



ВОЗМОЖНОСТИ КООПЕРАЦИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

КАТАЛОГ ПО ВОЛОГОДСКОЙ ОБЛАСТИ

2019

МАШИНОСТРОЕНИЕ

МЕТАЛЛУРГИЯ

ЭЛЕКТРОНИКА

ЭЛЕКТРОТЕХНИКА

РЕЗИНА И ПОЛИМЕРЫ

КЛАССИФИКАТОР
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ПРОЦЕССОВ

АНГЛИЙСКАЯ ВЕРСИЯ

vologda.tpprf.ru



Северная
Чернь

Индивидуально, стильно, красиво!



*Подарите удовольствие стать
обладателем эксклюзивного
функционального изделия
с логотипом Вашей компании
из серебра 925 пробы
с черневым рисунком*

www.sevchern.ru





Президент
Союза Вологодская
торгово-промышленная
палата

Галина Дмитриевна
Телегина



Уважаемые коллеги!

Кооперация предприятий становится все более важным звеном развития экономики в условиях обострения конкурентной борьбы за товарные рынки.

2019-й объявлен Годом промышленности в Вологодской ТПП. Все наши усилия направлены на проведение мероприятий, способствующих развитию этой сферы экономики. Это обучающие программы учебного центра Палаты, обсуждение проблематики за «круглыми столами» с представителями органов власти и оценка регулирующего воздействия, защита объектов интеллектуальной собственности, проведение экспертизы и сертификации товаров, организация бизнес-миссий по продвижению продукции за рубеж и многое другое.

Для выполнения поставленных задач очень важным является наличие полной и достоверной информации о тех возможностях, которыми обладают наши предприятия и структуры поддержки бизнеса. Источником таких данных как раз и выступает **каталог «Возможности кооперации промышленных предприятий Вологодской области»**, генеральным партнером которого является ПАО «Северсталь». Выражаем глубокую признательность за поддержку и постоянное сотрудничество.

На страницах каталога представлены производственные возможности промышленных предприятий нашего региона, выпускаемая ими продукция, используемое оборудование и применяемые системы качества, контактные данные и другая полезная информация, необходимая для поиска новых деловых партнеров и расширения рынков сбыта как на территории Вологодской области, так и за ее пределами.

Приглашаем к сотрудничеству!

vologda.tpprf.ru



ПАО «Северсталь»

О компании

ПАО «Северсталь» – одна из крупнейших в мире вертикально интегрированных сталелитейных и горнодобывающих компаний с активами в России, Беларуси, Украине, Латвии, Польше и Либерии.

«Северсталь» – компания полного металлургического цикла: от добычи сырья (железная руда, коксующийся уголь) до производства готовой продукции.

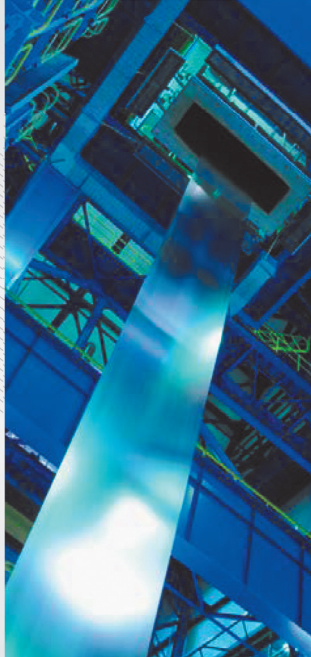
Продукция и услуги

- Сортовой прокат
- Фасонный прокат
- Трубы и гнутые профили
- Горячекатаный прокат
- Холоднокатаный прокат
- Прокат с покрытием
- Трубы большого диаметра
- Метизы
- Сопутствующая продукция
- Услуги (порезка, штамповка, грунтовка и т. д.)



Ключевые преимущества

- Выгодное географическое положение, близость к портам (мультимодальные поставки)
- Производство полного цикла
- Обеспеченность сырьем
- Низкие производственные издержки
- Широкий ассортимент продукции, включая уникальные брендовые продукты
- Стабильность качества, сквозной контроль производства и качества продукции
- Сертификация продукции по российским и международным стандартам
- Система менеджмента качества, одобренная LRQA на соответствие ISO 9001:2008 и ISO/TS 16949:2009
- Опыт участия в крупнейших международных проектах
- Широкие возможности, оперативность и надежность доставки продукции разными видами транспорта



8 800 200 69 39
www.severstal.com



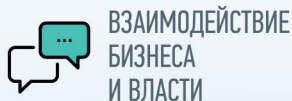
Директор
Андреева Оксана Рудольфовна

ЧЕРЕПОВЕЦ — ГОРОД ДЛЯ БИЗНЕСА



НП «Агентство Городского Развития» – ваш надежный помощник в развитии. Мы сопровождаем Вас от запуска до стабильного бизнеса.

Направления:



ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ
БИЗНЕСА
И ВЛАСТИ



БИЗНЕС-
КООПЕРАЦИЯ



БИЗНЕС-
ОБРАЗОВАНИЕ



БИЗНЕС-
КОНСАЛТИНГ



ВЫХОД НА ЭКСПОРТ
И СОДЕЙСТВИЕ
ЗАКУПКАМ



ПРЕСС-ЦЕНТР
ДЛЯ БИЗНЕСА



РАЗВИТИЕ
СОЦИАЛЬНОГО
ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА



БИЗНЕС-
ПАТРОНАЖ



ЦЕНТР ГАРАНТИЙНОГО
ОБЕСПЕЧЕНИЯ МСП

ПОДДЕРЖКА МАЛОГО И СРЕДНЕГО БИЗНЕСА

Начни свой день с главного
бизнес-портала Череповца

www.agr-city.ru



Учреждено
в 1999 году



Северсталь

Учредители НП «Агентство
Городского Развития»

ТОСЭР «Череповец»

Городу Череповцу присвоен статус территории опережающего социально-экономического развития (ТОСЭР) в соответствии с Постановлением Правительства РФ от 7 августа 2017 г. № 939 «О создании территории опережающего социально-экономического развития «Череповец» сроком на 10 лет.

Кто может стать резидентом?

Предприятия, развивающие свои производственные инвестпроекты в Череповце, с минимальным объемом капитальных вложений, при осуществлении соответствующих видов экономической деятельности 20 млн рублей за весь период и созданием не менее 20 единиц новых рабочих мест в течение первого года, с минимальным объемом капитальных вложений не менее 5 млн рублей в течение первого года после включения юридического лица в Реестр резидентов территорий опережающего развития.

Налоговые льготы:



Виды деятельности, на которые распространяются льготы:



МЕТАЛЛУРГИЯ



ДЕРЕВООБРАБОТКА



МАШИНОСТРОЕНИЕ



ПИЩЕВОЕ
ПРОИЗВОДСТВО



ИТ- ТЕХНОЛОГИИ



И ДРУГИЕ

* Данный льготный тариф страховых взносов применяется в отношении резидентов, получивших такой статус не позднее чем в течение трех лет со дня создания «ТОСЭР в моногороде»

** Данная льготная ставка налога подлежит зачислению в региональный бюджет (размер налоговой ставки в федеральный бюджет предусмотрен статьей 284.1 НК РФ)

г. Череповец, б. Доменщиков, 32
«Горячая линия»: (8202) 20-19-28





МИКРОКРЕДИТНАЯ КОМПАНИЯ ВОЛОГОДСКОЙ ОБЛАСТИ
«ФОНД РЕСУРСНОЙ ПОДДЕРЖКИ МАЛОГО И СРЕДНЕГО
ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА»



«Фонд ресурсной поддержки» - это не банк,
а государственный институт поддержки бизнеса. Здесь
можно получить финансирование на развитие бизнеса
проще и дешевле, чем в кредитных организациях.



Правила
предоставления
займов и перечень
документов
www.frp35.ru



Консультации
(8172) 73-73-14



Подача документов:
лично
e-mail: novofond@gmail.com

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ФОНДА:
СЕЛЯЕВА ИНГА ЮРЬЕВНА

Наши преимущества



Рассмотрение заявки
до 20 дней



Высокий уровень
одобрения заявки



Индивидуальный
(гибкий) подход



Отсутствие моратория на
досрочное погашение
займа



Невысокий
(рентабельный)
%



Высокая доступность
получения займа



Отсутствие страховок
и иных навязанных
дополнительных
продуктов



Гарантия надежности:
учредитель - ДЭР ВО,
надзор - ЦБ РФ



Гибкий подход к
залоговому
обеспечению займа



Гарантия
юридической
чистоты сделок



ЗАЙМЫ НА РАЗВИТИЕ БИЗНЕСА

Номер регистрационной записи - 6110235000043.

Свидетельство о внесении сведений о юридическом лице в государственный реестр микрофинансовых организаций, выданное Министерством финансов Российской Федерации (Минфин России) от 8 июля 2011 года № 0000043.





КЛИМОНОВ
МИХАИЛ СЕРГЕЕВИЧ
ДИРЕКТОР АУ ВО «БИЗНЕС-ИНКУБАТОР»

Наша миссия – реализация научных и производственных проектов на территории Вологодской области. Мы помогаем бизнесу получить ресурсы для развития производства и внедрения наилучших современных технологий. Ключевое направление работы Бизнес-инкубатора – это финансовая поддержка производственных предприятий и помощь в подготовке заявок на получение денежных средств по областным и федеральным программам развития бизнеса.

» ПРИНЦИПЫ НАШЕЙ РАБОТЫ

ПОДДЕРЖИВАЕМ РАЗНЫЕ ОТРАСЛИ

У Фонда нет отраслевых
«любимчиков»

ПОМОГАЕМ ИНИЦИАТИВНЫМ

Поддержка тех, кто с высокой
вероятностью даст результат

РАЗВИВАЕМ ИННОВАЦИОННЫХ

Предоставление займов на
завершение ОКР, на внедрение
нового продукта в производство

ОТКРЫТОСТЬ

Фонд готов предоставлять займы
компаниям с иностранными
корнями при условии
российской «прописки»

ПРИНЦИП «ОДНОГО ОКНА»

В Фонде возможно получить
информацию не только
о собственных программах,
но и других формах поддержки
предприятий



▶ ОСНОВНЫЕ УСЛОВИЯ ФИНАНСИРОВАНИЯ

СУММА ЗАЙМА	▶	20 - 100 МЛН РУБ.
СРОК ЗАЙМА	▶	НЕ БОЛЕЕ 60 МЕС. (5 ЛЕТ)
ОБЩИЙ БЮДЖЕТ ПРОЕКТА	▶	ОТ 40 МЛН РУБ.
ЦЕЛЕВОЙ ОБЪЕМ ПРОДАЖ НОВОЙ ПРОДУКЦИИ	▶	НЕ МЕНЕЕ 50% ОТ СУММЫ ЗАЙМА В ГОД, НАЧИНАЯ СО 2 ГОДА СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА
ПРОЦЕНТНАЯ СТАВКА	▶	ДО 5%
СОФИНАНСИРОВАНИЕ СО СТОРОНЫ ЗАЯВИТЕЛЯ, ЧАСТНЫХ ИНВЕСТОРОВ ИЛИ БАНКОВ	▶	≥50% БЮДЖЕТА ПРОЕКТА, В ТОМ ЧИСЛЕ ЗА СЧЕТ СОБСТВЕННЫХ СРЕДСТВ ≥15% БЮДЖЕТА ПРОЕКТА



БОЛОГДА, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ 19,
(8172) 57-83-50

SMB35.RU | FRP@SMB35.RU

СОЮЗ ВОЛОГОДСКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

Основана в 1992 году

Добро пожаловать!

*«Предприниматели
должны объединяться
и решать проблемы сообща.
Наша цель – помочь им
в этом»*



Президент Вологодской ТПП
Галина Дмитриевна
Телегина

vologda.tpprf.ru



Вологодская ТПП сегодня – это более 300 предпринимателей и предприятий - членов Палаты



Более 80 соглашений о сотрудничестве с органами власти, региональными и международными палатами



Мы защищаем интересы предпринимателей и помогаем им развиваться. ТПП оказывает более 180 услуг для бизнеса



Мы работаем для вас уже 27 лет. С нами Ваш бизнес на высоте и в безопасности!



Присоединяйтесь к крупнейшему бизнес-сообществу Вологодской области!



экспертиза и сертификация



оценка



информационно-консультационные услуги



защита интеллектуальной собственности



бизнес-миссии, организация выставок



продвижение, маркетинг



обучение госзакупкам



поддержка внешнеэкономической деятельности



деловое образование, подготовка кадров



переводы

Вологодский центр субконтрактации

при Вологодской торгово-промышленной палате

г. Вологда,
ул. Лермонтова, д. 15
Тел./факс: (8172) 72-46-87
E-mail: kia@vologdatpp.ru



**Вы всегда можете
рассчитывать на нашу помощь!**



Вологодский центр субконтрактации – участник НП «Национальное Партнерство развития субконтрактации», основная цель которого заключается в развитии и расширении кооперационных связей вологодских предприятий на территории региона и за его пределами

18
СУБЪЕКТОВ РФ

- центры субконтрактации действуют в 18 субъектах РФ, что заметно сокращает время поиска необходимой информации и повышает эффективность

SUBCONTRACTRF.RU - постоянно обновляемые базы данных Поставщиков, Заказов и Заказчиков

«БИРЖА СУБКОНТРАКТОВ» - подготовленные прямые переговоры «Заказчик-Поставщик» по вопросу изготовления продукции согласно техническому заданию Заказчика с предварительным квалификационным отбором Поставщиков

На сайте vologda.tpprf.ru в специальном разделе под названием «Мероприятия / Субконтрактация» предоставлена информация о производственных заказах из российских регионов



ВОЗМОЖНОСТИ КООПЕРАЦИИ **2019** **ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ** **КАТАЛОГ ПО ВОЛОГОДСКОЙ ОБЛАСТИ**

СОДЕРЖАНИЕ.....	14
АНГЛИЙСКАЯ ВЕРСИЯ КАТАЛОГА.....	16
КАТАЛОГ.....	24
КЛАССИФИКАТОР ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ	136

СОДЕРЖАНИЕ

«Александра-Плюс», ООО	24
«АРС», ООО	25
«Вектор М-8», Группа компаний	26
«Вологдаметаллооптторг», АО	27
«Вологодский вагоноремонтный завод», АО	28
«Вологодский Завод Промышленных Стабилизаторов», ООО	29
«Вологодский Завод Профнастила «Электросталь», ООО	30
«Вологодский литейный завод», ООО	31
«Вологодский оптико-механический завод», АО	32
«Вологодские машины», ООО	35
«Вологодская подшипниковая корпорация», ЗАО / «Вологодский подшипниковый завод», ЗАО	36
«Вологодское предприятие «Вторцветмет», ЗАО	38
«ГорМаш-ЮЛ», ООО	39
«Грайф Вологда», ООО	40
«Группа компаний «Пластком», ООО	41
«Дорсервис», ООО	42
«ЗМПО «Модуль-Ф», ООО	43
«Завод молочных машин», ООО	44
«Завод промышленного оборудования», ООО	46
«Интекс», ООО	47
«КИПМЕТСЕРВИС», ООО	48
«КМС-Сертификация», ООО	49
«КМС-Электроремонт», ООО	49
«КранСтройМонтаж», ООО	50
«Компания «Нординкрафт», ООО	52
«Малленом Системс», ООО	53
«Мебельторг», ООО	54
«Мега-Пак», ООО	56
«Мезон», ЗАО	57
«Металлресурс», ООО	58
«Мехпром», ООО	60
«МЕХАНИКА», ООО (ГК TINGER)	61
«НПО «Иммид Аквакультура», ООО	62
«НПО Машиностроения «СВАРОГ», ООО	63
«НПФ «Техпромсервис», ООО	64
«Нэкст Технолоджис», ООО	65
«Оптимех», ОАО	66

«Октава-Плюс», ООО	68
«ПК «Стандарт», ООО	87
«ПК Алюкс», ООО	88
«ПОЛИМЕТ», ООО	89
«Промсервис», ООО	90
«ПромСтрой», ООО	91
«Промышленная Компания Редуктор», ООО	92
«Протемол», ООО	93
«РейВол», АО	94
«Ресурс 35», ООО	95
«Ротор», АО	96
«РУСПРОМРЕМОНТ-ЧЕРЕПОВЕЦ», ООО	100
«Русские Строительные Машины», ООО	101
«СЕВЕРНЫЙ ТЕХНОПАРК», ООО	102
«СЗНТЦ ЭТ», ООО / «ЧМК», ООО	105
«Северсталь-метиз», ОАО	106
«Северсталь ТПЗ-Шексна», ООО	109
«Северсталь», ПАО МЦ «ССМ-Тяжмаш»	110
«СмартПромМаш», ООО	112
«Сервисный Центр «КОНТЭКС-Кран», ООО	113
«Специализированное предприятие «Строймашприбор», ООО	114
«СТАЛЬЭМАЛЬ», ООО	115
«Станкодеталь», ООО	116
«СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «ПРОМСВЕТ», ООО	118
«Стальремстрой», ООО	120
«ТеплоКомплектМонтаж», АО	121
«Техносвет групп», ООО	122
«ТПФ «МашТрейд», ООО	123
«Управляющая компания «Возрождение», ООО	124
«Ультракraft», ЗАО	126
УФСИН России по Вологодской области	127
«Центр гигиены и эпидемиологии в Вологодской области», Филиал ФБУЗ в г. Череповец	128
«Череповецкая спичечная фабрика «ФЭСКО», АО	129
«Череповецкий литейно-механический завод», АО	130
«Череповецкий завод металлоконструкций», ООО	133
«Электротехнический завод Эльком», ООО	134
«ЭЦ Призма», ООО	135

АНГЛИЙСКАЯ ВЕРСИЯ КАТАЛОГА

«Alexandra-Plus», OOO (LLC)

Design and manufacture of equipment based on high-power ultrasonic technologies
102, Blagoveshchenskaya St., Vologda
(8172) 72-40-88, 72-9019
mail@alexplus.ru
alexplus.ru

«ARS», OOO (LLC)

Manufacture of products from polyurethane elastomers, recovering of worn-out parts
Building ZH, 8, Zapadnaya St., Cherepovets
(8202) 54-05-53, 8 (921) 723-05-53
ars-35ch@mail.ru, term35@mail.ru
ars-35.ru

«CC «PROMSVET», OOO (LLC)

Accomplishment of building-and-erection, hook-up and start-up work, metal and special equipment fabrication
Building B, 8, Khimikov St., Cherepovets
8 (900) 540-22-77
sk@promsvet35.ru
promsvet35.ru

«CHEREPOVETS CASTING-MECHANICAL PLANT PUBLIC CORPORATION», AO (JSC)

The high-tech enterprise is a russian leader in production of tractor and special equipment; enjoys all mechanical-engineering repartition: procuring, welded, thermal processing with couple format smelting house technologies and mechanical assembly production
12, Stroyindustrii St., Cherepovets
(8202) 20-28-38
chlmz@chlmz.ru
chlmz.ru

«Cherepovets match factory «FESKO», AO (JSC)

Manufacture of matches for various purposes, splints, briquettes, fuel wood pellets
17, Mochenkov St., Cherepovets
(8202) 29-52-26
zaofesko@mail.ru
fesko.net

«CHEREPOVETS STEEL PRODUCTION PLANT», OOO (LLC)

Manufacture of various steelwork
4, Metallistov St., Cherepovets
8 (800) 222-04-45
info@chezmk.ru
chezmk.ru

«Contex Kran», OOO (LLC)

Repair of hoisting machines of any complexity
14, Mayakovskogo St., Vologda
(8172) 21-05-75
kranvologda@yandex.ru
kontexgroup.ru

«Dorservis», OOO (LLC)

Road construction
Office 305, 18V, Hklustova St., Vologda
(8172) 72-82-12
dorservis_4@mail.ru
dorservis35.ru

«EC Призма», OOO (LLC)

Development non-state expert report of engineering investigations and construction documentations
Office 1, 18G, Marshal Konev St., Vologda
(8172) 33-04-70
prismvologda@gmail.com
эцпризма.рф

«Electrotechnical plant Elkom», OOO (LLC)

Manufacture of electrical products
3B, Krasnodontsev St., Cherepovets
(8202) 28-39-83, 20-10-94
etz-elcom@yandex.ru
pg-elcom.ru

«Factory of metal structures and industrial equipment «Modul-F», OOO (LLC)

Manufacture of metal structures and block-boxes for various purposes
50, Doroninskaya St., Vologda
(8172) 33-04-44, 33-06-66
info@modul-f.ru
modul-f.ru

«Federal Penitentiary Service of Russia», Vologda Region

Metal working (production and metal machining), woodworking (wood sawing and cooperage), apparel production (Manufacture of sewn products)
1, Levicheva St., Vologda
(8172) 79-03-37
ufsin35_marketing@mail.ru
35.фсин.пф

«GorMash-UL», OOO (LLC)

Special evaluation study of labour conditions, good hygienic manufacturing and environmental production control
4, Zhukova St., Cherepovets, 162608
(8202) 56-01-84
ak.muratov@gm.stalmail.ru
гормашюл.пф

«Greif Vologda», OOO (LLC)

Production of metal drums
38, Mayakovskogo St., Vologda
(8172) 26-40-13
vologda.office@greif.com
greif.ru

«Group of companies «Plastkom», OOO (LLC)

PVC and AL products, stretch ceilings and louver boards manufacture
109B, Leningradskaya St., Vologda
(8172) 53-23-50
info@plastkom.ru
plastkom.ru

«Hygienic and Epidemiological Center in Vologda Region», Branch of Federal State-Funded Healthcare Institution in Cherepovets city

Activity of founding sanitary and epidemiological authorities
42, Lomonosov St., Cherepovets
(8202) 57-68-84
cherepovets@fbuz35.ru
fbuz35.ru

«Industrial Company Reducer», OOO (LLC)

Metal working, production of spare and component parts, load-lifting machines, welding of complex modification details, machine and equipment maintenance
Building 46, 22, Zalineynaya St., Vologda
(8172) 21-85-05, 50-24-00
oooreductor@yandex.ru

«Intex», OOO (LLC)

Automation of feed mixing machines, motor-truck scales, metering, feed delivery of the feed-processing building
Office 5, 11, Galkinskaya St., Vologda
(8172) 21-00-09, 75-50-33
intex.vologda@mail.ru
intex-vologda.ru

«KIPMETSERVIS», OOO (LLC)

Measurement assurance, manufacturing automation, chemical water control
1/33, 50-letiya Oktyabrya St., Cherepovets
(8202) 49-04-72
info@kipmet.ru
kipmet.ru

«KMS-Certification», ООО (LLC)

Certification support of management systems for companies and their output
Office 62, 23 A, Chkalova St., Cherepovets
(8202) 49-04-72
info@kipmet.ru
kipmet.ru

«KMS-Electroremont», ООО (LLC)

Repair of industrial electric engines, generators, transformers, inductors, magnets, high-voltage equipment
Office 62, 23 A, Chkalova St., Cherepovets
(8202) 49-04-72
info@kipmet.ru
kipmet.ru

«Kompaniya Nordinkraft», ООО (LLC)

Manufacture of equipment for ultrasonic examination of sheet metal, pipes and billets
12, Godovikova St., Cherepovets
(8202) 31-00-53, 31-00-01
tech@nordinkraft.com
nordinkraft.com

«KranStrojMontazh», ООО (LLC)

Manufacture of load-lifting, transportation and material handling equipment; construction metal structures, pieces and their parts
18, Poshehonskoye Shosse, Vologda
(8172) 26-82-67, 26-82-69
mar@kranvologda.ru
kranvologda.ru

«Mallenom Systems», ООО (LLC)

Development and supply of smart devices and systems for automation of production processes
Building B, 21, Metallurgov St., Cherepovets
(8202) 20-16-35, 20-16-34
info@mallenom.ru
mallenom.ru

«Managing company «Vozrozhdenie», ООО (LLC)

Equipment manufacturing for makeover of busbar wires, industrial wood residues, agricultural industries, drying complex devices
4, Khorkhorinskaya St., Vologda
(8172) 27-96-20, 27-96-21
vozs35@mail.ru
bmpa.ru

«MashTrade», ООО (LLC)

Machining work and manufacture of metal products
Office 3.1, 86 D, Kirillovskoe Shosse, Cherepovets
(8202) 20-03-33
info@mashttrade.ru
mashttrade.ru

«Mebeltorg», ООО (LLC)

Manufacture of furniture for offices and trade enterprises
24 A, Rybinskaya St., Cherepovets
(8202) 54-10-54
mahin@mebel.net, borisov@mebel.net
mebel.net

«Mega-Pack», ООО (LLC)

Production and sale of different types of film, labels. Exclusive distributor of polypropylene
Office 208, 6, Proezhaya St., Cherepovets
(8202) 44-00-06
info@mega-pak.ru
mega-pak.ru

«MEKHANIKA», ООО (LLC)

Design and production of amphibious vehicle under the brand TINGER and polymer products of the brand TINGARD
18, Okruzhnaya St., Cherepovets
8 (800) 350-25-05
info@tinger.ru
tinger.ru

«MESON», ZAO (CJSC)

Precise machining operation according to customer's drawings
24, Chekhova St., Vologda
(8172) 75-01-52
meson@meson.ru
meson.ru

«Metallresurs», OOO (LLC)

Manufacture of metal structures and rolled metal products
2 A, Zavodskaya St., Vologda
(8172) 75-55-51, 21-60-92, 21-62-99
mail@mresurs.ru
mresurs.ru

«Mechprom», OOO (LLC)

Mechanical metal-working
5, Klubova St., Vologda
(8172) 21-83-91
mechprom@yandex.ru
mechprom.dsv35.ru

«Next Technologies», OOO (LLC)

Manufacture of automation equipment, scheduling, monitoring, power equipment
Office 11, 1, Proezd Metallistov, Cherepovets
(8202) 30-23-78, 59-83-78
nt-35@nt-35.ru
nt-35.ru

«Oktava-Plus», OOO (LLC)

Production of machining attachments - total cycle (press die), metal working, intrusion molding, hold pressure, blow molding.
49, Sammera St., Vologda
(8172) 27-84-77, 8 (911) 504-27-65
oktava-plus@yandex.ru
oktava-plus.ru

«Optimeh», OAO (OJSC)

Production of fabricated metal products from metal sheet
51, Sammera St., Vologda
(8172) 27-96-00
279600@list.ru
optimeh.ru

«PK «Alux», OOO (LLC)

Manufacture of products made from polymeric materials
Office 8,15, Zosimovskaya St., Vologda
(8172) 50-80-70, 8 (800) 100-81-13
508070@bk.ru
алюкс.рф

«Plant of the industrial equipment», OOO (LLC)

Design, manufacture and mounting of load-lifting equipment, spare and component parts
3, Belozerskoye Shosse, Vologda
(8172) 26-43-50, 58-09-50
mail@vkran.com
vkran.com

«POLYMET», OOO (LLC)

Production of industrial metal furniture, electrotechnical enclosures and other works
3 A, Krasnodontcev St., Cherepovets
(8202) 73-77-00, 26-64-66, 8 (962) 666-77-00
polymet@list.ru
polymetpg.com, mebelizmet.ru, polimet35.ru

«Production Company «Standard», OOO (LLC)

Production of the materials for occupational safety
22B, Preobrazhenskogo St., Vologda
8 (800) 550-82-02, (8172) 57-82-82
272777@mail.ru
standart-znak.ru

«Promservis», ООО (LLC)

Production of equipment for sawmilling, rollways, kickers, repair parts and details for all types of the equipment
3A, Pskovskaya St., Vologda
8 (921) 722-32-19
metall35@mail.ru

«PROMSTROY», ООО (LLC)

Accomplishment of building-and-erection, hook-up and start-up works, metal fabrications and special equipment
28, Komsomolskaya St., Cherepovets
8 (900) 558-77-77
promstroy35@yandex.ru

«Protamol», ООО (LLC)

Equipment manufacturing for food industry (made of stainless steel)
47A, Sammera St., Vologda
(8172) 28-04-30, 28-04-32
info@protamol.ru
protex.ru

«RayVol», АО (JSC)

Production of fabricated metal products from metal sheet
13B, Okruzhnoe Shosse, Vologda
8 (996) 945-41-16
rayvol@bk.ru
rayvol.ru

«Research and Production Company «Techpromservice», ООО (LLC)

Design and production of engineering tools, lines and production workshops for the enterprises of timber and agro-industrial sectors; optimization and mechanization of operating production sites
22, Zalineynaya St., Vologda
(8172) 21-81-28
info@stanki35.ru
stanki35.ru

«Resurs35», ООО (LLC)

Manufacture of concrete products for use in the construction industry
Office 307, 164, Sovetskiy Avenue, Vologda
(8172) 56-23-31
resurs35@bk.ru
resurs35.ru

«ROTOR», АО (JSC)

Production of special equipment of technological functionality for metallurgy, chemical and other industries
76, Dobrolyubova St., Vologda
(8172) 33-16-21
rotor-35@yandex.ru
rotor35.ru

«RPA Engineering «SVAROG», ООО (LLC)

Manufacture of tanks and vessels for food stuff for agro-industrial sector enterprises
Trading address: Building 6, 65, Ryabinovaya St., Moscow
MF address: 5, Klubova St., Vologda
(499) 704-26-28, 703-30-56
info@npom-svarog.ru
production.npom-svarog.ru
vmz-svarog.tiu.ru

«RUSPROMREMONT-CHEREPOVETS», ООО (LLC)

Service of reconditioning and refining technical position of fabrication facilities while in operation
Office 312, 8, Khimikov St., Cherepovets
8 (921) 250-29-46
promremont35@gmail.com

**«Russian Construction Machinery»,
OOO (LLC)**

Design, production and reequipment mini pile drivers «MKY-900 Svayak», «MKY-1300 Titan»
2, Ledneva St., Cherepovets
(8202) 28-90-69
pcm35@mail.ru
rsm35.ru

«Severnny technopark», OOO (LLC)

Production of light-weight tracked cross-country vehicles "Pelets", pile-driving equipment "Stroymatic", snow groomer equipment "Snowmatic", rendering services of metal working, painting, design and manufacture of metal structures
1/33, 50-letiya Oktyabrya, Cherepovets
(8202) 53-83-64, 53-92-39;
8 (800) 550-15-28
info@pelec.ru
pelec.ru

**«Severstal», PAO (PJSC)
Machinery centre «SSM-Tyazhmash»**

Production and repair of components and high complexity parts, manufacture of new high-tech equipment
30, Mira, Cherepovets
(8202) 56-25-79, 53-35-53, 53-38-40, 56-49-43
sales@ssmtm.ru
ssm-tyazhmash.severstal.com

«Severstal TPZ-Sheksna», OOO (LLC)

Steel pipes production, as well as profile and round cross-section
Building 1, Industrial Park «Sheksna»,
Zheleznodorozhny village council, Sheksna district, Vologda region
(81751) 2-57-77, 2-57-76
tpz@severstalgroup.com
sheksna.severstal.com

«Severstal-metiz», OAO (OJSC)

Manufacture of wide range metalware products for civil construction, machine industry, railway sector and other industries
1/33, 50-letiya Oktyabrya, Cherepovets
(8202) 53-91-91, 53-85-20
info@severstalmetiz.com
severstalmetiz.com

«SmartPromMash», OOO (LLC)

Metal fabrication, metal products manufacturing
30A, Preobrazhenskogo St., Vologda
(8172) 50-88-22
spm35@list.ru

«SPA «Immid Aquaculture», OOO (LLC)

Equipment for aquaculture
Office 6, 10, Promyshlennaya St., Vologda
(8172) 57-85-24, 21-63-21
aquaculture@immid.ru
immid-aquaculture.ru

**«Specialized enterprise «Stroy mashpribor»,
OOO (LLC)**

Security devices and systems, handling of lifting devices, consulting of industrial safety
1, Proezd Metallistov, Cherepovets
(8202) 59-65-05, 59-65-01
stroimashpribor@rambler.ru

«Stalremstroy», OOO (LLC)

Design and manufacturing of construction metal structures of diverse complexity
Building 1, 55 «b», Sammera St., Vologda
(8172) 27-29-10
kadry@volstal.ru
volstal.ru

«Stankodetal», ООО (LLC)

Manufacture of metal structures, products and construction units, metal working, shipment of industrial equipment

19G, Gorka Village, Cherepovetskiy district
(8202) 69-33-18, 69-31-50, 8 (921) 252-56-06
stankodetal12@mail.ru
stankodetal35.info

«SteelEnamel», ООО (LLC)

Production of enamel cookware and dishware with non-stick across price brackets

9, Okruzhnaya St., Cherepovets
(8202) 61-03-51, 57-07-50
info@stalemal.ru
rusposuda.ru

«SZNTC ET», ООО (LLC)**«ChMK», ООО (LLC)**

Machine industry, sale of special equipment and machine tools

Saint-Petersburg, branches in Cherepovets city
8 (911) 992-18-05
szntc@mail.ru
et-stanki.com, et-mechanization.com

«Technosvet Group», ООО (LLC)

Engineering, production and shipment of LED lighting system for industrial enterprises

Office 3, 85D, Prospekt Pobedy, Cherepovets
(8202) 49-01-11
info@ntp-ts.ru
ntp-ts.ru

«TeploKomplektMontazh», АО (JSC)

Production of knock-down plate heat exchanger, design and assembly of individual in unit form of heat point

Office 1, 22, Zalineynaya St. Vologda
(8172) 21-84-11, 21-84-44
teploobmen2010@yandex.ru
tkm35.ru

«Ultrakraft», ЗАО (CJSC)

Development, production and realization of the engineering of automation and ultrasonic testing systems

1/33, 50-letiya Oktyabrya, Cherepovets
(8202) 53-93-23, 53-93-40
secretary@ultrakraft.ru
ultrakraft.ru

«Vector M-8», Group of Companies

Vehicle equipping by satellite monitoring systems

Office 107, 53A, Sammera St., Vologda
(8172) 70-68-70
info@vectorm8.ru
vectorm8.ru

«Vologda Bearing Corporation», ЗАО (CJSC)**«Vologda Bearing Factory», ЗАО (CJSC)**

Production of ball and roller bearings

13, Okruzhnoe Shosse, Vologda
(8172) 53-23-70, 51-07-79
okid@vbf.ru
vbf.ru

«Vologda foundry», ООО (LLC)

Metallurgy, iron and steel founding manufacture, foam sheet production, acceptance of ferrous scrap metals

12, Promyshlennaya St., Vologda
(8172) 21-62-75
vlmcenter@mail.ru
volmc.ru

«Vologda Plant of a Professional Flooring «Elektrostal», OOO (LLC)

Production of galvanized and colored profile corrugated sheeting, metal shingles, rainwater systems. The official dealer of the largest manufacturers of rolled metal products

201, Quay of the 6th army, Vologda
(8172) 72-21-50, 8 (800) 551-07-88

electrosteel@mail.ru
electrosteel.ru, runof.ru

«Vologda Plant of Industrial Stabilizers», OOO (LLC)

Production of industrial stabilizers and boosters for the improvement of the electricity quality

9, Lunacharskogo St., Vologda
(8172) 29-15-55

info@vzps35.ru
vzps35.ru

«Vologda optical and mechanical plant», AO (JSC)

Design, production and repair of complex optoelectronic devices for special purposes and human use

54, Maltseva St., Vologda
(8172) 57-17-71

commerce@vomz.ru
shvabe.com

«Vologdamash», OOO (LLC)

Production of special tankers for transportation and storing of liquid foodstuff

b. 4,5,6, Mayakovskogo St., 38, Vologda
(8172) 54-88-44, 54-66-00, 54-70-70

vologdamash@bk.ru
vologdamash.ru

«Vologdametallooptorg», AO (JSC)

Production of hot-rolled, cold-rolled and galvanized electric welded pipes of profile and round cross-section; trading rolled metal products in primary forms

18, Leningradsky tupik, Vologda
(8172) 59-70-10, 59-70-19, 59-70-35

secretar@vmot.ru
vmot.ru

«Vologodskiy Railcar Repair Plant», AO (JSC)

Repair of freight and passenger cars of all types

8, Tovarnaya St., Vologda
(8172) 25-20-01

volvrz@yandex.ru
volvrz.ru

«VP VTORZVETMET», ZAO (CJSC)

Copper and aluminium-base alloys manufacture (brass, bronze); production of castings, blanks, bars according to drawings of the customer;

purchasing of metal junk and metal waste

41, Elevatornaya St., Vologda
(8172) 21-60-85, 21-60-10

vpvcm@vologda.ru

vpvcm.ru

«Zavod Molochnykh mashin», OOO (LLC)

Manufacture of equipment for food industry made of stainless steel

5V, Klubova St., Vologda
(8172) 26-48-68

zakaz@emkostvologda.ru
emkostvologda.ru



«Александра- Плюс», ООО



Директор:

Николай Михайлович
Лебедев

Дата регистрации:

04.05.2001

Численность работников:

75 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Благовещенская, д. 102
(8172) 72-40-88, 72-90-19
mail@alexplus.ru
alexplus.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Павел Иванович
Хехерин,
руководитель службы
производства,
(8172) 72-40-88,
mail@alexplus.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Проектирование и производство оборудования на основе силового ультразвука

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Ультразвуковые ванны, автоматизированные линии
2. Ультразвуковые ванны дезактивации
3. Ультразвуковое оборудование для горно-обогатительных процессов, обработки расплава металла при кристаллизации
4. Ультразвуковые экстракторы
5. Оборудование для обеззараживания воды

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Компания обладает полным комплексом технологического оборудования для изготовления металлоконструкций из нержавеющей и конструкционной стали включая: раскрой, рубку, сварку, обработку металла на универсальных станках

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат), МС ISO 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

150610 Резка гильотинными ножницами

Резка листового металла толщиной до 3 мм на гильотине

253010 Формование без снятия стружки

Гибка листового металла – листогибочный станок с возможностью гибки листового металла до 2 мм толщиной

152730 Токарная обработка

Токарный станок с ЧПУ

155050 Сварка, пайка

Сварка металлоконструкций аргонодуговой сваркой

Электромонтаж

Оборудование для осуществления электромонтажа шкафа управления

Программирование

Разработка программ для логических контроллеров марки «ОВЕН»



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Изготовление продукции из полиуретановых эластомеров, восстановление изношенных деталей, замена резинотехнических изделий на полиуретановые эластомеры

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Благодаря уникальным свойствам изделия из полиуретанов могут применяться в различных сферах:

Транспорт, машиностроение

- Колеса со сплошным упругим ободом для тяжело нагруженного транспорта, заходы поэтажных эскалаторов
- Ролики, фрикционные накладки тянущих барабанов, упругое покрытие лент конвейеров
- Упругие муфты трансмиссий, звездочки

Производство

- Валы с упругим покрытием, восстановление покрытий валов
- Подающие и направляющие ролики, конвейерные ролики, рольганги
- Защита решет сепараторов, изготовление сит грохотов

Строительство, архитектура и дизайн

- Футеровочные ленты и пластины для бункеров, самотечек, сит и др.
- Изготовление эластичных форм с точной передачей рельефа для литья гипса, бетонов и смол
- Формовка и изготовление элементов декора интерьера и экстерьера с имитацией поделочных материалов

Заготовки для изготовления деталей

- Прецизионные отливки, заготовки, формы и др.

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Двухкомпонентная дозирующая смесительная машина (ЕС)
- Шкаф тепловой – 7 шт. (Россия)
- Координатно-сверлильный станок (ЕС)
- Токарные станки – 3 шт.
- Сварочное оборудование и др.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

- Металлообработка, токарные и сварочные работы
- Разработка, внедрение и замена резинотехнических изделий на полиуретан
- Восстановление изношенных и поврежденных изделий, узлов и деталей
- Изготовление уникальных образцов, скопированных с оригинальных деталей, а также по чертежам или эскизам заказчика



«АРС»,
ООО



И.о. директора:

Александр Александрович
Жарков

Дата основания:

05.09.2017

Численность работников:

8 человек

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. Западная, д. 8ж
(8202) 54-05-53,
8 (921) 723-05-53
ars-35ch@mail.ru,
term35@mail.ru
ars-35.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Александр Александрович
Жарков,
и.о. директора,
8 (921) 717-35-57,
term35@mail.ru





«Вектор М-8», Группа компаний



Директор:

Дмитрий Александрович
Крюков

Дата основания:

07.08.2018

Численность работников:

11 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Саммера, д. 53А, оф. 107
(8172) 70-68-70
info@vectorm8.ru
vectorm8.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Евгений Николаевич
Моисеев,
руководитель направления
региональных продаж,
8 (921) 062-20-12,
m2@vectorm8.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Оснащение транспорта системами спутникового мониторинга

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ГЛОНАСС – GPS-оборудование компании Omnicomm

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

- **Оснащение транспорта системами спутникового мониторинга** – Контроль и оптимизация логистики
- **Оснащение транспорта системами контроля расхода топлива** – Контроль расхода топлива техникой. Предотвращение несанкционированных сливов, выявление неисправностей, приводящих к повышенному расходу топлива
- **Оснащение транспорта системами контроля работы дополнительного оборудования** – Контроль времени фактической работы. Контроль моточасов, которые техника проводит под нагрузкой
- **Оснащение транспорта системами идентификации водителей** – Оплата труда водителя (позволяет максимально точно начислять заработную плату на основании отработанного времени). Соблюдение норм труда и отдыха водителя. Исключение возможности использования транспорта посторонними лицами
- **Оснащение транспорта интерактивными дисплеями ICON** – Расчет точного времени работы водителя, повышение безопасности и эффективности процессов. Максимально точное начисление заработной платы на основании отработанного времени, соблюдение норм труда и отдыха водителя. Управление работой парка, отправка каждому сотруднику персональных заданий и отслеживание статуса выполнения. Интерактивное общение с водителем



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

1. Производство горячекатаных, холоднокатаных и оцинкованных электросварных труб профильного и круглого сечения
2. Оптовая и розничная торговля металлопрокатом в первичных формах
3. Оказание услуг производственного характера: продольная и поперечная резка рулонов в штрипс и лист; размотка арматурной стали из бухт в прутки; раскрой металла на гильотинных ножницах; резка сортового проката по размерам заказчика
4. Оказание транспортных услуг
5. Предоставление услуг по складированию и хранению грузов
6. Предоставление услуг по подаче ж/д вагонов и использованию собственного подъездного пути

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

- Электросварные трубы профильного и круглого сечения (г/катаные, х/катаные и оцинкованные трубы) следующего сортамента:
 - профильные трубы квадратные, прямоугольные – от 15,0 до 80,0 мм
 - круглые трубы от 10,0 до 76,0 мм, толщиной от 0,34 до 3,0 мм
- Профильный лист С8, С21, Н-75, НС-44 (оцинкованный и с полимерным покрытием)
- Металлочерепица «СуперМонтеррей»

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Трубоэлектросварочные агрегаты ТЭСА 32-102, ТЭСА 12-42, ТЭСА 10-32

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат), EN 10219-1:2006 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

Производство профнастила Н-75:

Профилегибочный агрегат МВ-Н75 для производства настильного профнастила Н-75

Производство профнастила Н-44:

Профилегибочный агрегат МВ-С44 для производства настильного профнастила С-44

Производство металлочерепицы:

Профилегибочный агрегат МВ-1100 для производства настильной металлочерепицы

Производство штрипса 0,4-2,0 мм:

АПР-1250 – агрегат продольной резки

Производство штрипса до 5,0 мм:

АПР-1500 – агрегат продольной резки



«Вологда-металло-опторг», АО

Генеральный директор:

Алексей Валерьевич
Новиков

Дата основания:

10.02.1993

Численность работников:

150 человек

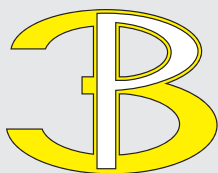
КОНТАКТЫ:

г. Вологда, Ленинградский
тупик, д. 18
(8172) 59-70-10,
59-70-19, 59-70-35
secretar@vmot.ru
vmot.ru

КОНТАКТНЫЕ ЛИЦА:

- Марина Александровна Люстик, заместитель генерального директора по развитию, (8172) 59-70-10, Lustik.ma@vmot.ru
- Андрей Николаевич Карнаков, заместитель генерального директора по логистике и снабжению, (8172) 59-70-10, Karnakov.an@vmot.ru





«Вологодский вагоно- ремонтный завод», АО

Генеральный директор:

Николай Николаевич
Бачкарев

Дата основания:

11.04.2007

Численность работников:

495 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Товарная, д. 8
(8172) 25-20-01
volvrz@yandex.ru
volvrz.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Екатерина Николаевна
Дудырева,
начальник отдела,
(8172) 25-20-00,
sdm791176@yandex.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Ремонт грузовых и пассажирских вагонов всех типов

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Плановые виды ремонта грузовых, пассажирских и специальных вагонов
2. Ремонт колесных пар со сменой элементов
3. Ремонт тормозного оборудования грузовых и пассажирских вагонов
4. Ремонт автосцепного оборудования вагонов

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Колесотокарный станок М-10 1836 – 2 шт.
- Колесотокарный станок М-10 1836 Б03
- Пресс ПА6738 с усилием 630 тонн
- Гильотинные ножницы Н-475

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

152730 Токарная обработка

Токарно-винторезные станки: 16К20 – Ø детали 50-60 мм;
1К62 – Ø детали до 32 мм, Р-165 – Ø детали от 300 мм

153190 Сверление

Радиально-сверлильный станок 2532Л – Ø детали от 3 до 50 мм
Вертикально-сверлильный станок 2Н135 – Ø детали до 32 мм
Токарно-винторезный станок Р-165 – Ø детали от 300 мм

152190 Стругание, обработка на фрезерно-строгальном станке

Консольно-фрезерный станок 6М13П

152430 Горизонтальное фрезерование

Консольно-фрезерный станок 6М13П

153410 Растачивание

Радиально-сверлильный станок 2532Л – Ø детали до 50 мм
Токарно-винторезные станки: 16К20 – Ø детали 50-60 мм,
1К62 – Ø детали до 32 мм

Зенкерование

Вертикально-сверлильные станки: 2Н125 – Ø детали до 30 мм,
2Н135 – Ø детали до 32 мм, 2А150 – Ø детали до 60 мм
Радиально-сверлильный станок 2532Л – Ø детали от 3 до 50 мм



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство промышленных стабилизаторов и бустеров серии «ПСК» для повышения качества электроэнергии

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Стабилизаторы и бустеры серии «ПКС»

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Бустер ПКС 3-040-5, номинальный ток 40А, максимальная мощность нагрузки 26 КВа, диапазон входящего напряжения сети 160-230 В
- Бустер ПКС 3-063-5, номинальный ток 63А, максимальная мощность нагрузки 41 КВа, диапазон входящего напряжения сети 160-230 В
- Бустер ПКС 3-080-5, номинальный ток 80А, максимальная мощность нагрузки 52 КВа, диапазон входящего напряжения сети 160-230 В
- Бустер ПКС 3-100-5, номинальный ток 100А, максимальная мощность нагрузки 66 КВа, диапазон входящего напряжения сети 160-230 В
- Бустер ПКС 3-125-4, номинальный ток 125А, максимальная мощность нагрузки 82 КВа, диапазон входящего напряжения сети 160-230 В
- Стабилизатор ПКС 3-040-5, номинальный ток 40А, максимальная мощность нагрузки 26 КВа, диапазон входящего напряжения сети 160-280 В
- Стабилизатор ПКС 3-063-5, номинальный ток 63А, максимальная мощность нагрузки 41 КВа, диапазон входящего напряжения сети 160-280 В
- Стабилизатор ПКС 3-080-5, номинальный ток 80А, максимальная мощность нагрузки 52 КВа, диапазон входящего напряжения сети 160-280 В
- Стабилизатор ПКС 3-100-5, номинальный ток 100А, максимальная мощность нагрузки 66 КВа, диапазон входящего напряжения сети 160-280 В
- Стабилизатор ПКС 3-125-4, номинальный ток 125А, максимальная мощность нагрузки 82 КВа, диапазон входящего напряжения сети 160-280 В

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ТУ 3434-002-539911775-2016



«Вологодский Завод Промышленных Стабилизаторов», ООО

Директор:

Владимир Валентинович
Зверев

Дата основания:

2015

Численность работников:

до 10 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Луначарского, д. 9
(8172) 29-15-55
info@vzps35.ru
vzps35.ru



КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Ольга Александровна
Румянцева,
руководитель отдела
по работе с корпоративными
клиентами,
8 (919) 994-09-20,
info@vzps35.ru



**«Вологодский
Завод
Профнастила
«Электросталь»,
ООО**



Генеральный директор:

Николай Александрович
Ханков

Численность работников:

до 100 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
Набережная VI армии, д. 201
(8172) 72-21-50,
electrosteel@mail.ru
electrosteel.ru, runof.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Екатерина Викторовна
Постнова,
менеджер отдела продаж,
(8172) 72-21-50,
8 (921) 233-27-42,
postnova@electrosteel.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство оцинкованного и цветного профильного листа-профнастила, металлочерепицы, водосточных систем

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Оцинкованный профильный лист-профнастил С8, С10, С20, С21, НС35, НС44, Н75
2. Металлочерепица «Монтеррей», «СуперМонтеррей» любого цвета по каталогу RAL по размерам заказчика (на складе свыше 1000 наименований)
3. Водосточные системы «RUNOFF» любого цвета по каталогу RAL и оцинкованные
4. Услуги порошковой окраски по таблице RAL

СИСТЕМА РЕАЛИЗАЦИИ ПРОДУКЦИИ

- **Официальный дилер крупнейших производителей металлопроката** (прямые поставки с металлургических заводов «Северсталь», «Магнитогорский металлургический комбинат», «Новолипецкий металлургический комбинат»)
- **Успешно работает филиальная сеть в Вологодской области** (г. Тотьма, г. Великий Устюг, г. Никольск, г. Грязовец, г. Вытегра, с. Верховажье) **и Архангельской области** (г. Вельск, пос. Плесецк)
- **Созданная дилерская сеть** в Вологодской и Архангельской областях сотрудничает с крупнейшими оптовыми центрами и базами стройматериалов
- **Запущена фирменная розничная сеть магазинов** в Вологде для близости к потребителю

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

151270 Производство профилей

Линии для проката профлиста С8, С18, С21, НС44, Н75
Станки для водосточной системы «RUNOFF»

159510 Окрашивание

Покрасочная камера. Покраска изделий во все цвета по каталогу RAL



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Металлургия. Чугунолитейное и сталелитейное производство.
Производство пенопласта листового. Прием черного металлолома

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Изложницы, металлургическая посуда, колосники, художественное литье, утяжелители, грузы, станины, изготовление отливок по чертежам заказчика
2. Пенопласт листовой ППС 10-25 (ПСБ-С 15-35), гранулы пенопласта, пенопласт для 3D-резки, пенопласт дробленый

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Печь СДО-25.50.20/10-40И1. Размер обрабатываемых изделий до 5000x2500x2000 мм
- Печь СДО-14. Размер обрабатываемых изделий до 2000x1000x1000 мм
- Дробемет (габариты обрабатываемых изделий до 2,5 метра)
- Индукционные тигельные печи емкостью 10 тонн – 2 шт.

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (подготовка)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

155050 Сварка, пайка

Ручная электрическая дуговая сварка. Полуавтоматическая (механизированная) сварка. Изготовление металлоконструкций

150090 Литье

Изготовление чугунных и стальных отливок массой до 18 тонн

Термическая обработка

Габариты изделий до 5 метров

Линия по производству вспененного пенопласта

Изготовление пенопласта листового, дробленого, для 3D-резки, изготовление вспененных гранул пенопласта



«Вологодский литейный завод», ООО

Генеральный директор:

Денис Юрьевич
Соболев

Дата основания:

2011

Численность работников:

95 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Промышленная, д. 12
(8172) 21-62-75
vlmcenter@mail.ru
volmc.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Евгений Валентинович
Козырев,
коммерческий директор,
8 (911) 535-80-82,
vlmcenter@mail.ru





**«Вологодский
оптико-
механический
завод»,
АО**

Генеральный директор:
Василий Александрович
Морозов

Дата основания:
16.10.1971

Численность работников:
свыше 2000 человек

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Разработка, производство и ремонт сложных оптико-электронных приборов специального и гражданского назначения

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Продукция специального назначения
2. Продукция гражданского назначения:
 - оптические прицелы для охотничьего и спортивного оружия и к нему аксессуары
 - оптические изделия
 - продукция механообрабатывающего производства

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Фрезерный пятикоординатный обрабатывающий центр Willemín-Macodel W-408S2, Швейцария. Максимальные габариты заготовки – Ø110x100 мм. Квалитет обрабатываемых размеров – 5...6
- Токарно-фрезерный пятикоординатный обрабатывающий центр с противошпинделем Willemín-Macodel W-508MT, Швейцария. Максимальные габариты заготовки – Ø 42x1000 мм. Квалитет обрабатываемых размеров – 5...6
- Фрезерный пятикоординатный обрабатывающий центр Matsuura MAM72-42V, Япония. Максимальные габариты заготовки – Ø 420x350 мм
- Горизонтально-фрезерный четырехкоординатный обрабатывающий центр Matsuura H.Plus-630, Япония. Максимальные габариты заготовки – Ø 1050x1115 мм
- Горизонтально-фрезерный четырехкоординатный обрабатывающий центр Matsuura H.Plus-300, Япония. Максимальные габариты заготовки – Ø 530x760 мм
- Токарно-фрезерный станок с ЧПУ Biglia B-658Y, Италия. Максимальный Ø обработки – 380 мм, Ø прутковой заготовки – 20-80 мм. Количество управляемых осей – 4
- Токарно-фрезерный станок с ЧПУ Biglia B-1200Y, Италия. Максимальный Ø обработки – 552 мм, Ø прутковой заготовки – 93 мм. Количество управляемых осей – 4
- Токарно-фрезерный станок с ЧПУ Willemín-Macodel W-208 с противошпинделем, Швейцария. Максимальный диаметр обработки – 320 мм, Ø прутковой заготовки – 52 мм
- Прецизионный токарный станок с ЧПУ Willemín-Macodel W-203, Швейцария. Максимальный Ø обработки – 80 мм. Обработка до 65HRC. Квалитет обрабатываемых размеров – 5
- Токарный автомат продольного точения с ЧПУ Nomuga NN-20J2, Япония. Максимальный обрабатываемый Ø – 20 мм. Максимальная

- длина заготовки – 3000 мм. Оснащен суппортом для торцевого сверления, поперечным сверлильно-фрезерным суппортом
- Токарный автомат продольного точения с ЧПУ Hanwha XD-20N II, Южная Корея. Максимальный обрабатываемый Ø – 20 мм. Максимальная длина заготовки – 3000 мм. Оснащен суппортом для торцевого сверления, поперечным сверлильно-фрезерным суппортом
 - Зубофрезерный станок с ЧПУ Monnier Zahner MZ-120, Швейцария. Максимальный модуль обрабатываемых колес – 1. Максимальный Ø обрабатываемых колес – 45 мм
 - Установка гидроабразивной резки с ЧПУ Maxiem 1530 EnduroMAX P4060V, США/Россия. Максимальная толщина разрезаемого материала – 0,1-305 мм. Размер координатного стола – 3708x1740 мм. Точность позиционирования при изготовлении детали – 0,076 мм
 - Станок лазерной резки с ЧПУ LaserCUT-3015-1-0-S-XX, Россия. Рабочая зона – 3050x1520x100 мм. Максимальная толщина заготовки: сталь конструкционная – 1-14 мм, сталь нержавеющая – 1-6 мм, алюминий – 1-6 мм
 - Роботизированный комплекс лазерной сварки ИЛИСТ, Россия. Максимальная мощность излучения – 5 кВт. Глубина зоны проплавления – до 5 мм. Габариты сварки – 500x500x400 мм
 - Термопластавтомат Engel 1800/3500, Австрия. Объем впрыска – 1000 см³. Габариты отливка – до 1000x1000x1000 мм. Максимальная высота пресс-формы – 1150 мм. Максимальный вес пресс-формы – 6500 кг

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат), МС ISO 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

152410 Фрезерование

Изготовление деталей на станках с ЧПУ из сталей, алюминиевых и титановых сплавов, латуни, бронзы с точностью до 5 квалитета, имеющих габариты до 600x600x500 мм
Willemin-Macodel W-408S2 (Швейцария), Willemin-Macodel W-508MT (Швейцария), Matsuura MAM72-42V (Япония), Matsuura H.Plus-630 (Япония), Matsuura H.Plus-300 (Япония), Millstar BMV-850 (Тайвань), Millstar JMH-500 (Тайвань)

152730 Токарная обработка

Изготовление деталей на станках с ЧПУ из сталей, алюминиевых и титановых сплавов, латуни, бронзы с точностью до 5 квалитета, имеющих габариты до 500x500 мм
Willemin-Macodel W-208 (Швейцария), Biglia B-658Y (Италия), Biglia B-1200Y (Италия), Willemin-Macodel W-508MT (Швейцария),

Willemin-Macodel W-203 (Швейцария), Nomuga NN-20J2 (Япония),
Hanwha XD-20N II (Южная Корея)

152550 Зубофрезерование

Изготовление мелкомодульных цилиндрических, конических
и червячных зубчатых колес (модуль 0,3-0,8) Ø до 40 мм
Monnier Zahner MZ-120 (Швейцария)

152050 Лазерная резка

Раскрой листового материала на станке с ЧПУ. Максимальная толщина
заготовки: сталь конструкционная – 1-14 мм, сталь нержавеющая –
1-6 мм, алюминий – 1-6 мм
LaserCUT-3015-1-0-S-XX (Россия)

152070 Водоструйная резка

Гидроабразивная резка
Максимальная толщина разрезаемого материала – 0,1-305 мм
Материалы – металлы, неметаллы
Maxiem 1530 EnduroMAX P4060V (США/Россия)

250990 Литье под давлением

Литье пластмасс под давлением. Габариты отливок –
до 1000x1000x1000 мм
Engel 1800/3500 (Австрия)

254390 Поверхностная обработка

- Линия цинкования (Россия) – Нанесение цинкового покрытия с бесцветным хромированием и цинкового покрытия с радужным хроматированием на стальные детали. Максимальные габариты детали – 400x600x500 мм. Вес детали – не более 20 кг
- Линия анодирования (Россия) – Нанесение анодного окисного покрытия с последующим наполнением в дистиллированной воде, в красителе, в бихроматном красителе на детали из алюминиевых сплавов. Максимальные габариты детали – 400x600x500 мм. Вес детали – не более 20 кг
- Линия химического оксидирования – Нанесение химического оксидирования на стальные и алюминиевые детали. Максимальные габариты детали – 400x600x500 мм. Вес детали – не более 20 кг
- Линия никелирования-меднения (Россия) – Нанесение покрытий на стальные и медные детали: никелирование матовое, никелирование блестящее, меднение, нанесение сплава олово-висмут, электрополирование нержавеющей стали. Максимальные габариты детали – 300x200x300 мм. Вес детали – не более 10 кг
- Линия стационарных ванн (Россия) – Нанесение хромового и кадмиевого покрытий на стальные детали. Нанесение химического никелирования деталей по технологии HSA-10. Максимальные габариты детали – 300x200x300 мм. Вес детали – не более 10 кг

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Мальцева, д. 54
(8172) 57-17-71
commerce@vomz.ru
shvabe.com

КОНТАКТНЫЕ ЛИЦА:

• Александр Юрьевич
Бухтиничев,
коммерческий директор,
(8172) 57-17-03,
commerce@vomz.ru
• Александр Вячеславович
Васько,
начальник
коммерческого отдела,
(8172) 57-17-42,
commerce@vomz.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Изготовление автоцистерн и резервуаров для перевозки и хранения пищевых жидкостей

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Цистерны на шасси автомобилей, прицепов, полуприцепов вместимостью до 50 м³ для перевозки пищевых жидкостей
2. Емкости, резервуары для хранения пищевых жидкостей объемом до 50 м³

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

150610 Резка гильотинными ножницами

Ножницы листовые гидравлические с шириной реза до 2500 мм и толщиной разрезаемого металла до 12 мм

151990 Плазменная резка

Фигурная резка металла толщиной до 16 мм – Установка плазменной резки с ЧПУ, размеры рабочей зоны 2000x6000 мм

155630 TIG – дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа

Аргонно-дуговая сварка нержавеющей сталей –
Источники сварочного тока TIG 250 – 15 шт.
Полуавтоматическая сварка нержавеющей сталей –
Источники сварочного тока MIG 250 – 8 шт.

151870 Отрезка ленточной пилой

Резка профильного проката – Ленточнопильный станок JET, размеры профиля до 250x250 мм – 2 шт.

151290 Холодное роликовое профилирование профилей

Гибка профильного проката – Профилегибочный станок PRK-80

151670 Прочие операции обработки давлением без образования стружки

Гибка листового материала – Пресс листогибочный с шириной рабочей зоны 2500 мм, толщина металла – до 12 мм

150390 Обработка металлов давлением без образования стружки

Вальцовка листового материала толщиной до 5 мм –
Вальцы с шириной рабочей зоны 2000 мм



**«Вологодские
машины»,
ООО**



Директор:

Василий Петрович
Кузнецов

Дата основания:

11.2009

Численность работников:

150 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Маяковского, д. 38,
здания 4, 5, 6
(8172) 54-88-44,
54-66-00, 54-70-70
vologdamash@bk.ru
vologdamash.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Александр Анатольевич
Смирнов,
заместитель директора,
(8172) 54-88-44,
vologdamash@bk.ru





**«Вологодская
подшипниковая
корпорация»,
ЗАО**

**«Вологодский
подшипниковый
завод»,
ЗАО**



Генеральный директор:
Алексей Александрович
Мельников

Дата основания:
1967

Численность работников:
2695 человек

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство шариковых и роликовых подшипников

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Шариковые и роликовые подшипники
2. Готовые ремонтные комплекты
3. Специальная продукция, в том числе изготавливаемая по чертежам заказчика
4. Металлообработка
5. Термообработка
6. Изготовление технологической оснастки и инструмента

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Оборудование для электроэрозионной резки металла
- Современные автоматические линии для горячей штамповки Л309, Л324
- Фрезерные, токарные станки с числовым программным обеспечением DMG-50, SKT-300
- Линии гальванопокрытий

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат), IATF 16949-2016 (сертификат), ISO 9001-2015 (сертификат), ГОСТ Р ИСО/ТУ 16949-2009 (сертификат), ISO 14001-2015 (сертификат), OHSAS 18001-2007 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

154510 Электроэрозионная обработка

Благодаря электроэрозионной резке можно производить изделия произвольной формы, недоступные обычной механической обработке. В качестве электрода выступает молибденовая проволока толщиной 0,12-0,2 мм, позволяющая достичь точности обработки 0,0025 мм

253030 Штамповка деталей на автоматических линиях

Производство деталей массой до 2 кг, Ø до 100 мм и длиной до 200 мм. Горячая штамповка металла является одной из самых востребованных услуг при серийном производстве на заказ благодаря следующим преимуществам: высокая плотность металла, практическое отсутствие внутренних дефектов, однородная структура

152410 Фрезерование

Обработка деталей от 0 до 300 мм из цветных металлов (латунь, бронза) на высокотехнологичном оборудовании с числовым программным управлением DMG-50. Технология позволяет обрабатывать металлические поверхности без зазубрин и с превосходной точностью до сотых долей миллиметра

152730 Токарная обработка

Обработка деталей из прутков и трубы, массовое производство Ø от 15,8 до 160 мм на станках с числовым программным управлением SKT-300. Технология применяется для изготовления деталей вращения и выполнения дополнительных операций в автоматическом режиме на одной единице оборудования

158150 Нанесение гальванического покрытия (электроосаждением металла)

На заводе эксплуатируются высокотехнологичные многофункциональные линии гальванопокрытий

158450 Хромирование

Хромирование деталей длиной до 800 мм, Ø до 300 мм

158730 Нанесение цинкового гальванического покрытия в барабане

Цинкование деталей в барабане весом до 10 кг, габариты барабана – 700x400 мм

157930 Оксидирование углеродистой и легированной стали

Оксидирование деталей длиной до 800 мм, Ø до 300 мм

158290 Никелирование

Никелирование деталей насыпью в колоколе весом до 100 г, габариты – до 100x40x4 мм

Сульфидирование

Деталей длиной до 500 мм, Ø до 200 мм

151990 Плазменная резка

Листового проката от 0,5 до 64 мм, габаритом – 2000x6000 мм

151950 Ацетилено-кислородная резка

Газокислородная резка листового проката толщиной от 6 до 200 мм, габаритом 2000x6000 мм

150610 Резка гильотинными ножницами

Рубка заготовок из листового металлопроката толщиной до 16 мм, шириной до 3200 мм, на кривошипных листовых ножницах

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
Окружное шоссе, д. 13
(8172) 53-23-70, 51-07-79
okid@vbf.ru
vbf.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Денис Юрьевич
Проскуряков,
директор по продажам,
(8172) 79-78-40,
okid@vbf.ru





«Вологодское предприятие «Вторцветмет», ЗАО

Генеральный директор:

Александр Сергеевич
Крупеников

Дата основания:

25.12.1995

Численность работников:

152 человека

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Элеваторная, д. 41
(8172) 21-60-85, 21-60-10
vrvctm@vologda.ru
vrvctm.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Дмитрий Игоревич
Тимербаев,
менеджер,
(8172) 21-60-07,
vrvctmtim@rambler.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- Производство сплавов на основе меди (латунь, бронза) и алюминия
- Закуп лома и отходов цветных металлов
- Закуп лома черных металлов
- Взвешивание автотранспорта на грузовых автомобильных весах – 60 тонн
- Проведение спектрального анализа на определение химического состава
- Изготовление отливок, заготовок, болванок по чертежам заказчика

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

- Латуни литейные в чушках ГОСТ 1020-97:
ЛС, ЛК1, ЛСД, ЛКС, ЛОС и др.
- Бронзы оловянные литейные ГОСТ 613-79:
Бр05-Ц5-С5, Бр010-С10, Бр04-Ц4-С17 и др.
- Бронзы безоловянные литейные ГОСТ 493-79:
БрАЮ-Ж3, БрА10-Ж3-Мц2 и др.
- Алюминиевые сплавы ГОСТ 1583-93:
АК5М2, АК9М2, АК12М2, АК7, АК7ч, АК7п, АК8М, АК9, АК9ч, АК12, АК12пч и др.
- Алюминий для раскисления ГОСТ 295-98:
АВ87, АВ91

ГЕОГРАФИЯ СБЫТА ПРОДУКЦИИ

Производимая продукция реализуется как на российские предприятия и в страны СНГ, так и в компании дальнего зарубежья (Германия, Польша, Швейцария, Китай, Япония и др.)

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (внедрение)

Предприятие владеет собственной производственно-сырьевой базой, парком большегрузного автотранспорта, располагает всем металлургическим и лабораторным оборудованием, необходимым для выпуска качественной продукции



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

1. Специальная оценка условий труда
2. Санитарно-производственный контроль
3. Экологический производственный контроль

ОСНОВНАЯ УСЛУГА, ОКАЗЫВАЕМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Измерения и оценка вредных факторов производственной среды, исследования качества природных и сточных вод, атмосферного воздуха, источников загрязнения атмосферы, оценка эффективности работы вентсистем и установок очистки газа, анализ состава отходов и почв, их биотестирование, расчеты классов опасности отходов

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Хроматограф газовый портативный ФГХ-1-2
- Хроматограф жидкостный/ионный LC-20 «Prominence»
- Комплекс аппаратно-программный на базе хроматографа «Хроматэк-Кристалл 5000»
- Спектрофотометр атомно-абсорбционный SpectrAA, мод. 240
- Спектрофотометр атомно-абсорбционный SpectrAA, мод. 240 FS
- Спектрофотометр атомно-абсорбционный AA-6300
- Газоанализатор многокомпонентный «Протон Универсал»
- Газоанализатор многокомпонентный «Эксперт Универсал стандарт»
- Газоанализатор многокомпонентный «Полар-Т»
- Дозиметры рентгеновского и гамма-излучения ДКС-АТ1123
- Дозиметр-радиометр МКС-АТ6130
- Ротационный испаритель LabTech VP30 EV311VAC
- Климатостат КС-200 СПУ
- Микроволновая система подготовки проб Milestone Ethos Easy
- Планетарная мономельница PULVERISETTE 6
- Установка для перегонки с паром UDK 129

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

Испытательная аналитическая лаборатория ООО «ГорМаш-ЮЛ», аккредитована Федеральной службой по аккредитации «Росаккредитация» (аттестат аккредитации RA.RU.21AE56, выдан 18.12.2015 г.) и органом по аккредитации ААЦ «Аналитика» (аттестат аккредитации №ААС.А.00141 от 19.12.2017 г.).

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда: 327 от 29.06.2016 г.



**«ГорМаш-ЮЛ»,
ООО**

**Директор филиала
в г. Череповец:**

Андрей Константинович
Муратов

Дата основания:
07.06.2002

Численность работников:
более 100 человек

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. Жукова, д. 4
(8202) 56-01-84
ak.muratov@gm.stalmail.ru
gormashjul.pф

КОНТАКТНЫЕ ЛИЦА:

- Ольга Юрьевна
Луференко,
руководитель проекта,
(8202) 56-04-52,
8 (921) 541-06-61,
oyluferenko@gm.stalmail.ru
- Ирина Евгеньевна
Сушинова,
руководитель направления
перспективного развития,
8 (921) 253-95-50,
sushinovaie@gm.stalmail.ru





PACKAGING SUCCESS TOGETHER™

«Грайф Вологда», ООО



Генеральный директор:

Константин Юрьевич
Савинов

Дата основания:

1998

Численность работников:

100 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Маяковского, д. 38
(8172) 26-40-13
vologda.office@greif.com
greif.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Марина Владимировна
Леонова,
маркетинг-менеджер,
8 (987) 230-99-71,
marina.leonova@greif.com

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство металлических бочек

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Стальные бочки с несъемным верхним дном, тип 1A2, 210 л
2. Стальные бочки со съемным верхним дном, тип 1A1, 216,5 л

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

При производстве бочек используется холоднокатаная сталь марки 08ПС производства ПАО «Северсталь». Толщина стали варьируется от 0,8 до 1,2 мм. Бочки могут изготавливаться с внутренними полимерными покрытиями на основе лаков RDL®, которые предотвращают взаимодействие фасуемых продуктов с металлической поверхностью бочки и гарантируют неизменность их характеристик. Также предлагаются опции многоцветной окраски корпуса (до 3 цветов) и персонализация путем нанесения логотипа или торговой марки

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

- Стальные бочки используются для транспортировки жидких, сыпучих и твердых продуктов и веществ, не оказывающих активного воздействия на сталь
- Основные сферы применения металлических бочек: химическая, нефтехимическая, металлургическая, лакокрасочная и пищевая отрасли
- Все производимые бочки проходят многочисленные испытания, в том числе и уникальную проверку на герметичность на гелиевом тестере
- Наши бочки являются одним из самых надежных упаковочных решений для транспортировки опасных грузов

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

МС ISO 9001 (сертификат)

В 2018 году Группой компаний «Грайф» в России и СНГ была успешно пройдена ресертификация, по итогам которой действующая система менеджмента качества признана соответствующей требованиям ISO 9001-2015. Аудит проводился органом по сертификации Intertek



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство изделий из ПВХ и Al, натяжных потолков, жалюзи

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Окна ПВХ, двери ПВХ, балконы/лоджии, натяжные потолки, жалюзи, ворота, роллеты, офисные перегородки

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ТТ 405 Murat – Автоматическая программируемая двухголовочная пила (Турция)
- Автоматизированная линия КАВАН ТАЗ010 для сварки и зачистки оконных конструкций (Турция)
- VPGL-S – Моечная линия с гидравлическим панельным прессом на сервомоторе (Турция)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

253010 Формование без снятия стружки

Изготовление изделий из листового металла толщиной до 0,5 мм
Тарсо MAX 20-10 – ручной алюминиевый листогиб с рабочей длиной 3200 мм, предназначенный для гибки доборных элементов кровли, фасадов, отливов из листового металла толщиной до 0,7 мм

159510 Окрашивание

Покраска ПВХ-изделий, любых пластмасс, цветных металлов, стекла и прочего в любой цвет по системе RAL, имитация дерева, с эффектами «кракелюр», «капля на стекле», «снег» и др.

- покрасочная камера
- покрасочные пистолеты фирмы «Welcom»
- оборудование колеровки (весы PMA 7501-Y, мишрампа на 18 банок краски)
- система подготовки воздуха (осушитель OB-20, масловолагоотделитель Welcom FSRD 60121)
- пневматическая установка для заправки баллонов краской УППЗП

Ламинация ПВХ-профиля и прочих элементов

Универсальный станок С 5000 для ламинации:

- профиля ПВХ и дополнительных элементов окна
- сэндвич-панелей, водоотливов шириной до 290 мм
- профиля москитных сеток, кабель-каналов, пластиковых труб, коробов отопления, водоотведения, вентиляции и пр.

Резка стекла

Ручной крой стекла (без полировки)



ПЛАСТКОМ

ЗАВОД УМНЫХ ОКОН

«Группа компаний «Пластком», ООО



Директор:

Кирилл Иванович
Кудрявцев

Дата основания:

04.03.2013

Численность работников:

230 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Ленинградская, д. 1096
(8172) 53-23-50
info@plastkom.ru
plastkom.ru

КОНТАКТНЫЕ ЛИЦА:

• Тарас Андреевич
Бычихин,
начальник производства,
(8172) 55-29-66,
Vyчихin.t@plastkom.ru
• Михаил Юрьевич
Балябин,
руководитель направления
покраски и ламинации,
(8172) 55-29-66,
Balyabin.m@plastkom.ru





«Дорсервис», ООО



Директор:

Дмитрий Анатольевич
Федотов

Дата основания:

15.12.2015

Численность работников:

50 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Хлюстова, д. 18 «В»,
каб. 305
(8172) 72-82-12
dorservis_4@mail.ru
dorservis35.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Ольга Викторовна
Юрзина,
заместитель директора
по экономическим
и общим вопросам,
(8172) 72-53-88,
YurzinaOV_dorservis_4@mail.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Дорожное строительство

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Строительство и ремонт дорог
2. Асфальтирование
3. Благоустройство
4. Выпуск асфальтобетонной смеси

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

Дорожно-строительные работы в летний период:

- Строительство, ремонт и реконструкция дорог
- Благоустройство и механизированная уборка территорий
- Выпуск асфальтобетонной смеси и укладка асфальта
- Прокладка инженерных коммуникаций
- Укрепительные работы, ямочный ремонт улиц и дорог
- Установка водопропускных труб, знаков, ограждений
- Установка очистных сооружений

Дорожно-строительные работы в зимний период:

- Аренда зимней спецтехники
- Инженерные коммуникации
- Уборка и вывоз снега/льда
- Устройство насыпей

Производство асфальтобетонной смеси высокого качества, подтвержденного паспортом о соответствии ГОСТу и согласно договору с лабораторией ГТИ (Государственная техническая инспекция):

Асфальтобетонный завод КА-100 производительностью 120 тонн/час

Аренда специализированной техники:

Автогрейдер, Асфальтоукладчики, Бульдозер, ЗИЛ АФ 474160 Бочка, АФ 474160 Разбрасыватель, КАМАЗ 54112 (тягач), 65116 (тягач седельный), Катки, Самосвалы, МАЗ 9397-040 Шаланда (12 метров), МТЗ Трактор «Беларус» 320.4, Полуприцеп-тяжеловоз ЧМЗАП-93853, Экскаваторы и т.д.



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство блок-контейнеров различного функционального назначения, металлоконструкций

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Блок-контейнеры автоматики, телемеханики, связи, КИП
2. Блок-контейнеры электрохимзащиты
3. Установки электроснабжения блочно-контейнерные
4. Блок-контейнеры технологического назначения
5. Блок-контейнеры административно-бытового назначения

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Пресс листогибочный ПЛГ-160.32 – 160 тонн, ЧПУ
- Ленточнопильные станки Jet MBS-712
- Ножницы гидравлические НГБГ.02
- Сварочные полуавтоматы «Кристалл ПДГ-350К»
- Линия производства профнастила РС-20/8

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

151670 Прочие операции обработки давлением без образования стружки

Гибка заготовок – Пресс листогибочный ПЛГ-160.32: усилие 160 тонн, ширина листа до 3200 мм, толщина до 6 мм

155630 TIG – дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа

Полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа – Сварочные полуавтоматы «Кристалл ПДГ-350К»

150610 Резка гильотинными ножницами

Ножницы гидравлические НГБГ.02: ширина листа до 3200 мм, толщина до 6 мм

151870 Отрезка ленточной пилой

Ленточнопильные станки Jet MBS-712: резка профильного проката до 178x210 мм

Линия производства профнастила РС-20/8:

лист профилированный с трапециевидными гофрами
С21-1100-1,5 ТУ 1122-002-64618832-2015



**«ЗМПО
«Модуль-Ф»,
ООО**



Генеральный директор:
Сергей Геннадьевич
Фальков

Дата основания:
20.01.2010

Численность работников:
35 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Доронинская, д. 50
(8172) 33-04-44, 33-06-66
info@modul-f.ru
modul-f.ru

КОНТАКТНЫЕ ЛИЦА:

- Сергей Геннадьевич
Фальков,
генеральный директор,
(8172) 33-04-44, 33-06-66,
info@modul-f.ru
- Владимир Вячеславович
Райлян,
менеджер,
(8172) 33-04-44, 33-06-66,
info@modul-f.ru





завод молочных машин

«Завод молочных машин», ООО



**Управляющий -
индивидуальный
предприниматель**
Иван Владимирович
Дружинин

Дата основания:
26.02.2014

Численность работников:
65 человек

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство оборудования для пищевой промышленности из нержавеющей стали

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Оборудование для приемки и хранения молока
2. Оборудование для производства кисломолочных продуктов
3. Творожное оборудование
4. Сыродельное оборудование
5. Кондитерское оборудование
6. Нестандартное оборудование из нержавеющей стали

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Пресс (предприятие п/я А-7031, П 63325, 1004-89, 1989 г., БП-000081) – 3 шт.
- Машина контактной сварки МТ-1928ЛМ – 2 шт.
- Система гидроабразивной резки CMS SpA «Milestone»
- Вальцы трехвалковые И2019 (8x4000), 00-000043
- Профилегиб гидравлический PRO 55, 00-000039
- Установка плазменной резки
- Горизонтально-фрезерный станок (г. Горький) 6P82, 3603, 1977 г., БП-000076 – 3 шт.
- Широкоуниверсальный фрезерный станок 6Т80, 3223, 1985 г., БП-000088
- Станок ленточношлифовальный GX75 2Н, 00-000070
- Ножницы листовые HYDRAULIC SWING BEAM SHEAR UNGLI, QC12Y-6X2500, 1304082, 2013 г., БП-000074
- Пила ленточная
- Инвертор сварочный TIG 315 P AC/DC «TECH» (E103), 00-000071 – 12 шт.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

150810 Прессование

Пресс (предприятие п/я А-7031, П 63325, 1004-89, 1989 г., БП-000081)

150610 Резка гильотинными ножницами

Ножницы листовые HYDRAULIC SWING BEAM SHEAR UNGLI, QC12Y-6X2500, 1304082, 2013 г., БП-000074

150390 Обработка металлов давлением без образования стружки

Вальцы трехвалковые И2019 (8x4000 мм), 00-000043

151110 Гибка труб / 151330 Роликовая гибка труб и профилей

Гибка трубных заготовок и профилей
Профилегиб гидравлический PRO 55, 00-000039

155630 TIG – дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа / 155310 Точечная сварка

Инвертор сварочный TIG 315 P AC/DC «TECH» (EIO3), 00-000071 – 12 шт.
Машина контактной сварки МТ-1928ЛМ

152430 Горизонтальное фрезерование

Горизонтально-фрезерный станок (г. Горький) 6P82, 3603, 1977 г.,
БП-000076

152470 Универсальное фрезерование и фрезерование инструментов

Широкоуниверсальный фрезерный станок 6Т80, 3223, 1985 г.,
БП-000088

153750 Плоское шлифование

Станок ленточношлифовальный GX75 2H, 00-000070

152070 Водоструйная резка

Резка любого листового материала толщиной до 100 мм –
Система гидроабразивной резки CMS SpA «Milestone»

151990 Плазменная резка

Черновая резка металла – Установка плазменной резки

151870 Отрезка ленточной пилой

Нарезка заготовок из любого профиля – Пила ленточная

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Клубова, д. 5B
(8172) 26-48-68
zakaz@emkostvologda.ru
emkostvologda.ru

**КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:**

Дмитрий Александрович
Блюдов,
исполнительный директор,
(8172) 26-48-68 (доб. 105),
zmm2@emkostvologda.ru





«Завод промышленного оборудования», ООО

Директор:

Дмитрий Михайлович
Кобылин

Дата основания:

10.03.2009

Численность работников:

8 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
Белозерское шоссе, д. 3
(8172) 26-43-50, 58-09-50
mail@vkran.com
vkran.com

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Дмитрий Михайлович
Кобылин,
директор,
(8172) 26-43-50,
mail@vkran.com

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Проектирование, изготовление и монтаж грузоподъемного оборудования, запасных частей, узлов и комплектующих к нему

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Козловые краны
2. Кран-балки
3. Тупиковые упоры
4. Захваты противоугонные
5. Запчасти
6. Комплектующие
7. Грейферы

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Электроэрозионный станок DK 77
- Токарно-винторезный станок 1М63
- Зубофрезерный станок 6К32

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

154510 Электроэрозионная обработка металла

Электроэрозионный станок DK 77 – ход стола 700x500 мм

152730 Токарная обработка / 152410 Фрезерование

Токарно-винторезный станок 1М63 – длина обработки до 3000 мм,
Ø до 680 мм

152550 Зубофрезерование

Зубофрезерный станок 6К32 – нарезка зуба до 10-го модуля, Ø 850 мм

155050 Сварка

Сварочные работы



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Автоматизация кормосмесителей, автомобильных весов, учета, отгрузки кормов кормоцеха

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Система контроля приготовления кормов (совместима с любыми кормораздатчиками)
2. Автоматическая система учета и движения товарно-материальных ценностей для автотранспорта на автомобильных весах
3. Автоматизированная система учета и отгрузки кормов на кормоцехе

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

Собственные разработки, внедрение, монтаж-установка, гарантийное и постгарантийное обслуживание

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

- **Система контроля приготовления кормов (совместима с любыми кормораздатчиками).** Предназначена для контроля работы кормосмесителя, путем сбора данных весов и временных интервалов согласно выданным рецептам с последующей передачей данных на сервер системы, по GSM-каналам связи с использованием технологии M2M. В кабине трактора установлена панель оператора, через которую производится управление системой (выбирается из меню продукт, и фиксируется вес взвешенного продукта, а также выбирается объект, куда приготавливается рецепт). Действия оператора миксера фиксируются в базе данных на сервере системы, доступ к которым осуществляется через браузер компьютера, подключенного к Интернету (собственная разработка)
- **Автоматическая система учета и движения товарно-материальных ценностей для автотранспорта на автомобильных весах.** Предполагает автоматический контроль взвешиваний, визуализацию происходящих действий, передачу данных в «облако» событий и бухгалтерию предприятия. Система позволяет получать, передавать и анализировать данные о весовом контроле, проходящем транспорте, визуализации кабины, идентификации водителя, выборе машины и груза из списка, видеофиксации взвешивания (собственная разработка)
- **Автоматизированная система учета и отгрузки кормов на кормоцехе.** Позволяет фиксировать все события отгрузки кормов в базе данных (время отгрузки, масса корма, фамилии механизаторов). Процедура отгрузки кормов происходит автоматически, после поднесения к считывателю магнитной карты, отгружается вес согласно заданию зоотехника. Результат работы можно увидеть на любом компьютере через Интернет в браузере, набрав имя пользователя и пароль. Данные можно фильтровать, а также импортировать в EXCEL (собственная разработка)



«Интекс»,
ООО



Директор:
Валерий Юрьевич
Лизунов

Дата основания:
30.12.1998

Численность работников:
5 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Зосимовская, д. 3,
оф. 308Б
(8172) 21-00-09, 75-50-33
intex.vologda@mail.ru
intex-vologda.ru

КОНТАКТНЫЕ ЛИЦА:

• Валерий Юрьевич
Лизунов,
директор,
(8172) 21-00-09, 75-50-33,
intex.vologda@mail.ru
• Олег Витальевич
Блинов,
заместитель директора,
(8172) 21-00-09,
intex.vologda@mail.ru





«КИПМЕТ- СЕРВИС», ООО



Генеральный директор:
Дмитрий Александрович
Зайцев

Дата основания:
20.10.2009

Численность работников:
71 человек

КОНТАКТЫ:

г.Череповец,
ул. 50-летия Октября, 1/33
(8202) 49-04-72
info@kipmet.ru
kipmet.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Игорь Анатольевич
Иванов,
начальник отдела
маркетинга,
8 (921) 545-27-38,
iivanov@kipmet.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

В составе Группы «КИПМЕТСЕРВИС» предприятие занимается:

- метрологическим обеспечением (поверка, калибровка, ремонт и ТО средств измерений, метрологический аутсорсинг)
- автоматизацией производств (монтаж, наладка и обслуживание АСУТП)
- химическим контролем воды

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Метрологическая лаборатория ООО «КИПМЕТСЕРВИС» аккредитована Росаккредитацией на право поверки средств измерений, оснащена оборудованием для поверки:

- средств измерения давления
- механических величин
- теплофизических и температурных измерений
- измерения физико-химического состава веществ
- измерения электротехнических и магнитных величин
- оптических и оптико-физических измерений
- измерений параметров потока
- расхода, уровня, объема веществ и др.

В распоряжении компании – также три химические лаборатории

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат)



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

В составе Группы «КИПМЕТСЕРВИС» предприятие занимается сопровождением сертификации систем менеджмента компаний и их продукции. «КМС-Сертификация» оказывает услуги:

- внедрение и поддержание системы управления на соответствие требованиям российских и международных стандартов (ISO, OHSAS, FSSC, PEFC ST и др.)
- организация обучения ключевых специалистов на соответствие требованиям внедряемых стандартов с выдачей подтверждающих документов
- выбор органа по сертификации с учетом интересов бизнеса
- организация сертификационного аудита и представление интересов во время его проведения

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (подготовка)

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

В составе Группы «КИПМЕТСЕРВИС» предприятие занимается ремонтом:

- промышленных электродвигателей мощностью до 12 МВт
- генераторов
- трансформаторов (сухих, масляных)
- индукторов
- магнитов
- высоковольтного оборудования

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Электроремонтный цех «КМС-Электроремонт» оснащен всем необходимым оборудованием для разборки, сборки, выявления дефектов, испытаний, мойки, замены обмоток, пайки схем, пропитки, сушки и вспомогательным оборудованием для работы с электродвигателями



«КМС-Сертификация», ООО

Директор:
Александр Львович
Блохин

Дата основания:
02.02.2018

Численность работников:
5 человек

«КМС-Электроремонт», ООО

Директор:
Андрей Александрович
Лунёв

Дата основания:
11.10.2017

Численность работников:
16 человек

КОНТАКТЫ:
г. Череповец,
ул. Чкалова, д. 23 А, оф. 61, 62
(8202) 49-04-72
info@kipmet.ru
kipmet.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:
Игорь Анатольевич Иванов,
начальник отдела
маркетинга,
8 (921) 545-27-38,
iivanov@kipmet.ru





«КранСтрой- Монтаж», ООО

Директор:
Виталий Валерьевич
Смирнов

Дата основания:
05.07.2013

Численность работников:
до 100 человек

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- Производство грузоподъемного оборудования
- Производство прочего грузоподъемного, транспортирующего и погрузочно-разгрузочного оборудования
- Производство строительных металлических конструкций, изделий и их частей

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Грузоподъемная техника
2. Козловые, мостовые, консольные краны
3. Металлоконструкции

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Кран Козловой Легкий ККЛ (грузоподъемность 0,5-10 тонн; пролет до 16,0 м; консоли до 5,0 м)
- Кран Козловой Трубный ККТ (грузоподъемность 0,5-10 тонн; пролет до 25,0 м; консоли до 6,3 м)
- Кран Полукозловой КПК (грузоподъемность 0,5-30 тонн; пролет до 32,0 м; консоли до 5,0 м)
- Кран Козловой КК (грузоподъемность 5-20 тонн; пролет до 40,0 м; консоли до 10,0 м)
- Кран Козловой ККД (грузоподъемность 16-50 тонн; пролет до 40,0 м; консоли до 10,0 м)
- Кран Мостовой КМ (грузоподъемность 0,5-10 тонн; пролет до 22,5 м)
- Кран Мостовой Двухбалочный (грузоподъемность 5-30 тонн; пролет до 34,5 м)
- Кран Консольный (грузоподъемность 0,5 тонн; пролет до 10,0 м)
- Мобильное передвижное устройство (МПУ) Ручной кран (грузоподъемность до 5 тонн; пролет до 20,0 м)
- Смотровые тележки, катучие балки

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

152730 Токарная обработка

Станки моделей 1м63, 1м65, тт1637, 16к20, 1в62г, фт-11

152430 Горизонтальное фрезерование

Станки моделей 6м82, 6р83г, 6р821м

152450 Вертикальное фрезерование

Станки моделей 6р13, вm127м, сф35

153250 Радиально-сверлильный станок

Станки моделей 2а554, 2м55

153230 Вертикально-сверлильный станок на колонне

Станки моделей 2с132, 2м112

152550 Зубофрезерование

Станки моделей 5е32, 53а80н

152310 Зубодолбление с использованием зуборезной гребенки

Станок модели 5м14

153610 Круглое шлифование

Станки моделей 3м152, 3а423

153750 Плоское шлифование

Станок модели 36722

153430 Расточный станок с подвижным столом

Станки моделей 2620гф, 2622гф

253250 Протяжка

Горизонтально-протяжной станок модели 7а520

**152110 Стругание, фасонирование / прорезание пазов (желобков),
протягивание / нарезание шлицов, пазов или шпоночных канавок**

Стругальный станок модели 7210

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
Пошехонское шоссе, д. 18
(8172) 26-82-67, 26-82-69
mar@kranvologda.ru
kranvologda.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Станислав Викторович
Алексеев,
руководитель проектов,
(8172) 268-267 (доб. 2),
mar2@kranvologda.ru





«Компания «Нординкрафт», ООО



Генеральный директор:

Юлия Леонидовна
Калашникова

Дата основания:

1988

Численность работников:

64 человека

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. Годовикова, д. 12
(8202) 31-00-53, 31-00-01
tech@nordinkraft.com
nordinkraft.com

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Татьяна Николаевна
Михеева,
специалист по маркетингу,
8 (921) 252-93-89,
miheeva.tn@nordinkraft.com

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство оборудования ультразвукового контроля листового проката, труб и сортовых заготовок как с применением бесконтактной ЭМА-технологии, так и на базе классической технологии контроля с использованием контактной жидкости

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Автоматические установки для ультразвукового и вихретокового контроля (контроль сортового, листового проката, труб)
2. Автоматические установки для контроля геометрических параметров готовой продукции

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- **Установка серии «Волга»** – предназначена для автоматизированного ультразвукового контроля сварных швов и концов труб большого диаметра в условиях технологического потока любого современного трубного предприятия. Оборудование обеспечивает эффективный ультразвуковой контроль прямошовных и спиралешовных труб из углеродистых и легированных сталей Ø от 500 до 1420 мм, с толщиной стенки от 5 до 50 мм, скорость сканирования до 2 м/с
- **Установка серии «ВОЛНА»** предназначена для ультразвуковой дефектоскопии сортового проката в технологическом потоке его производства в соответствии с заданными стандартами и нормами качества металла. Установка обеспечивает контроль проката круглого и квадратного сечения в диапазоне от 80 до 560 мм на предмет внутренних и поверхностных дефектов со скоростью сканирования до 2 м/с
- **Установка измерения геометрических параметров фаски и толщины стенки трубы «ГЕОМЕТРИХ»** предназначена для автоматизации процесса контроля геометрии торцов труб
- **Установка серии «СЕВЕР»** предназначена для ультразвукового контроля сплошности листового проката и плит толщиной от 5 до 850 мм, со скоростью сканирования до 2 м/с. Установка обеспечивает выявление несплошностей металла типа расслоений, скоплений неметаллических включений, зон рыхлости, других нарушений сплошности и определение их условных и эквивалентных размеров

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

МС ISO 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

- Производство стандартных образцов предприятия (СОП) для трубных и металлургических предприятий
- Автоматизация производственных процессов

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Разработка и поставка умных устройств и систем для автоматизации производственных процессов

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Системы промышленного контроля на основе машинного зрения
2. Системы прослеживания продукции в алкогольной и фармацевтической промышленности
3. Системы контроля качества и сортировки продукции
4. Системы автоматизации взвешивания и идентификации автомобильного и железнодорожного транспорта

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Линейка интеллектуальных камер, датчиков и сканеров Cognex
- Станция машинного обучения

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (подготовка)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

- Поиск изделий и их частей
- Проверка правильности сборки изделий
- Проверка и идентификация изделий на основе цвета
- Поиск дефектов поверхности
- Измерение критических размеров изделия и проверка допусков
- Считывание буквенно-цифровых меток
- Считывание 1D- и 2D-кодов на этикетках и изделиях
- Инспекция границ
- Видеоконтроль и учет автомобильного и железнодорожного транспорта



«Малленом Системс», ООО

Генеральный директор:
Владимир Александрович
Царев

Дата основания:
28.02.2011

Численность работников:
55 человек

КОНТАКТЫ:
г. Череповец,
ул. Metallургов, д. 21Б
(8202) 20-16-35, 20-16-34
info@mallenom.ru
mallenom.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:
Анна Николаевна
Орголайнен,
руководитель отдела
маркетинга,
(8202) 20-21-17,
orgolainen@mallenom.ru





**«Мебельторг»,
ООО**

Генеральный директор:
Алексей Дмитриевич
Вздоров

Дата основания:
06.04.2015

Численность работников:
160 человек

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство мебели для офисов и предприятий торговли

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

- Мебель на металлокаркасе
- Корпусная мебель из ЛДСП
- Офисная мебель из ЛДСП
- Столы
- Стулья
- Табуреты
- Кровати (в том числе детские)
- Специальная мебель для медицинских учреждений
- Секции стульев для спортивных объектов
- Секции стульев для объектов массовых мероприятий
- Скамьи
- Основания

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Станки для автоматической и ручной резки стальных труб, Пресс-ножницы НГ5223
- Трубогибочные станки: Slalom, В-6, СТГ, Soco sb63, Soco sb38, «Сгірра», «Basic-2», «Jutec»
- Автоматическая линия гибки каркасов кроватей
- Листогиб гидравлический
- Штамповочное оборудование (мощность до 120 тонн)
- Сварочные посты для полуавтоматической сварки в защитных газах (углекислота, аргон) – 20 шт.
- Конвейерная линия порошковой окраски проходного типа (Италия) – 2 шт.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

150650 Резка профиля

Станки для автоматической и ручной резки стальных труб – Резка стальной профильной и круглой трубы Ø до 60 мм

150610 Резка гильотинными ножницами

Пресс-ножницы НГ5223 – Резка сортового проката: круг до 50 мм, уголок до 125x125x14 мм, полосы до 190x18 мм, пробивка отверстий

151110 Гибка труб

Трубогибочные станки Slalom, В-6, СТГ, Soco sb63, Soco sb38, «Сгипра», «Basic-2», «Jutes» – Гибка стальной тонкостенной трубы (до 2 мм). Диаметр труб: 10, 12, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 38, 40, 45, 50 мм
Автоматическая линия гибки каркасов кроватей

151130 Прокатка, гибка

Листогиб гидравлический – Гибка плоского стального проката толщиной до 3 мм

150450 Штамповка в закрытых штампах

Штамповочное оборудование (мощность до 120 тонн) – Холодная штамповка изделий из металла

155050 Сварка, пайка

Сварочные посты для полуавтоматической сварки в защитных газах (углекислота, аргон) – Сварка металлоизделий из обычной и нержавеющей стали, алюминия

159590 Электростатическое распыление

Конвейерная линия порошковой окраски проходного типа – Порошковая окраска металлоизделий

Участок сборки и упаковки

Сборка изделий, упаковка в пленку и гофроплату, паллетирование

Швейный участок

- пошив мягких элементов мебели из кожи и тканей
- изготовление матрасов и подушек из пенополиуретана, матрасов на зависимом и независимом пружинном блоке
- пошив палаток, упаковочных сумок и аналогичных изделий из различных материалов

Участок деревообработки и производства корпусной мебели

Производство корпусной мебели из ЛДСП (раскрой, кромирование, сверловка, фрезеровка, сборка и упаковка), производство изделий из фанеры и массива

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. Рыбинская, д. 24А
(8202) 54-10-54
mahin@mebel.net,
borisov@mebel.net
mebel.net

**КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:**

Михаил Николаевич
Махин,
заместитель директора
по продажам,
8 (921) 717-34-64,
mahin@mebel.net





«Мега-Пак», ООО



Учредитель:

Дмитрий Андреевич Демин

Дата основания:

18.04.2012

Численность работников:

40 человек

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. Проезжая, д. 6, оф. 208
(8202) 44-00-06
info@mega-pak.ru
mega-pak.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Хаим Надерович Горелик,
маркетолог,
8 (916) 289-81-86,
hg@mega-pak.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

1. Производство и продажа разных видов пленки
2. Производство и продажа этикетки
3. Эксклюзивный поставщик полипропилена из Индии

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

- Черно-белая пленка для хранения и транспортировки пиломатериалов
- Готовые черно-белые пакеты для хранения и транспортировки пиломатериалов
- Ингибированная полиэтиленовая пленка (на данный момент – один из лучших способов защитить металлы от коррозии)
- Термоусадочная пленка
- Воздушно-пузырьковая пленка
- Стрейч-пленка
- Пленка с лого
- Вторичная пленка
- Биг-беги
- Этикетка
- Скотч
- Резиновые антискользящие подкладки

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (подготовка)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

- Производство стрейч-пленки
- Пошив чехлов из полипропилена (любых размеров) для упаковки пиломатериалов



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Точная механообработка по чертежам заказчика

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Детали с точной механической обработкой

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Горизонтально-фрезерный 4-координатный обрабатывающий центр Matsuura H.Plus-300
- Вертикально-фрезерный 5-координатный обрабатывающий центр DMU 50 есо
- Токарно-фрезерный обрабатывающий центр Biglia B650 YS
- Токарно-фрезерный обрабатывающий центр DMG MORI NEF400
- Электроэрозионный координатно-прошивочный станок Sodick AD35L
- Круглошлифовальный станок с ЧПУ ОШ-5ЮФ2
- Плоскошлифовальный станок с командоконтроллером ОШ-550
- Печь камерная электрическая СИКРОН
- Печь муфельная электрическая МИМП-П
- Измерительный комплекс Aberlink AXIOM TOO 600 CNC
- Мультисенсорная измерительная машина DELTEC LEOS 200
- Лазерный комплекс для маркировки и гравировальных работ SharpLase

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

152730 Токарная обработка / 152410 Фрезерование

Токарно-фрезерная обработка точных деталей Ø не более 380 мм из черных, нержавеющей и цветных металлов и сплавов

153550 Координатное растачивание / 152470 Универсальное фрезерование и фрезерование инструментов

Сверлильно-фрезерно-расточная обработка точных деталей размерами не более 700x500x500 мм из черных, нержавеющей и цветных металлов и сплавов

154510 Электроэрозионная обработка

Электроэрозионная координатно-прошивная обработка



«Мезон», ЗАО



Генеральный директор:

Сергей Константинович
Елгаев

Дата основания:

09.03.1994

Численность работников:

26 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Чехова, д. 24
(8172) 75-01-52
meson@meson.ru
meson.ru

КОНТАКТНЫЕ ЛИЦА:

- Николай Валентинович Дорогов, заместитель генерального директора, (8172) 77-37-07, n.dorogov@meson.ru
- Андрей Александрович Цапалов, главный технолог, (8172) 77-37-07, a.tsapalov@meson.ru



ГРУППА КОМПАНИЙ
МЕТАППРЕСУРС

«Металлресурс», ООО

Генеральный директор:
Дмитрий Валерьевич
Болотов

Дата основания:
23.06.1998

Численность работников:
84 человека

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Проектно-изыскательские работы, изготовление металлоконструкций, производство металлопроката (профлист, гнутый уголок, гнутый швеллер), строительно-монтажные работы

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Металлоконструкции
2. Гнутый уголок
3. Гнутый швеллер
4. Профлист оцинкованный и RAL

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Ленточная пила UE 350 SA
- Зубофрезерный станок 5к32а
- Портальная машина для резки листовой стали толщиной до 120 мм с ЧПУ
- Армогиб для гибки круглой стали Ø до 40 мм
- Гильотинные ножницы для резки листовой стали толщиной до 16 мм

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (подготовка)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

151930 Резка газовым резаком

Резка газом литов стали ЧПУ до 120 мм толщиной с предельными отклонениями +/- 2 мм

150610 Резка гильотинными ножницами

Резка на гильотинных ножницах до 16 мм

151870 Отрезка ленточной пилой

Резка проката на ленточнопильных станках, пакет до 500x350 мм

152730 Токарная обработка

- Токарная обработка валов и тел вращения – Ø до 0250 мм, длина до 2000 мм, фланцев до Ø 600 мм
- Нарезание метрической, дюймовой и трапецеидальной резьбы, изготовление ходовых винтов, штуцеров, шпилек, болтов, гаек и т.д.

152410 Фрезерование

Фрезерные операции деталей с перестановкой на столе до 1,5 м, изготовление шпоночных и шлицевых пазов при внутреннем \emptyset не менее 50 мм до 150 мм

152550 Зубофрезерование

Нарезание зубчатых колес (прямозубых) \emptyset до 500 мм с модулями 3-10 мм

153190 Сверление

Сверловка отверстий \emptyset до 50 мм

153610 Круглое шлифование

Круглое шлифование деталей \emptyset до 250 мм, длиной до 1 м

153750 Плоское шлифование

Плоское шлифование деталей размером 320x800 мм

156990 Дробеструйная обработка

Дробеструйная обработка поверхности в обитаемой камере с автоматическим сбором дроби – до 400 тонн в месяц

Резка ручными плазмотронами

Любого проката толщиной до 30 мм

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Заводская, д. 20-а
(8172) 75-55-51,
21-60-92, 21-62-99
mail@mresurs.ru
mresurs.ru

**КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:**

Тимур Андреевич
Соколов,
начальник
коммерческого отдела,
8 (999) 260-0013,
sokolov.ta@mresurs.ru



«Мехпром», ООО

Директор:
Сергей Валерьевич
Маляров

Дата основания:
24.10.2002

Численность работников:
12 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Клубова, д. 5
(8172) 21-83-91
mechprom@yandex.ru
mehprom.dsv35.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Сергей Валерьевич
Маляров,
директор,
(8172) 21-83-91,
mechprom@yandex.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Механическая обработка металла

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Производство деталей по чертежам, эскизам и образцам

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Токарно-винторезный станок 1М65 РМЦ 3000
- Токарно-винторезный станок 1М63 РМЦ 1500
- Вертикально-фрезерный станок ВМ127
- Горизонтально-фрезерный станок 6Т82
- Долбежный станок 7А420
- Зубофрезерный полуавтомат MODUL ZFVZ 500x10
- Радиально-сверлильный станок 2А55

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

152730 Токарная обработка

Токарно-винторезные станки 1М65, 1М63, 16К20
(Ø до 1250 мм, длина до 3000 мм)

152410 Фрезерование

Вертикально-фрезерный станок ВМ127
Горизонтально-фрезерный станок 6Т82

152550 Зубофрезерование

Зубофрезерный полуавтомат MODUL ZFVZ 500x10
(Ø до 500 мм, модуль до 10)

153190 Сверление

Радиально-сверлильный станок 2А55

151870 Отрезка ленточной пилой

Ленточнопильный станок (до Ø 230 мм)



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Разработка и производство амфибийных вездеходов под брендом TINGER и полимерных изделий торговой марки TINGARD

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Гусеничный снегоболотоход TINGER TRACK
2. Колесный снегоболотоход TINGER ARMOR
3. Компактный снегоболотоход TINGER SCOUT
4. Мотобуксировщик TINGER SKIDOG
5. Полимерные пластиковые изделия, в том числе защищенный патентом бесшовный пластиковый погреб TINGARD

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Фрезерный 5К станок (рабочее поле – стол 2000x4000 мм, высотой обработки 1200 мм)
- Вакуум-формовочные машины с рабочими площадями до 10 м²
- Волоконный лазерный станок (сменные столы 1500x3000 мм) 2000 Вт
- Ротор-формовочные машины с рабочими объемами до 10 м³

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат)
CERTIFICATE OF CONFIRMITY LVS EN ISO 12100:2011

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

253190 Изготовление листовых деталей сложной конфигурации / 152050 Лазерная резка

Волоконный лазерный станок (сменные столы 1500x3000 мм) 2000 Вт.
Резка листового металла толщиной до 20 мм

251830 Формование из листового материала

Изготовление форм из листов ПНД (серия) –
Вакуум-формовочные машины с рабочими площадями до 10 м²

251170 Литье под давлением методом впрыска материала в форму

Изготовление емкостей из пищевого полиэтилена и аналогичного сырья (серия) – Ротор-формовочные машины с рабочими объемами до 10 м³

152470 Универсальное фрезерование и фрезерование инструментов

Механическая обработка деталей – Фрезерный 5К станок (рабочее поле – стол 2000x4000 мм, высотой обработки 1200 мм)



TINGER

«МЕХАНИКА»,
ООО
(ГК TINGER)

Генеральный директор:

Олег Валентинович
Чечнев

Дата основания:

2015

Численность работников:

115 человек

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. Окружная, д. 18
8 (800) 350-25-05
info@tinger.ru
tinger.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Евгений Николаевич
Диков,
заместитель генерального
директора,
8 (800) 350-25-05,
endikov@tinger.ru





НПО «Имид Аквакультура», ООО

Генеральный директор:

Сархан Ибрагимович
Мамедбеков

Дата основания:

24.07.2017

Численность работников:

9 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Промышленная,
д. 10, оф. 6
(8172) 57-85-24, 21-63-21
aquaculture@immid.ru
immid-aquaculture.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Кирилл Иванович
Селяков,
начальник отдела
реализации и закупа,
(8172) 57-85-24,
aquaculture@immid.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Решения в области бизнес-планирования и организации процессов как садкового рыбоводства, так и наземной аквакультуры с полным техническим оснащением и обслуживанием

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Садки (круглые, квадратные, транспортировочные)
2. Хомуты
3. Понтоны и другое оборудование для аквакультуры
4. Компания является дистрибьютором большого числа известных торговых марок сопутствующего оборудования, а также обладает линейкой таких продуктов, как:
 - кормовые баржи
 - стальные и пластмассовые каркасы садковых комплексов и понтонных модулей
 - сети
 - системы подачи корма и чистки сеток
 - подводные фонари
 - системы видеонаблюдения на ферме и под водой
 - датчики окружающей среды
 - программное обеспечение для производства и управления технологическими процессами
 - рабочие лодки
 - рециркуляционные системы для трубопроводов PE и т.д.

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (подготовка)

Наличие сертификатов качества на продукцию:

- хомут
- сетка-буй
- понтон
- садок круглый
- садок модульный
- настил-лодка



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство пищевого емкостного оборудования для предприятий агропромышленного комплекса

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Автоцистерны, прицеп-цистерны, полуприцеп-цистерны, резервуары-охладители, емкости хранения с термоизоляцией, емкостные аппараты, нестандартное оборудование и под заказ

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Листогибочный пресс НРВ-100/3200, ширина стола 3200 мм, S = 0,5-14 мм
- Комплекс плазменной резки Комета-М, ширина стола 2 м, длина стола 4 м, S = 1-150 мм
- Гильотинные ножницы НА 3122, ширина рубки 2000 мм, S = до 16 мм, Гвр = 50 кгс/мм²
- Полуавтоматы сварки в среде углекислого газа ПДТ-240, MiG-250Y, MEGMEET Weldi NG EM500
- Трубогиб СПГ-4, профильные трубы до 70x70x3,2 мм; 80x40x3 мм; круглые трубы до Ø 100x2 мм; круглый прокат до 450 мм; полоса 80x15 мм
- Ленточнопильные станки Protech BS-310, круг до 250 мм, прямоугольник до 320x250 мм
- Сварочные аппараты для аргонно-дуговой сварки TiG-250, Pilon TiG-315P, PiCO TiG-230-1
- Вальцы для изготовления цилиндрических обечаек ИБ22198, 3150x8 мм
- Установка для отбортовки конических круглых и овальных днищ из листового металла (S=1-2,5 мм)
- Установка контактной сварки МТ-1928ЛМ, сварная толщина нержавеющей стали 0,5-3 мм

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

- Резка листового металла и профильного проката
- Изготовление из листового проката деталей сложной конфигурации
- Изготовление емкостного оборудования
- Сварка деталей из легированных и коррозионностойких сталей
- Изготовление емкостного оборудования с теплообменными панелями
- Изготовление конических днищ круглого или овального сечения



«НПО Машиностроения «СВАРОГ», ООО



Генеральный директор:

Сергей Дмитриевич
Марченко

Дата основания:

03.04.2015

Численность работников:

95 человек

КОНТАКТЫ:

г. Москва,
ул. Рябиновая, д. 65, стр. 6
(фактический)
г. Вологда, ул. Клубова, д. 5
(производство)
(499) 704-26-28, 703-30-56
info@npom-svarog.ru
production.npom-svarog.ru
vmz-svarog.tiu.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Алексей Сергеевич
Гурняк,
начальник отдела продаж,
(499) 703-30-56 (доб.135),
8 (911) 509-58-50,
8 (900) 503-29-53,
gur_al@mail.ru





«НПО «ТЕХПРОМ- СЕРВИС», ООО



Генеральный директор:

Андрей Владиславович
Мольков

Дата основания:

06.04.1993

Численность работников:

23 человека

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Залинейная, д. 22
(8172) 21-81-28
info@stanki35.ru
stanki35.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Андрей Владиславович
Мольков,
генеральный директор,
(8172) 21-81-28,
upravlom@gmail.com

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- Проектирование и производство станков, линий и производственных цехов для предприятий лесного и агропромышленного комплекса, в том числе по переработке древесины
- Оптимизация и механизация действующих производственных участков

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Оборудование для лесопиления: брусобрезные, многопильные, делительные, кромкообрезные, торцовочные станки
2. Оборудование для деревообработки: шипорезные станки и линии, прессы продольного сращивания, прессы-ваймы
3. Оборудование для переработки отходов: древесно-стружечные станки, рубительные машины и shreddеры, прессы упаковочные, прессы для топливных брикетов, сепараторы
4. Механизация и околостаночное оборудование: разобшители бревен, сортировки, роликовые столы, транспортеры и т.п.

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (подготовка)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

152410 Фрезерование

Горизонтально-фрезерные станки 6М83Г, 6Р91 (Россия)
Вертикально-фрезерный станок ВМ127 (Россия)

153750 Плоское шлифование

Плоскошлифовальный станок BRH-20A (Чехословакия)

152730 Токарная обработка

Токарные станки 1К62, 16К20, 1М63, 16К25 (Россия)

153190 Сверление

Сверлильные станки 6Н135, 2Н125Л, 2Л53, 2М12, СНВ-1 (Россия)

155050 Сварка, пайка

Сварка полуавтоматическая в среде защитных газов:

- Полуавтомат дуговой сварки Титан 303 (Китай)
- Полуавтомат дуговой сварки MIG 2500 – 3 шт. (Китай)
- Полуавтомат дуговой сварки ALF 320 AXE Synergy (Чехия)

151990 Плазменная резка

Аппарат плазменной резки TELWIN (Италия)



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Разработка, производство оборудования и программного обеспечения, монтаж, пусконаладка, техническое и сервисное обслуживание:

- систем телеметрии, телемеханики, автоматики и диспетчеризации объектов ЖКХ, энергетики, промышленности, транспорта, связи
- распределенных систем сбора, обработки и предоставления информации
- систем комплексного параметрического мониторинга и прогнозирования чрезвычайных ситуаций (ЧС) природного и техногенного характера

КЛЮЧЕВЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ

1. Разработка программного обеспечения для контроллеров, «ВЕРХНЕГО УРОВНЯ» (SCADA, ГИС, СУБД), систем мониторинга и прогнозирования
2. Производство (контрактное) контроллеров NT700, сборка объектовых комплексов
3. Интеграция с оборудованием и системами сторонних производителей (OPC, XML, SQL, SOAP), выполнение НИОКР
4. Выполнение работ: проектирование, монтаж и пусконаладка, проведение приемо-сдаточных испытаний

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

- Линейка контроллеров, в том числе автономных (с минимальным энергопотреблением), до 10 лет работы и во взрывозащищенном исполнении. Поддержка протоколов ModBus, ProfiBus, InterBus-S, Овен
- Источники питания 9, 12, 24 В различной мощности. Преобразователи интерфейсов RS-232, RS-485, USB. Барьеры искрозащиты
- Шкафы телеметрии, телемеханики, автоматики, диспетчеризации и мониторинга в различном исполнении
- Программное обеспечение:
 - программно-аналитический комплекс централизованного контроля параметров
 - универсальная программная платформа «Valgeda»
 - анализа трендов и прогноза времени наступления ЧС
 - мониторинга развития ЧС в ЖКХ и прогноза отключения потребителей (на базе ГИС Zulu)
 - контроля рисков, обусловленных природными пожарами, наводнениями, сейсмозодействием, опасными склоновыми процессами, выбросами опасных веществ



**«Нэкст
Техноджис»,
ООО**



Директор:
Игорь Алексеевич
Китаев

Дата основания:
18.07.2011

Численность работников:
3 человека

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
проезд Металлистов,
д. 1, оф. 11
(8202) 30-23-78, 59-83-78
nt-35@nt-35.ru
nt-35.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Игорь Алексеевич
Китаев, директор,
(8202) 30-23-78, 59-83-78,
nt-35@nt-35.ru





«Оптимех», ОАО



Генеральный директор:

Александр Павлович
Перхуров

Дата основания:

15.09.1993

Численность работников:

96 человек

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство металлических изделий из листового металла

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Медицинская мебель
2. Металлические изделия для пищевой отрасли
3. Шкафы, стеллажи, сейфы, кровати, секции для сидения, банкетки, диваны, кушетки, столы, мойки и т.д.

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Координатно-пробивной пресс АЕ 2510 NT «Амада» Япония ЧПУ
- Листогибочный пресс PRCN – 30100 «Rico» Португалия – 100 тонн ЧПУ
- Листогибочный пресс PPEB 80/25 LVD Бельгия 35 тонн ÷ 80 тонн ЧПУ
- Комплекс лазерной резки «Навигатор», г. Дубна Россия
- Гильотинные ножницы:
CS 06/31 LVD Бельгия листы 6х3000 мм ЧПУ
QC 12Y Китай листы 6х2500 мм ЧПУ
- Полуавтомат сварки в среде углекислого газа MAXI-405 Италия – 6 шт.
- Трубогиб NCB-50 Тайвань ЧПУ
- Профилегиб DS-50HP Италия
- Ленточно-пильные станки:
S275N профиль до 230 мм
BS-275R профиль до 230 мм
UE-330AV профиль до 330 мм

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

150690 Резка профильного проката (трубы, круги, уголок, швеллер и т.д.)

Ленточнопильные станки:

S275N профиль до 230 мм
BS-275R профиль до 230 мм
UE-330AV профиль до 330 мм

150610 Резка листового проката

Гильотинные ножницы:

CS 06/31 LVD Бельгия листы 6х3000 мм
QC 12Y Китай листы 6х2500 мм
SBT 3010 «Дурма» Турция листы 10х3000 мм

150570 Изготовление листовых деталей сложной конфигурации

Координатно-пробивной пресс: AE 2510 NT «Амада» Япония,
Листы 0,8÷3,0x1250x2500, Точность позиционирования ± 0,1 мм

253190 Изготовление листовых деталей сложной конфигурации

Комплекс лазерной резки «Навигатор», г. Дубна (Россия), Лист 1-14 мм

151670 Гибка заготовок

- Листогибочный пресс PPRM 35/12 LVD Бельгия,
Лист 0,8÷2,0x1250 мм, усилие 35 тонн
- Листогибочный пресс PPEB 80/25 LVD Бельгия,
Лист 0,8÷3,0x2500 мм, усилие 80 тонн
- Листогибочный пресс PRCN – 30100 «Rico» Португалия,
Лист 0,8÷5,0x3000 мм, усилие 100 тонн
- Листогибочный пресс AD-R – 30175 «Дурма» Турция,
Лист 1,0÷8,0x3050 мм, усилие 175 тонн

151110 Гибка трубных заготовок

Трубогиб NCB-50 Тайвань, max трубы Ø 50x2,0 мм, имеющийся
инструмент квадрат 15x15 мм, 20x20 мм, 25x25 мм, Ø 20 мм,
Ø 25 мм, Ø 32 мм, Ø 38 мм

151330 Гибка профилей

Профилегиб DS-50HP Италия, Круги, трубы, швеллера, уголки

155350 Сварка изделий

- Полуавтомат сварки в среде углекислого газа,
MAXI-405 Италия
- Полуавтомат сварки в среде аргона (нержавеяка)
Rainbow – 200 HF Италия
- Полуавтомат сварки в среде аргона (нержавеяка)
BEST – 400CE Италия

159510 Окрашивание изделий/**159590 Электростатическое распыление**

Две линии порошкового покрытия Фирма «ППП» и «Макстер»
г. С-Петербург, трибостатический и электростатический способы
нанесения порошка, max размеры изделия 800x1250 мм

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Саммера, д. 51
(8172) 27-96-00
279600@list.ru
optimeh.ru

КОНТАКТНЫЕ ЛИЦА:

- Андрей Николаевич
Лешуков,
заместитель генерального
директора по коммерческим
вопросам,
(8172) 27-42-02, 28-03-02,
optimeh@list.ru
- Валерий Михайлович
Рогозин,
начальник технического
отдела - заместитель
главного инженера,
(8172) 27-96-00, 27-72-00,
8 (921) 827-02-20,
optimeh_rogozin@mail.ru





«Октава-Плюс», ООО



Директор:

Игорь Витальевич
Кравчук

Дата основания:

24.07.2000

Численность работников:

68 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Саммера, д. 49
(8172) 27-84-77,
8 (911) 504-27-65
oktava-plus@yandex.ru
oktava-plus.ru

КОНТАКТНЫЕ ЛИЦА:

Игорь Витальевич
Кравчук,
директор,
8 (911) 504-27-65,
oktava-plus@yandex.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Изготовление технологической оснастки – полный цикл (пресс-формы, штампы), металлообработка, литье пластмасс под давлением, пневмоформование

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Пресс-формы
2. Штампы
3. Металлоизделия
4. Изделия из пластмасс
5. Продукция, изготовленная путем пневмоформования

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Фрезерный обрабатывающий центр MAURGAN CV-800
- Установка ЭЭР проволочная
- Установка ЭЭР для глухих полостей

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

152730 Токарная обработка

Токарно-винторезные станки (GH-2060 ZH DRO RFS, MK 6141, JET 1440W, ИЖ 250 ИТВМ.01)

152410 Фрезерование

Вертикально-фрезерный станок, горизонтально-фрезерный станок, универсальный фрезерный станок (СФ-40, 67К25ПФ20, 67К25ПР, FUS25, 6Т83Г-29ухл4)

153750 Плоское шлифование / 153610 Круглое шлифование / 153650 Внутреннее шлифование

Плоскошлифовальный, круглошлифовальный и внутришлифовальный станки (ЗД711ВФ11, ЗЛ723АФ2, ЗМ227ВФ2, ЗУ12АФ11)

251970 Впрыскивание полимера и прессование

Литье изделий на ТПА – Термопластавтоматы IMSTECH, HAITIAN

250390 Изготовление однослойной трубчатой пленки методом экструзии с раздувом

Экструзия пленок – Плоскощелевой экструдер



Производство металлических изделий на высшем уровне с оптимальными ценами!

Наша продукция:



- Основной продукцией является медицинская и лабораторная металлическая мебель (более 350 других видов продукции) для оснащения лечебно-профилактических учреждений. Мебель «Оптимер» соответствует требованиям, предъявляемым к оборудованию ЛПУ.

- Предприятие оказывает услуги по обработке листового металла: раскрой, координатная пробивка, штамповка, лазерная резка, перфорация, рубка, гибка. Наши технологии и производственные мощности позволяют выполнить весь цикл создания продукта включая порошковую покраску.



ОПТИМЕХ

Работаем
с 1993 года

г. Вологда, Саммера, 51, тел./факс: (8172) 27-02-42, 27-42-02, 28-03-02
E-mail: optimeh@list.ru Сайт: optimeh.ru

- Производство оснащено новым современным технологичным оборудованием из Японии, Бельгии, Италии, Тайваня. Коллектив компании выполняет сложные технические задачи, позволяющие выпускать конкурентную продукцию и поставлять ее в 65 субъектов Российской Федерации, продолжая расширять географию поставок.

- Новым направлением деятельности компании является изготовление металлических корпусов для терминалов, электротехнических и телекоммуникационных устройств, технологического оборудования для пищевой промышленности из нержавеющей стали.

Приглашаем Вас к сотрудничеству!

ВЫСОКИЕ КОМПЕТЕНЦИИ В СТРАХОВАНИИ

- более 100 современных видов страхования для всех отраслей экономики
- аудит потребности в страховании
- страховая защита с учетом особенностей бизнеса
- оперативность в принятии решений
- более 500 тысяч компаний выбрали ВСК в качестве страхового партнера
- эффективное сопровождение и урегулирование в офисах ВСК по всей России в рамках единого юр. лица



Транспорт



Имущество



Ответственность



Жизнь



Грузы



Отрасли

Вологодский филиал САО «ВСК», Зосимовская ул., 22
Тел: +7 (900) 500 33 56, +7 (8172) 56 33 00
Vologda@vsk.ru



Основан в 2010 году

ООО «Завод металлоконструкций и промышленного оборудования «Модуль-Ф»

Вологда, ул. Доронинская, 50
Тел./факс: (8172) 330-444, 330-666
Газовая связь: (787) 50-496
e-mail: info@modul-f.ru

Проектирование,
изготовление,
поставка

- Блок-контейнеры
административные: КПП



- Блок-контейнеры
технологические: Камера задвижек



- Автономные источники питания: АТИП

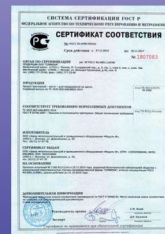
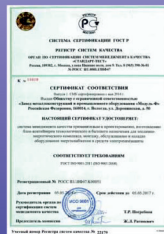


Производим:

-Блок-боксы различного технического назначения: автоматики и телемеханики, связи, различной аппаратуры, электрохимической защиты, воздухоподогрева, автономного электропитания, инженерного обеспечения, дизель-генераторные, проходные, конторы, операторные, пожарного инвентаря, пожарных гидрантов и другие по техническим заданиям, опросным листам, проектам заказчика или собственным проектам.

Изделия поставляются в стационарном и мобильном антивандальном исполнении, комплектуются всем необходимым технологическим оборудованием, инженерными системами и инвентарем.

- Профилированные листы повышенной толщины и огнеупорные уплотнительные проходки.



В кооперации с российскими организациями и институтами реализуется программа поэтапного освоения производства огнеупорных уплотнительных проходок. Получены патенты, пройдена пожарная сертификация.



Вологда, ул. Козленская, д. 10
тел. (8172) 21-18-19

Банк «Вологжанин» – старейший региональный банк. Это десятки тысяч частных клиентов и предприятий Северо-Западного региона, 13 дополнительных офисов в Вологодской области и Санкт-Петербурге, более 200 сотрудников, благодаря которым Банку удается занимать достойные позиции на финансовом рынке. Банк является участником системы страхования вкладов и членом Ассоциации российских банков.

Уже 26 лет Банк работает для клиентов, динамично развиваясь: совершенствуются технологии обслуживания, внедряются новые продукты, открываются новые офисы. Так, в январе 2019 года Банк радушно распахнул двери клиентам в новом здании по адресу: г. Вологда, ул. Козленская, д. 10.

Банк постоянно совершенствует свои продукты и услуги и в последние годы держит курс на активное внедрение интернет-технологий для максимального удовлетворения потребностей клиентов. Так, для физических лиц реализован и успешно функционирует интернет-банкинг Quick-bank, позволяющий совершать платежи с карты любого банка. Для частных клиентов доступны все банковские услуги: открытие и пополнение вклада, оформление кредита, операции с банковскими картами, обмен валют и многое другое – максимально быстро, просто и комфортно. Для юридических лиц разработан и действует целый комплекс решений для ведения и развития бизнеса в сети: открытие расчетного счета с наиболее подходящими для конкретного бизнеса тарифами обслуживания, зарплатные проекты, торговые терминалы.

Кроме традиционной финансовой поддержки предприятий в виде кредита, Банк «Вологжанин», один из немногих в России, оказывает услуги лизинга. С участием Банка выполняются многие реальные задачи, стоящие перед муниципалитетами и предприятиями области, такие, как строительство автодорог и жилых комплексов, развитие сельского хозяйства и лесной отрасли, торговли и сферы услуг. Также Банк помогает развиваться известным вологодским дилерам легковых и грузовых автомобилей, участвует в финансировании текущей деятельности предприятий коммунальной сферы, поддерживает лесозаготовительные и лесоперерабатывающие предприятия области в вопросах приобретения новой современной спецтехники и финансирования сезонных кассовых разрывов.

Банк «Вологжанин» активно развивает для своих клиентов и карточные продукты. Банк разработал новые карты «Для Вологжан», которые позволяют клиентам экономить, сохранять и приумножать денежные средства.

Новые карты поддерживают бесконтактную технологию оплаты, которая позволяет быстро и удобно рассчитываться картой в торговых точках. С помощью карты можно оплатить коммунальные услуги по сниженным тарифам, без комиссий оплатить налоги и другие платежи. Благодаря многолетнему опыту работы в сфере банковских услуг, четкому пониманию региональных особенностей и квалифицированному коллективу Банк «Вологжанин» имеет возможность оперативно реагировать на любые потребности клиентов и предлагать наиболее актуальные финансовые услуги.

ООО «Компания «Нординкрафт» является производителем и поставщиком оборудования для автоматизированного ультразвукового контроля рельсов, листового проката, труб, сортовых заготовок из стали, алюминия, титана и биметаллов. За свою тридцатилетнюю историю компания достигла значительных успехов в развитии современных технологий ультразвукового контроля качества металлургической и трубной продукции.

«Нординкрафт» успешно развивает и применяет на практике современные технологии ультразвукового, вихретокового и магнитного контроля:

- технологию, базирующуюся на применении ЭМАП – ультразвуковых преобразователей для бесконтактного ультразвукового контроля изделий из металла с температурой до 650 градусов,
- классическую технологию ультразвукового контроля с применением пьезоэлектрических преобразователей,
- технологию пьезоэлектрических фазированных решеток, позволяющую создавать гибкие, компактные и надежные средства автоматического ультразвукового контроля,
- технологии, базирующиеся на применении вихретоковых методов неразрушающего контроля, в том числе для оборудования для обнаружения зон с аномальной твердостью,
- технологии, связанные с регистрацией магнитных полей рассеяния.

Системы производства компании «Нординкрафт» и услуги компании поставляются на ведущие промышленные предприятия мира. Заказчиков привлекают высокое качество, надежность и функциональность оборудования. Компания имеет опыт поставок оборудования для таких машиностроительных концернов, как Mitsubishi Corporation (Япония), Haeusler (Швейцария), SMS MEER (Германия), а также продолжает и развивает сотрудничество со многими трубными и металлургическими заводами из России, Европы, Азии и Южной Америки.

Производственная деятельность компании «Нординкрафт» осуществляется в условиях действующей системы менеджмента качества, соответствующей требованиям международного стандарта ГОСТ ISO 9001-2015 (ISO 9001:2015).

«Нординкрафт» сегодня – это группа родственных предприятий, расположенных в России и Центральной Европе. Торговые представительства компании находятся в Китае, Японии и Южной Корее.



ООО «Компания «Нординкрафт»

162626, Вологодская обл., г. Череповец,
ул. Годовикова, д. 12,
тел. 8-8202-31-00-53
e-mail: tech@nordinkraft.com

Телефон: (8172) 72-42-66



E-mail: expert@vologdatpp.ru

ЗАКАЖИ ЭКСПЕРТИЗУ ОТ ТПП!

- ✓ Проведение приемочных и предотгрузочных экспертиз по качеству, количеству импортных и отечественных товаров, сырья, материалов
- ✓ Определение комплектности и технического состояния оборудования
- ✓ Определение соответствия продукции положениям стандартов договоров (контрактов) на стадии хранения, эксплуатации, перевозки
- ✓ Отбор образцов продукции
- ✓ Установление признаков контрафактности
- ✓ Экспертиза обстоятельств форс-мажора



Оформление и удостоверение сертификатов о происхождении товаров при экспорте продукции с территории РФ

Выдача актов экспертизы и сертификатов о происхождении товаров формы СТ-1 для целей осуществления закупок для обеспечения государственных и муниципальных нужд



vologda.tpprf.ru



РЕНТ-ЛАЙН
лизинговая компания

Простое решение сложных задач!

ЛИЗИНГ НА ВЫГОДНЫХ УСЛОВИЯХ!



**По Вашей заявке
мы можем
приобрести
и передать
Вам в лизинг:**

Автотранспорт:

- легковые автомобили
- коммерческий транспорт
- грузовые автомобили и прицепы

Специализированная техника


Железнодорожный транспорт

Недвижимость

Оборудование

ООО «Рент-Лайн» - универсальная лизинговая компания, работает на рынке лизинга с 2008 года. Основная миссия компании – профессиональное содействие экономическому развитию бизнеса путем предоставления качественных лизинговых услуг без дополнительных залоговых обязательств.

 160000, г. Вологда, Советский проспект, д. 35, оф. 10

 (8172) 70-07-08

 mail@lcr1.ru  lcr1.ru

***Начните Ваш новый
проект с нашей
лизинговой компанией!***



РУССКИЙ ГРУЗОВИК

Техника с русским характером



Прицеп 6-8-метровый,
2-осный, 2-скатный.
Оси – 12 т, рессоры – 12 т. Полная масса – 18 т.



Прицеп 8-метровый,
3-осный, 2-скатный.
Оси – 12 т, рессоры – 12 т. Полная масса – 24 т.



Прицеп 8-метровый,
4-осный, 2-скатный.
Оси – 12 т, рессоры – 12 т. Полная масса – 36 т.



Полуприцеп 12,5-метровый,
3-осный, 2-скатный.
Оси – 12 т, рессоры – 12 т. Полная масса – 40 т.



Сортиментовозная площадка «ОПТИМА»

выполнена из финской стали
SSAB STRENX960MCE.
Щит безопасности выполнен
из просечного металла.
Евроконки высотой 2500 мм
(из 5-угольного профиля).
Вес сортиментовозной
площадки – 1600 кг.

**Завод-изготовитель спецтехники
ООО ПК «РУССКИЙ ГРУЗОВИК»**

Телефон (8172) 28-59-59, www.russ-35.ru



Сеть магазинов «Спецодежда» предлагает для Вас профессиональную экипировку от эконом до люкс сегмента! А еще у нас Вы всегда найдете товары для туризма, рыбалки и охоты! Также напоминаем, что в наших магазинах, Вы можете приобрести качественную одежду и обувь для всей семьи!



- Большой выбор верхней одежды и обуви для взрослых и детей

- Профессиональная экипировка

- Одежда для рыбалки, охоты и туризма

Ждем Вас:

г. Вологда, ул. Конева, 10,
ул. Северная, 26,
ул. Чернышевского, 103.
Телефон (8172) 73-23-83

г. Череповец, ул. Ленина, 116
Телефон (8202) 57-67-67

Группа VK: [spetsodezhda_35](https://vk.com/spetsodezhda_35)
Сайт: so-ologda.ru



Мебель для производства

верстаки,
тумбы,
тележки,
шкафы
инструментальные,
антистатическая
мебель,
кассетницы,
системы хранения
инструмента,

а также:

Шкафы

гардеробные
архивные, картотеки,
файловые шкафы,
шкафы для ключей и др.

Стеллажи

полочные, паллетные,
глубинные, консольные,
с выкатными платформами,
для автошин и дисков,
перекатные.

Сейфы

огнестойкие,
взломостойкие,
мебельные, встраиваемые,
оружейные.

Почтовые ящики



На рынке с 2006 года

162600, г. Череповец, ул. Ленина, д. 80, оф.119
тел./факс: (8202) 57-19-02, 8 (921) 130-27-91

E-mail: t-modul@mail.ru
www.tehnomodul.ru

Поможем оборудовать рабочее место на производстве исходя из ваших задач. Мебель, созданная по лучшим европейским стандартам, охватывает все запросы по грузоподъемности, размерам и функционалу.



Точность в каждой детали!

Нам доверяют:

ПАО «Северсталь», АО «Апатит», МУП «Теплоэнергия», АО ЛХК «Череповецлес», ПК «Вологодский молочный комбинат», АО «Вологодский оптико-механический завод», МАУ «Ледовый дворец», АО «НПФ «БУДУЩЕЕ». Пенсионный фонды, банки, автозаправки, детские сады, школы, автосервисы, медицинские учреждения, ТСЖ и УК Вологодской области.



КОМПЛЕКСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБЪЕКТОВ НЕДВИЖИМОСТИ

- Обслуживание и ремонт инженерных систем и оборудования
- Профессиональная уборка помещений и территорий
- круглосуточное аварийно-диспетчерское обслуживание
- Строительно-отделочные работы
- Услуги прачечной

г. Вологда, ул. Благовещенская, 64

тел. (8172) 50-72-72

rts@vologda.ru

regiontehsevis.ru

Б СПЕЦОДЕЖДА
БРЕНД БИН
БЕЗОПАСНО и НАДЕЖНО
www.bin35.ru



СПЕЦОДЕЖДА



СПЕЦОБУВЬ



СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ

Центральный офис и производство:
г. Череповец, ул. Бабушкина, д.15,
тел. +7 (8202) 57-74-74
e-mail: info@bin35.ru

Филиал:
г. Вологда, ул. Мальцева, д. 33
тел. +7 (8172) 57-84-74
e-mail: vologda@bin35.ru



✓ СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО ✓ НАНЕСЕНИЕ ЛОГОТИПОВ ✓ ДОСТАВКА ПО ВСЕЙ РОССИИ

г. Вологда,
ул. Архангельская д.17, оф.157
E-mail:chopragnar@mail.ru

Частное Охранное Предприятие «Рagnar»

тел./факс 333-019 / 742-417

ОХРАНА:

- физическая и пультовая;
- проектировка, монтаж систем видеонаблюдения и охранно-пожарной сигнализации;
- обеспечение пропускного и внутриобъектового режима;
- защита персонала на охраняемых объектах.



Работаем по всей Вологодской области!

Охранные услуги осуществляют бывшие оперативные сотрудники специальных подразделений силовых структур РФ (ограничение по возрасту до 55 лет), имеющие лицензию в соответствии с действующим законодательством.

Для строительных организаций мы предлагаем комплексные услуги по установке систем контроля доступа (домофонов), видеонаблюдения (система консьерж), систем автономной охранно-пожарной сигнализации, установки кнопок тревожной сигнализации, шлагбаумов и турникетов. При этом все вопросы с организацией контроля, авторского надзора и согласованиями наше предприятие берет на себя.

Нашим предприятием заключен договор страхования ответственности за вред, причиненный в результате недостатков, оказываемых охранными услугами. Договор страхования предусматривает возмещение вреда, причиненного имуществу, жизни и (или) здоровью третьих лиц в результате охранный деятельности.



лиц.ЧО №042280 от 22 декабря 2017г.



УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР
Профессионал

E-mail: uch.profi@yandex.ru
www.уц-профессионал.рф

Приглашает пройти подготовку,
переподготовку, повышение квалификации
специалистов и работников предприятий
и производств Вологодской области

Обучаем профессиям:

- промышленное и гражданское строительство;
- дорожное строительство;
- жилищно-коммунальное хозяйство;
- теплоэнергетика;
- электроэнергетика;
- электробезопасность;
- газовое хозяйство;
- лифтовое хозяйство;
- промышленная безопасность;
- охрана труда;
- безопасность дорожного движения

Лицензия Департамента образования Вологодской области
№ 7660, выдана 13.02.2013 года



г. Вологда, ул. Воровского, д. 29
Телефоны: (8172) 72-15-37, 21-10-44

ПОРТФОЛИО

ВОЛОГДА, ЗЕЛЕНЬ ГОРОД, 1

✓ СИСТЕМЫ
ВИДЕОНАБЛЮДЕНИЯ

✓ СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ
ДОСТУПА НА ПРЕДПРИЯТИИ

✓ СИСТЕМЫ ОХРАННОЙ
СИГНАЛИЗАЦИИ

✓ GSM СИГНАЛИЗАЦИИ



 vk.com/portfolio_35_rus

 facebook.com/Portfolio.kassa35

 instagram.com/portfolio35

kassa35.ru
(8172) 20-11-70



Учебный центр

vologda.tpprf.ru

E-mail: uchcentr.vtpp@gmail.com

Деловое образование для бизнеса!

- ✓ Семинары и вебинары
- ✓ Курсы повышения квалификации
- ✓ Корпоративное обучение
- ✓ «Круглые столы»
- ✓ Тренинги и мастер-классы

Актуально!

Узнай ближайшее
обучение по тел:
(8172) 72-46-87



ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛАСТНАЯ БАЛЬНЕОЛОГИЧЕСКАЯ ЛЕЧЕБНИЦА им. профессора В. В. ЛЕБЕДЕВА

г. Вологда, Регистратура: Мы работаем без
ул. Турундаевская, 7 (8172) 21-64-65 выходных и праздников!
по будням с 8.00 до 20.00; в сб. и вск. с 9.00 до 18.00.

Доступный курорт в черте города!

Гидротерапия

Теплолечение



Ингаляции

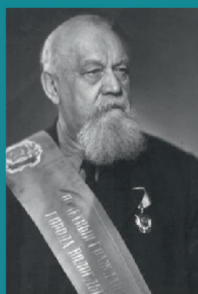


Бальнеология

Карбокси- терапия



Механо- терапия



В. В. ЛЕБЕДЕВ

Лебедев Василий Вячеславович родился 28 июля 1993 года. Сначала учился в духовном училище, потом – в духовной семинарии, в 1917 году закончил обучение на медицинском факультете Томского университета. После университета работал земским врачом в Грязовецком уезде. Всю свою жизнь Василий Вячеславович посвятил формированию здоровой среды для вологжан. Помимо работы на санитарном фронте, Лебедев активно участвует в общественной жизни Вологды и Вологодской области, преподает сначала в медицинском училище, потом – в педагогическом институте. Именно благодаря его стараниям и исследованиям появилась Вологодская областная бальнеологическая лечебница.

ИМЕЮТСЯ ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ. НЕОБХ



**Агафонова Елена Юрьевна,
главный врач:**

**– Лечение в Вологодской областной
бальнеологической лечебнице проходит с помощью
особой вологодской минеральной воды!**

**Приглашаем организации к сотрудничеству
по оздоровлению своего персонала!**

**Физио-
терапия**



**Процедурный
кабинет**

**Процедурный
кабинет**



Массаж



В 2018 году усилиями частного инвестора в рамках программы государственно-частного партнерства происходит ремонт здания здравницы с полной заменой оборудования, и уже 29 августа 2018 года Вологодская областная бальнеологическая лечебница имени профессора В. В. Лебедева вновь распахнула свои двери. Легендарная здравница получила вторую жизнь. Новое оборудование позволило значительно расширить список оказываемых процедур, их качество и эффективность.



ОДИНА КОНСУЛЬТАЦИЯ СПЕЦИАЛИСТА



ЭКСПОЦЕНТР EXPOCENTRE

МЕЖДУНАРОДНЫЕ ВЫСТАВКИ И КОНГРЕССЫ МОСКВА

Вы ищете новых партнеров для развития бизнеса? Работаете или планируете работать с новыми регионами и странами? А как давно вы участвовали в выставках федерального уровня?

Как известно, выставки продолжают оставаться одним из самых эффективных каналов привлечения клиентов! Выставки федерального значения приводят клиентов... также федерального значения!

Экономия при участии в выставках «Экспоцентра» через Вологодскую торгово-промышленную палату

Теперь у Вас есть возможность сэкономить 5 % от стоимости аренды площади на выставках в «Экспоцентре».

Для этого нужно позвонить в Вологодскую ТПП по тел. (8172) 72-14-80 и получить скидку.

Вологодская торгово-промышленная палата является партнером крупнейшего выставочного комплекса «Экспоцентр». Вы можете получить скидку на большинство выставок – участников акции, которые проходят в «Экспоцентре». **В денежном выражении это составит от 15000 до 50000 руб. и более.**

Важно! Предложение участия в выставке на льготных условиях действует только при оформлении заявки в Вологодскую ТПП!

Календарь выставок – на сайте expocentr.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство материалов по охране труда и безопасности

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

- Фотолюминесцентная бумага «Стандарт» для планов эвакуации по ГОСТу Р 12.2.143-2009 и ГОСТу 12.4.026-2015
- Знаки безопасности и элементы ФЭС по ГОСТу Р 12.2.143-2009 и ГОСТу 12.4.026-2015
- Информационные знаки в рамках программы «Доступная среда»
- Дорожные знаки по ГОСТу Р 52290-2004 и ГОСТу 32945-2014
- Знаки безопасности ПАО «Россети» по СТО 34.01-24-001-2015 и знаки магистральных газопроводов по СТО Газпром 2-3.5-454-2010
- Информационные стенды, таблички, плакаты и инструкции

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматическая рулонная отрезная машина КБНТ
- Широкоформатные полуавтоматические печатные станки
- Плоскопечатный УФ-принтер
- Лазерный раскройщик листовых и рулонных материалов
- Штамп для пробивки пазов с системой для позиционирования карточек

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

Сертификация продукции в системе ГОСТ Р

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

Резка рулонных материалов

Автоматическая рулонная отрезная машина КБНТ, резка различных пленочных материалов в рулонах

Шелкотрафаретная печать

Широкоформатные полуавтоматические печатные станки, печать знаков безопасности и информационной продукции на пленках, пластике, металле, композите

УФ-печать

Плоскопечатный УФ-принтер, печать индивидуальной продукции и продукции по безопасности на любых материалах

Резка форм из рулонных и листовых материалов

Лазерный раскройщик листовых и рулонных материалов, резка масок из световозвращающих пленок, а также индивидуальной продукции из ПВХ

Пробивка отверстий

Штамп для пробивки пазов с системой для позиционирования карточек, пробивка отверстий на знаках и табличках из металла и ПВХ-пластика для бандажной ленты



**«ПК
«Стандарт»,
ООО**



Генеральный директор:

Геннадий Александрович
Ярошенко

Дата основания:

30.04.2015

Численность работников:

57 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Преображенского, д. 22Б
8 (800) 550-82-02,
(8172) 57-82-82
272777@mail.ru
standart-znak.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Людмила Александровна
Чуксина,
руководитель
отдела продаж,
(8172) 57-82-82,
2359877@mail.ru





«ПК Алюкс», ООО

Генеральный директор:

Карина Владимировна
Спиричева

Дата основания:

04.10.2018

Численность работников:

9 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Зосимовская, д. 15, оф. 8
(8172) 50-80-70,
8 (800) 100-81-13
508070@bk.ru
алюкс.рф

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Николай Викторович
Мальшев,
старший специалист
промышленного отдела,
8 (999) 097-49-00,
prom@aluxrf.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство изделий из полимерных материалов

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Промышленная вентиляция, автономные канализации, емкостное оборудование, баки, резервуары, погреба, кессоны, овощехранилища, зернохранилища, бункеры, бассейны, чаши, купели, жиρούловители, колодцы, ванны, разделочные доски

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Станок стыковой сварки полимерных листов Wegener SM-304
- Ручной сварочный экструдер Leister fusion 2
- Ручной сварочный экструдер Leister fusion 3(c)
- Ручной аппарат горячего воздуха Leister Triac S
- Фрезерный станок с ЧПУ
- Форматно-раскроечный станок SMC
- Струнный гибочный станок для полимерного листа

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

Сертификат соответствия системы сертификации ГОСТ Р
Декларация о соответствии Техническим регламентам
Таможенного Союза

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

- **Сварка листовых полимеров в стык**
Станок стыковой сварки полимерных листов Wegener SM-304
- **Сварка полимерных материалов нагретым газом**
Ручной аппарат горячего воздуха Leister Triac S
- **Сварка полимерных материалов экструзионным методом**
Ручные сварочные экструдеры Leister fusion 2, Leister fusion 3(c)
- **Раскрой листовых полимерных материалов**
Фрезерный станок с ЧПУ
Форматно-раскроечный станок SMC
- **Термогибка полимерного листа**
Струнный гибочный станок для полимерного листа



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство промышленной металлической мебели, электротехнических корпусов и прочих конструкций

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Металлическая мебель, стеллажи
2. Электротехнические корпуса, щиты, шкафы
3. Продукция для ЖКХ: почтовые ящики, клапаны мусоропроводов, урны

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Гидравлический гибочный пресс Digma ADR 2500 ЧПУ
- Гильотинные ножницы Н 2500 толщиной до 5 мм
- Гильотинные ножницы Н 1200 толщиной до 2 мм
- Камера полимеризации КП 3000
- Полуавтомат сварки в среде углекислого газа ТД 200 – 4 шт.

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (подготовка)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

253010 Формование без снятия стружки

Гибка листового и профильного металла толщиной до 2 мм
Гидравлический гибочный пресс Digma ADR 2500 ЧПУ

150610 Резка гильотинными ножницами

Резка листового и профильного металла толщиной до 2 мм
Гильотинные ножницы Н 2500 толщиной до 5 мм
Гильотинные ножницы Н 1200 толщиной до 2 мм

159510 Окрашивание

Покраска металлических изделий и деталей полимерно-порошковым покрытием
Камера полимеризации КП 3000

155050 Сварка, пайка

Сварочные работы в среде углекислого газа
Полуавтомат сварки в среде углекислого газа ТД 200 – 4 шт.



«ПОЛИМЕТ», ООО

Директор:

Олег Владимирович
Каменский

Дата основания:

12.05.2015

Численность работников:

10 человек

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. Краснодонцев, д. 3А
(8202) 73-77-00, 26-64-66,
8 (962) 666-77-00
polymet@list.ru
polymetpg.com,
mebelizmet.ru,
polimet35.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Надежда Николаевна
Антонова,
руководитель
отдела продаж,
(8202) 73-77-00,
8 (962) 666-77-00,
polymet@list.ru



«Промсервис», ООО

Директор:
Алексей Владимирович
Дуванов

Дата основания:
19.06.2012

Численность работников:
менее 15 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Псковская, д. 3А
8 (921) 722-32-19
metall35@mail.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:
Алексей Владимирович
Дуванов,
директор,
8 (921) 722-32-19,
metall35@mail.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Изготовление оборудования для лесопиления, околостаночника (рольганги, сбрасыватели); производство запчастей и деталей ко всем видам техники

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Многопильные, делительные, рейсмусовые и другие станки
2. Валы, шестерни, звездочки, корпуса и т.д.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

152730 Токарная обработка

Токарные станки ТС-70, 16к20, 163, 1К62

152550 Зубофрезерование

Зуборезный станок 532
Фрезерные станки 6Т12, 675

153410 Растачивание

Горизонтально-расточной станок 2622

153190 Сверление

Сверлильный станок 2М112

153610 Круглое шлифование

Круглошлифовальный станок ЗУ130

155050 Сварка, пайка

Сварочный аппарат СВАРОГ MIG 250Y

156250 Термическая обработка

Печь для термообработки СНО

151870 Отрезка ленточной пилой

Ленточнопильный станок BOMAR 230

150810 Прессование

Пресс 20 тонн



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Функции генерального подрядчика, выполнение строительно-монтажных, специальных и пусконаладочных работ, а также изготовление различных металлоконструкций и нестандартного оборудования

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Изготовление и монтаж металлоконструкций
2. Ремонт и монтаж резервуаров
3. Монтаж трубопроводов различного диаметра и назначения
4. Изготовление и монтаж газоходов
5. Монтаж оборудования электрофильтров, прокатных станов
6. Аргонно-дуговая сварка

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Две производственные базы общей площадью свыше 10000 м², на которых находятся: административное здание, склады, автохозяйство, цеха по изготовлению металлоконструкций

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат),
ГОСТ ИСО 9001-2015,
ГОСТ Р ИСО 14001-2007,
ГОСТ Р 54934-1012 (OSNAS 18001:2007)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

- Изготовление и монтаж металлоконструкций
- Изготовление и монтаж узлов трубопроводов, газоходов
- Изготовление и монтаж нестандартного оборудования
- Изготовление резервуаров до 10000 м³



**«ПромСтрой»,
ООО**

Директор:
Николай Анатольевич
Платонов

Дата основания:
11.10.2007

Численность работников:
160 человек

КОНТАКТЫ:
г. Череповец,
ул. Комсомольская, д. 28
8 (900) 558-77-77
promstroy35@yandex.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:
Николай Анатольевич
Платонов,
директор,
8 (900) 558-77-77,
promstroy35@yandex.ru





«Промышленная Компания Редуктор», ООО

Директор:

Андрей Васильевич
Братков

Дата основания:

18.04.2016

Численность работников:

менее 15 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Залинейная,
д. 22, пом. 46
(8172) 21-85-05, 50-24-00
ooreductor@yandex.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Андрей Васильевич
Братков,
директор,
(8172) 21-85-05, 50-24-00,
ooreductor@yandex.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- Металлообработка
- Изготовление деталей и комплектующих
- Изготовление грузоподъемной техники (лебедок различной грузоподъемности, комплектующих к порталным кранам, кран-балкам, редукторам)
- Сварка деталей сложной модификации
- Ремонт машин и оборудования

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Валы, валы-шестерни, колеса зубчатые, шестерни различных зацеплений, лебедки, редукторы, кран-балки, штанги цанговые, метизы

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

152730 Токарная обработка

Токарно-винторезные станки 16K20, 1M63
Токарный станок 1M65

152550 Зубофрезерование

Зубофрезерный станок 5K32

153410 Растачивание

Горизонтально-расточной станок 2620

153190 Сверление

Радиально-сверлильные станки 2M57, 2K52

153610 Круглое шлифование

Круглошлифовальный станок 3У131

153750 Плоское шлифование

Плоскошлифовальный станок 3Д711

155050 Сварка, пайка

Сварочный аппарат ULTIMATE500 INDUSTRIAL (MIG\MAG+MMA)



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство оборудования для пищевой промышленности
(работа с нержавеющейкой)

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Емкостное оборудование, процессное оборудование,
автоматизированные линии производства масла и творога

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Аргонно-дуговая сварка по нержавеющейке
- 4-валковые вальцы 8х3000
- Листогибочный пресс 60 тонн
- Установка плазменной резки
- Орбитальная сварка нержавеющейких труб
- Фланжировочный станок до 4000 мм
- Автоматическая сварка продольных швов до 3000 мм
- Профилегибочный станок

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ**Емкостное производство**

4-валковые вальцы
Фланжировочный станок для круглых днищ до 4000 мм
Стенд автоматической сварки

151670 Прочие операции обработки давлением без образования стружки

Гибка листового металла – Листогибочный пресс усилием 60 тонн

151290 Холодное роликовое профилирование профилей

Вальцовка профилей разного сечения – Профилегибочный станок

150610 Резка гильотинными ножницами

Гильотинные ножницы 6х2000 мм

151990 Плазменная резка

Установка плазменной резки листа 1,5-25 мм

155370 Стыковая сварка оплавлением

Установка орбитальной сварки труб со стенкой до 2 мм

155490 Электродуговая сварка

Стенд автоматической сварки листового металла 3х3000 мм



**«Протемол»,
ООО**

**Директор:**

Максим Викторович
Молчанов

Дата основания:

06.2009

Численность работников:

85 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Саммера, д. 47а
(8172) 28-04-30, 28-04-32
info@protamol.ru
protex.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Максим Викторович
Молчанов,
директор,
(8172) 28-04-30,
info@protamol.ru





**«РейВол»,
АО**



Генеральный директор:

Дмитрий Геннадьевич
Копейкин

Дата основания:

22.10.2009

Численность работников:

7 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
Окружное шоссе, д. 13В
8 (996) 945-41-16
rayvol@bk.ru
rayvol.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Елена Андреевна
Шарыгина,
менеджер по продажам,
8 (921) 238-13-21,
rayvol@bk.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- Производство металлических изделий из листового металла
- Качественная быстроходная резка металлов из нержавеющей стали, углеродистой стали (обычной), марганцевой стали, оцинкованного листа, разнообразных листовых сплавов, редких металлов и т.д.

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Детали станков, машин
2. Заборы, ворота, вывески
3. Мангалы, чаши для горения, часы, панно

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Комплекс лазерной резки «IRON MAC 3015-1000 Вт»

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

152050 Лазерная резка

Изготовление листовых деталей сложной конфигурации

Комплекс лазерной резки «IRON MAC 3015-1000 Вт»

со следующими характеристиками:

- размер рабочего стола – 3000x1500 мм
- толщина резки черных металлов – 0,3-12 мм
- толщина резки нержавеющей металлов – до 5 мм



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство изделий из бетона для использования в строительстве, различные работы по благоустройству территорий, продажа и установка систем водоотведения, продажа инертных и геосинтетических материалов

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Плиты бетонные тротуарные
2. Камень бетонный бортовой

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

При производстве используется метод объемного полусухого вибропрессования

На сегодняшний день производственная линия выдает за смену до 800 м² тротуарной плитки и до 1500 п. м бортовых камней
Используемое оборудование:

- Станок вибропрессовочный М-32 – 2 шт., Европа
- Планетарный бетоносмеситель Sicoma – 2 шт., Европа

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

Продукция соответствует:

- ГОСТу 6665-91 «Камни бетонные и железобетонные бортовые»
- ГОСТу 17608-2017 «Плиты бетонные тротуарные».

Используется только высококачественное сырье, изделия проходят тщательный технический контроль

КЛИЕНТЫ КОМПАНИИ

АО ААН «Вологдаагрострой», ОАО «Вологдастрой», ООО «Специализированный застройщик «Жилищно-Строительная Индустрия», «Корабелы Прионежья», АО «Инвестстрой», ПАО «Лукойл», ПК «Асфальт», ООО «Интэко», ООО «Дорстрой плюс», ООО «СК Стройсервис», ООО «Дор», ООО «Базис ЛТД», ООО «РусСпортСтрой», розничная сеть «Магнит» и другие строительные, дорожные компании Вологодской области, частные заказчики



Ресурс³⁵

**«Ресурс 35»,
ООО**



Директор:
Дмитрий Николаевич
Шиловский

Дата основания:
01.04.2014

Численность работников:
25 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
Советский проспект,
д. 164, оф. 307
(8172) 56-23-31
resurs35@bk.ru
resurs35.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Михаил Васильевич
Мартынюк,
начальник отдела продаж,
8 (921) 716-33-44,
resurs35@bk.ru





**«Ротор»,
АО**



Генеральный директор:
Михаил Михайлович
Кириянов

Дата основания:
18.11.1996

Численность работников:
155 человек

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Изготовление нестандартного оборудования производственно-технического назначения для металлургической, химической и других отраслей промышленности

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Полное изготовление нестандартного оборудования, узлов и деталей по документации заказчика
2. Механическая обработка изделий из заготовок заказчика.
Виды выпускаемой продукции:
 - валы, карданные валы, шпиндели
 - рамы, станины, корпуса (в том числе крупногабаритные)
 - оборудование и сборочные узлы различных сложности и назначения
 - зубчатые колеса, валы-шестерни, шлицевые валы
 - прочее нестандартное оборудование

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Станок продольно-фрезерный специализированный УФ 5220-06
- Станок горизонтально-расточной 2А636Ф1
- Токарно-карусельный станок 1512
- Станок специализированный многоцелевой с ЧПУ ОЦ1И
- Станок координатно-расточной с ЧПУ 2Е450АФ30
- Станок электроэрозионный проволочный вырезной с ЧПУ DK7732
- Станок фрезерный с ЧПУ 65А80Ф3
- Автомат зубострогальный 5С276П
- Пресс гидравлический ДБ2432А
- Печь электрическая сопротивления KS1300/60
- Комплекс для низкочастотной вибрационной обработки ВТУ-01М2

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

152730 Токарная обработка

- Токарный станок 1М63:
Наибольший Ø заготовки над суппортом – 350 мм
Наибольший Ø заготовки над станиной – 630 мм
- Токарный станок 16К40:
Наибольший Ø заготовки над суппортом – 450 мм
Наибольший Ø заготовки над станиной – 800 мм
Расстояние между центрами – 2700 мм

- Токарный станок 1512 (карусельный):
Ø планшайбы – 1100 мм
Наибольшая высота устанавливаемой заготовки – 800 мм
- Токарный станок с ЧПУ ИТ-42:
Наибольший Ø заготовки над суппортом – 125 мм
Расстояние между центрами – 400 мм
- Токарный станок с ЧПУ 16А20Ф3:
Наибольший Ø заготовки над суппортом – 200 мм
Наибольший Ø заготовки над станиной – 500 мм
Расстояние между центрами – 1000 мм

152410 Фрезерование

Фрезерный станок УФ 5220-06:
Грузоподъемность – 20 тонн
Размеры рабочей поверхности стола – 2000×6000 мм
Наибольшая высота устанавливаемой заготовки – 1500 мм

152450 Вертикальное фрезерование

- Фрезерный станок с ЧПУ ГФ-2171 (вертикально-фрезерный):
Размеры рабочей поверхности стола – 350×1500 мм
Программируемые координаты – 400×1000 мм
Наибольшая высота устанавливаемой заготовки – 400 мм
- Фрезерный станок с ЧПУ 65А80Ф3 (вертикально-фрезерный):
Размеры рабочей поверхности стола – 800×1800 мм
Программируемые координаты – 750×1600 мм
Наибольшая высота устанавливаемой заготовки – 800 мм

155010 Обрабатывающий центр – вертикальный

Обрабатывающий центр ОЦ1И:
Предельные размеры устанавливаемой заготовки – 350×400×1200 мм
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки – 400 кг
Делительная головка – есть

153610 Круглое шлифование

Шлифовальный станок ЗУ144МВ (круглошлифовальный):
Максимальный Ø шлифуемого изделия – 400 мм
Максимальная длина шлифования – 2000 мм
Расстояние между центрами – 2000 мм
Грузоподъемность – 400 кг
Поворот стола – 7°
Поворот бабки – 90°

153650 Внутреннее шлифование

Шлифовальный станок ЗК227А (внутришлифовальный):

Ø шлифуемых отверстий – 20-100 мм
Максимальная длина шлифования – 125 мм
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия – 250 мм
Угол поворота – 45°

153750 Плоское шлифование

Шлифовальный станок ЗЛ723АФИ (плоскошлифовальный):
Магнитная плита – 300×1200 мм
Наибольшая высота устанавливаемой заготовки – 250 мм

153410 Растачивание

Расточной станок 2А636Ф1:
Грузоподъемность – 10 тонн
Размеры рабочей поверхности стола – 1600×1800 мм
Перемещение по оси z (высота) – 1600 мм
Ø шпинделя – 125 мм
Вылет шпинделя – 1000 мм
Ø планшайбы – 800 мм

152230 Протягивание

Протяжной станок 7А354:
Габариты устанавливаемого изделия – 600×200 мм
Максимальный Ø отверстия в изделии – 160 мм
Ширина шпоночного паза – 36 мм

152290 Нарезание шлицов, пазов или шпоночных канавок

Шлицефрезерный станок 5Б332ПФ2:
Наибольший Ø устанавливаемого изделия – 500 мм
Наибольший обрабатываемый Ø – 200 мм
Наибольшая длина устанавливаемой заготовки – 1000 мм
Наибольшая длина обрабатываемой поверхности – 800 мм
Наибольший модуль обрабатываемых зубьев – 6

152570 Зубофрезерование прямозубых цилиндрических зубчатых колес и звездочек

Зубофрезерный станок 5Д312:
Наибольший Ø обрабатываемого зубчатого колеса – 320 мм
Наибольшая длина обрабатываемых зубчатых колес – 220 мм
Наибольший модуль обрабатываемых зубьев – 6

152310 Зубодолбление с использованием зуборезной гребенки

Зубодолбежный станок 5А122:
Наибольший Ø обрабатываемого зубчатого венца – 250 мм
Наибольшая длина нарезаемого зубчатого венца – 50 мм
Наибольший модуль обрабатываемых зубьев – 3

154510 Электроэрозионная обработка (в электролите)

Электроэрозионный проволочно-вырезной станок с ЧПУ DK7732:
Перемещение рабочего стола – 320×400 мм
Глубина реза – 400 мм
Максимальный вес заготовки – 300 кг

156290 Закалка

- Печь электрическая сопротивления KS1300/60:
Габаритные размеры рабочего пространства – 400×300×1500 мм
Максимальная температура – 1250°C
- Печь сопротивления шахтная СШЦМ 6.6/9И5:
Габаритные размеры рабочего пространства – 600×600 мм
Максимальная температура – 900°C

156350 Высокочастотная закалка

Установка ТВЧ ВЧГ-2-100:
Максимальный Ø изделия – 125 мм

150610 Резка гильотинными ножницами

Ножницы НА3121:
Наибольшая толщина разрезаемого листа – 12 мм
Наибольшая ширина разрезаемого листа – 2000 мм

151130 Прокатка, гибка

- Машина листогибочная трехвалковая ИБ2222В:
Наибольшая ширина изгибаемого листа – 2000 мм
Наибольшая толщина изгибаемого листа – 16 мм
Ø валка – 300 мм
- Гибочный станок И31330:
Наибольшая толщина листа – 8 мм
Наибольшая ширина листа – 2000 мм

150810 Прессование

Пресс гидравлический ДБ2432А:
Номинальное усилие пресса – 150 тонн
Ход ползуна – 630 мм
Размеры стола – 800×710 мм
Наибольшее расстояние между столом и ползуном – 1000 мм

155630 TIG - дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа

Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей

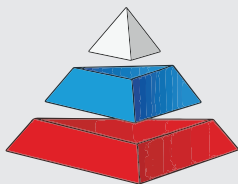
КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Добролюбова, д. 76
(8172) 33-16-21
rotor-35@yandex.ru
rotor35.ru

КОНТАКТНЫЕ ЛИЦА:

- Александр Павлович Чертенков,
заместитель генерального
директора по производству,
(8172) 33-18-19,
rotor-35@yandex.ru
- Светлана Леонидовна Малышева,
заместитель генерального
директора по качеству
и развитию,
(8172) 33-10-58,
rotor-35@yandex.ru





«РУСПРОМ-РЕМОНТ-ЧЕРЕПОВЕЦ», ООО

Директор:

Роман Александрович
Недотко

Дата основания:

23.02.2000

Численность работников:

2 человека

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. Химиков, д. 8, оф. 312
8 (921) 250-29-46
promremont35@gmail.com

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Роман Александрович
Недотко,
директор,
8 (921) 250-29-46,
promremont35@gmail.com

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Комплекс работ по восстановлению и улучшению технического состояния производственного оборудования в процессе эксплуатации (Патент РФ 2266979, «РВС-технология»)

ОСНОВНЫЕ УСЛУГИ, ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Восстановление изношенных поверхностей трения и защита от износа промышленного оборудования. Увеличение ресурса механизмов от 2 до 5 раз. Повышение энергоэффективности работы оборудования. Сокращение затрат на ремонты, запчасти, ГСМ и электроэнергию

Области применения: редукторы, подшипники, цепные и открытые зубчатые передачи, пара «рельс-колесо», двигатели внутреннего сгорания, станочное и кузнечно-прессовое оборудование, компрессоры всех типов и любой мощности, гидравлические машины и системы

ПРИНЦИП РАБОТЫ ВОССТАНОВИТЕЛЬНОЙ ТЕХНОЛОГИИ

- Попадая в зоны трения работающих механизмов, восстановительный состав взаимодействует с металлом поверхностей, формируя из них (за счет энергии трения) металлокерамический защитный слой (МКЗС). В процессе формирования МКЗС компенсируется износ и оптимизируются зазоры. В результате изношенные поверхности приобретают новые, более высокие эксплуатационные свойства, по сути становятся металлокерамическими
- Новообразованная поверхность обладает повышенными антифрикционными и ресурсными свойствами (чистота поверхности – выше существующих квалитетов, твердость – выше на 10-30%)
- Применяемые материалы не влияют на физико-химические свойства масел и смазок, не требуют постоянного поддержания определенной концентрации, добавление после замены масла не нужно, достаточно контролировать состояние оборудования и, по мере необходимости, применять технологию восстановления
- Комплексное применение нашей технологии гарантированно снижает себестоимость производимой продукции, позволяет экономить значительные средства компании за счет увеличения межремонтных интервалов работы оборудования, а следовательно, сокращения расходов на ремонты, запчасти и ГСМ
- В наличии все необходимые документы, подтверждающие эффективность и целесообразность применения РВС-технологии

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Разработка, производство и модернизация мини-копровых установок «МКУ-900 СВАЯК», «МКУ-1300 ТИТАН»

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Мини-копровые установки «МКУ-900 СВАЯК»
2. Мини-копровые установки «МКУ-1300 ТИТАН»

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Гидравлический листогибочный пресс НРВ 2580К с ЧПУ
- Ленточнопильные станки JET-230
- Комплекс лазерной резки «Навигатор»
- Станок токарный УМТ LT580 с ЧПУ
- Машина плазменной резки САЭМ ПЛАЗМА СП153

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (подготовка)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

155050 Сварка, пайка

Сварка изделий – Полуавтомат сварки в среде углекислого газа

151670 Прочие операции обработки давлением без образования стружки

Гибка листового металла – Гидравлический листогибочный пресс НРВ 2580К с ЧПУ

Изготовление и ремонт гидравлического оборудования

Комплекс оборудования для изготовления гидравлических рукавов Samway



«Русские Строительные Машины», ООО

Генеральный директор:

Валерий Викторович
Каталков

Дата основания:

17.11.2016

Численность работников:

до 30 человек

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. Леднева, д. 2
(8202) 28-90-69
rsm35@mail.ru
rsm35.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Игорь Валентинович
Степанов,
начальник отдела сбыта,
8 (953) 523-35-35,
rsm35@mail.ru





«СЕВЕРНЫЙ ТЕХНОПАРК», ООО



Генеральный директор:
Максим Геннадьевич
Егоренков

Дата основания:
26.07.2012

Численность работников:
60 человек

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство легких гусеничных вездеходов «Пелец», сваебойных установок «Стройматик», коммунальной техники, снегоуплотнительной техники «Snowmatic», оказание услуг по металлообработке, токарной и фрезерной обработке, покраске, проектированию и изготовлению металлоконструкций

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Вездеходы «Пелец»
2. Сваебойные установки «Стройматик»
3. Снегоуплотнительная техника «Snowmatic»
4. Различная коммунальная техника

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Вакуумная установка Vacmobiles
- Комбинированный станок SBR-40NJE 754041
- Ленточнопильный станок Cosen модели MH-210M
- Плазменный станок для резки металла
- Трубогиб СТГ-60 РД
- Установка лазерной резки LaserCut FO3015-1.0PRF
- Вертикальный обрабатывающий центр МКПУ-600
- Промышленный робот для проведения сварочных работ со станцией управления и сварочным аппаратом. Установлен с системой перемещения сварочного робота от одного сварочного поста к другому с позиционером для вращения заготовок на сварочных постах
- Технологическая часть установки гидроабразивной очистки «ОП-21»
- Фрезерно-координатный станок с ЧПУ В 2513-6
- Листогибочный пресс MBH-4025

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ**151950 Ацетилено-кислородная резка**

Вырезка газом:

Максимальная толщина листа – 250 мм

151990 Плазменная резка

Максимальная толщина листа – 50 мм

Габариты стола – 1500х3000 мм

152050 Лазерная резка

Максимальная толщина листа – 20 мм

Габариты стола – 1500х3000 мм

151870 Отрезка ленточной пилой

Резка проката на ленточнопильном станке:

Максимальный Ø заготовки – 500 мм

152730 Токарная обработка

Максимальный Ø устанавливаемой детали – 1200 мм

Максимальный Ø обработки над суппортом – 900 мм

Максимальная длина устанавливаемой детали – 6000 мм

Специальные возможности – ЧПУ

152910 Вертикальный токарный станок

Обработка на карусельном станке:

Максимальный Ø устанавливаемой детали – 3200 мм

Высота обработки – 1600 мм

Специальные возможности – ЧПУ

152410 Фрезерование

Максимальный Ø устанавливаемой детали – 500 мм

153610 Круглое шлифование

Максимальный Ø устанавливаемой детали – 800 мм

Максимальная длина устанавливаемой детали – 2800 мм

153750 Плоское шлифование

Размер стола – 630х2000 мм

Высота устанавливаемой детали – 630 мм

153090 Токарный станок для глубокой расточки и сверления

Максимальный Ø расточки планшайбой – 700 мм

152550 Зубофрезерование

Максимальный Ø при нарезке конических
и радиальных колес – 500 мм, модуль – 1,25-12

**152110 Стругание, фасонирование / прорезание пазов (желобков),
протягивание / нарезание шлицов, пазов или шпоночных канавок**

Долбежка паза:

Максимальная длина обрабатываемого паза – 500 мм

156290 Закалка

Максимальный Ø устанавливаемой детали – 1200 мм
Максимальная длина устанавливаемой детали – 1200 мм

156310 Поверхностная закалка

Максимальный Ø устанавливаемой детали – 1200 мм
Максимальная длина устанавливаемой детали – 1200 мм

152410 Фрезерование

Вертикально-фрезерная обработка ЧПУ:
Габариты рабочего стола – 730x360 мм

**151670 Прочие операции обработки давлением
без образования стружки**

Вальцовка листового металла:
Максимальная толщина листа – 16 мм

253010 Формование без снятия стружки

Гибка листового металла:
Максимальная толщина листа – 8 мм

155050 Сварка, пайка

Сварные работы:
Автомат / полуавтомат – до 5 тонн

159510 Окрашивание

Полимерная окраска:
Габариты камеры – 2500x1600x4000 мм

152070 Водоструйная резка

Гидроабразивная обработка:
Габариты камеры – 1500x2500 мм

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. 50-летия Октября, д. 1/33
(8202) 53-83-64, 53-92-39;
8 (800) 550-15-28
info@pelec.ru
pelec.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Сергей Владимирович
Шуренков,
начальник отдела сбыта
и маркетинга,
(8202) 53-83-64,
8 (800) 550-15-28,
kan@pelec.ru



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Машиностроение, продажа специальной техники, оборудования и станков

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Детали для предприятий машиностроения РФ и СНГ

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Станки с ЧПУ (от 3 до 5 координат)
- Карусельные станки (Ø обработки – до 5 м)
- Вертикально-расточные станки
- Фрезерный станок с ЧПУ с возможностью обработки деталей более 2 м

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ**Токарные работы**

Станки с ЧПУ

Фрезерные работы

Фрезерный станок с ЧПУ с возможностью обработки деталей более 2 м

Сборка конструкций

Вертикально-расточные станки

Сварка конструкций

Сварочное оборудование

Балансировка токарных деталей

Станки с ЧПУ

Механическая обработка изделий

Карусельные станки (Ø обработки – до 5 м)



**«СЗНТЦ ЭТ»,
ООО**

**«ЧМК»,
ООО**

Директор:

Вячеслав Вадимович
Марков

Дата основания:

2000

Численность работников:

27 человек

КОНТАКТЫ:

г. Санкт-Петербург
и отделение в г. Череповце
8 (911) 992-18-05
szntc@mail.ru
et-stanki.com
et-mechanization.com

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Вячеслав Вадимович
Марков,
директор,
8 (911) 992-18-05,
szntc@mail.ru





«Северсталь-метиз», ОАО



Директор:
Сергей Валентинович
Ковряков

Дата основания:
01.07.2004

Численность работников:
4713 человек
(с учетом дочерних
компаний)

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство широкого спектра метизных изделий для строительства, машиностроения, ж/д и других отраслей

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Более 55 тысяч типоразмеров продукции, производимой на заводах в Череповце, Орле и Волгограде. Основные продуктовые линейки: калиброванная сталь, стальные фасонные профили, крепежные изделия, ж/д-крепеж, высоко- и низкоуглеродистая проволока, гвозди, проволочная фибра, канаты, сетка и др.

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Канатная машина CTR 630/8+1 пр-ва «GCR EURODRAW SPA»
- Канатная машина SVZ 1+8/630
- Сварная машина модели IM-FS6/118-LTPV
- Линия обточки SAS
- Линия калибрования SAS
- Печь OLIVOTTO
- Волоочильные станы TCOU 9/9/1 №4, №5
- Линия волочения LZ7/900+ЛСАП 5-12
- Волоочильный стан LZ-3/1200+6/900
- Агрегат патентирования, оцинкования, фосфатирования и бурирования №5
- Горизонтальный гидравлический пресс с усилием 2000 тонн
- Линии для производства стальной проволочной фибры SPAJIC M1ZSN32, SPAJIC M1ZSN51
- Автоматическая упаковочная система для упаковки и ориентации стальной проволочной фибры WEIGHPACK
- Комплексная линия для сбора, выравнивания и склейки проволоки и намотки ленты склеенной проволоки на бобины TECNOFIL BND-V2
- Комплексная линия для формирования фибры и резки ленты склеенной проволоки с полуавтоматической системой упаковки в коробки TECNOFIL T40HS-F
- Автоматическая линия упаковки, ориентации и паллетирования гвоздей IMAN PACK

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

МС ISO 9001 (сертификат)
IATF 16949 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

151250 Калибровка (определение размеров, формы, числа и характера расположения калибров в прокатных валках, а также последующая нарезка на них ручьев, образующих калибры)

Калибрование и обточка сортового проката:

- Линия обточки SAS (бунт-пруток) – Ø проката 9-34 мм, качество h9, длина прутка 2000-7000 мм, допуск по точности +/-2мм
- Линия волочения SAS (бунт-пруток) – Ø проката 19-34 мм, качество h10, 2000-7000 мм, допуск по точности +/-2мм

156270 Отжиг

Термическая обработка: Печь OLIVOTTO – отжиг бунтов весом до 2,5 тонн, Ø проката 5-35 мм, в режимах от 600 до 850 градусов

151690 Производство изделий из проволоки

- Производство стальных канатов:
 - Канатная машина CTR 630/8+1 пр-ва «GCR EURODRAW SPA» – изготовление 8-рядных лифтовых канатов Ø 8,0-16,0 мм
 - Канатная машина SVZ 1+8/630 – Изготовление 8-рядных канатов Ø 8,0-16,0 мм для грузоподъемного оборудования (краны, тельферы, тали) и снегоуплотнительной техники (ратраки)
- Производство склеенной стальной проволоки и фибры:
 - Комплексная линия для сбора, выравнивания и склейки проволоки TECNOFIL BND-V2 – сбор, выравнивание и склейка 166 «ниток» проволоки Ø 0,75 мм в ленту, с последующей намоткой ленты на бобину
 - Комплексная линия для формирования фибры и резки ленты склеенной проволоки с полуавтоматической системой упаковки в коробки TECNOFIL T40HS-F – размотка ленты с бобины с последующим формированием фибры Ø 0,75 мм и длиной 60 мм
- Производство армирующей проволочной фибры:
 - Линии для производства стальной проволочной фибры SPAJIC M1ZSN32, SPAJIC M1ZSN51
 - Автоматическая упаковочная система для упаковки и ориентации стальной проволочной фибры WEIGHPACK
 - Производство фибры Ø 0,6 и 0,75 мм и длиной 32 и 54 мм, с последующей упаковкой в биг-беги и картонные коробки по 25 кг
- Производство сварных сеток и систем ограждений:
 - Сварные машины моделей IM-FS6/118-LTPV, ATT 8/126-PV – максимальная высота 3000 мм, максимальная длина (ширина) 3100 мм, Ø проволоки от 3,0 до 8,0 мм

- Производство рифленых (каннелированных) сеток:
 - Станок для производства рифленых сеток (сит) TRINCA модель T.N.2B-G2100
 - Линия для изготовления каннелированных сеток
 Применяемый Ø проволоки от 1,0 до 6,0 мм, максимальная ширина 2100 мм, максимальная длина – мерными кусками, размер ячейки от 1,2 до 70,0 мм
- Производство плетеной сетки-рабицы:
 - Сеткоплетельные станки моделей UDAVF 20; UDAVF 60; UDAVF 100 – применяемый Ø проволоки от 1,2 до 3,0 мм, максимальная ширина 2000 мм, максимальная длина до 25 м, размер ячейки от 5,0 до 60,0 мм
- Производство шестиугольной сетки двойного кручения и объемно-сетчатых конструкций (габионов):
 - Сеткоплетельный станок для производства шестиугольной сетки двойного кручения модель TRT5 – применяемый Ø проволоки от 2,0 до 3,0 мм, максимальная ширина 4000 мм, максимальная длина до 50 м, размер ячейки 60,0x80,0 мм; 80,0x100,0 мм
 - Линия по производству габионов из сетки шестиугольной двойного кручения – большое количество типоразмеров конструкций габионов с оцинкованным и полимерным покрытием

Волочение проволоки

- Волоочильные станы TCOU 9/9/1 – заготовки 0,90-2,20 мм, Ø готовой проволоки 0,20-0,70 мм
- Линия волочения LZ7/900+ЛСАП 5-12 №19 – заготовки 12,0-15,0 мм, Ø готовой проволоки 5,0-10,5 мм
- Волоочильный стан LZ-3/1200+6/900 №20 – заготовки 8,0-16,0 мм, Ø готовой проволоки 3,0-8,0 мм

Производство прессованного стального профиля методом горячей экструзии

Горизонтальный гидравлический пресс с усилием 2000 тонн – производство широкого спектра нестандартных стальных профилей методом горячей экструзии, площадь сечения готового изделия до 3500 мм²

Производство прутков проволоки мерной длины

Правильно-отрезные станки – применяемый Ø проволоки от 3,0 до 12,0 мм, максимальная длина до 12 м, минимальная длина 0,35 м

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. 50-летия Октября, д. 1/33
(8202) 53-91-91, 53-85-20
info@severstalmetiz.com
severstalmetiz.com

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Андрей Владимирович
Волков,
директор по инновациям
и развитию бизнеса,
(8202) 53-96-89,
avvolkov@severstal.com



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство стальных труб круглого и профильного сечения

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Трубы стальные электросварные прямошовные круглого (D 159-426 мм, L 7500-16000 мм) и профильного сечения (от 100x100 мм до 350x250 мм, L 6000-16000 мм)

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Агрегат продольной резки (АПР 2000x3,0-16,0)
- Трубоэлектросварочный агрегат (ТЭСА 127-426)

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (подготовка)
МС ISO 9001 (подготовка)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ**Порезка горячекатаных рулонов**

Агрегат продольной резки (АПР 2000x3,0-16,0)



**«Северсталь
ТПЗ-Шексна»,
ООО**

**Генеральный директор
ООО «Северсталь ТПЗ-
Шексна» филиала
«Российская сталь»
АО «Северсталь
Менеджмент»:**

Андрей Михайлович Егоров
Дата основания:
27.09.2007

Численность работников:
155 человек

КОНТАКТЫ:

Вологодская область,
Шекснинский район,
Железнодорожный
сельсовет,
Индустриальный парк
«Шексна», стр. 1
(81751) 2-57-77, 2-57-76
tpz@severstalgroup.com
sheksna.severstal.com

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Елена Олеговна
Павлова, специалист,
(81751) 2-57-77,
tpz@severstalgroup.com





**«Северсталь»,
ПАО
МЦ «ССМ-
Тяжмаш»**



**Начальник
МЦ «ССМ-Тяжмаш»:**
Андрей Анатольевич
Ракчеев

Дата основания:
01.07.2002

Численность работников:
1274 человека

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Машиностроение

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Изготовление и ремонт деталей, узлов высокой сложности для проведения текущих и капитальных ремонтов механического оборудования
2. Изготовление нового технологического оборудования для различных отраслей промышленности по чертежам заказчика или привлекаемых проектных организаций

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Машина комбинированной резки MicroStep CombiCut с 3D головой (плазма) и газовыми резаками: габарит рабочего стола – 3000x9000 мм, толщина реза плазмой – до 50 мм, газом – до 200 мм
- Машина плазменной резки Sato SATRONIK: габарит рабочего стола – 2500x18000 мм, толщина реза – до 50 мм
- Дробеструйная камера 15000x6000x5000 мм
- Покрасочная камера 14000x6000x5000 мм, температура сушки – до 120 градусов
- Станок токарно-карусельный 1580Л: наибольший Ø обрабатываемого изделия – 8000 мм, наибольшая высота обрабатываемого изделия – 3200 мм, наибольший вес обрабатываемого изделия – 125000 кг, Ø планшайбы – 7100 мм, ход ползуна вертикального суппорта – 2000 мм
- Многофункциональный фрезерно-расточной центр SHW-UF 6L: перемещение по X = 12000 мм, по Y = 4100 мм, по Z = 1600 мм, поворотный стол – 3000x3000 мм, наибольший вес обрабатываемого изделия – 50000 кг, плитный настил – 3000x8000 мм
- Многофункциональный фрезерно-расточной центр FPT M-ARX: перемещение по X = 10000 мм, по Y = 4000 мм, по Z = 1500 мм, поворотный стол – 2500x3000 мм, наибольший вес обрабатываемого изделия – 30000 кг, плитный настил – 2500x6000 мм
- Токарный обрабатывающий центр DUS 1000 ti: Ø обработки над станиной – 1000 мм, максимальная длина заготовки – 3000 мм, метрическая резьба (продольная, поперечная и коническая) – 0,1-400 мм
- Печи ДСП 5М; ДСП 3А; ИЧТ-10М; ИЛТ-1,0; ИСТ-0.25; ГПП-2,0
- Пресс ПА13343, усилие – 2000 тонн
- Печи шахтные Ø 700 мм, глубина – 4700 мм
- Камерные печи 600x400x1200 мм
- Печи с выкатным подом 10350x3750x2000 мм

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

МС ISO 9001 (сертификат), СТО ГАЗПРОМ 9001 2012 (сертификат), IATF 16949:2016 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

Литье

- Чугунное: вес отливок от 3 до 12000 кг, габарит отливок – до 5000 мм
- Стальное: вес отливок от 5 до 10000 кг, габарит отливок – до 5000 мм
- Цветное: вес отливок от 5 до 10000 кг, габарит отливок – до 1500 мм
- Круглые и кузнечные слитки: вес до 8300 кг

Поковки

Вал и ось гладкие, куб, вал, шпиндель и ось с уступами, пластина, диск сплошной, диск с отверстиями, кольцо раскатное: вес до 6000 кг

Металлоконструкции

- Вырезка заготовок: газопламенная и плазменная резка
- Сварка ручная дуговая полуавтоматическая в среде CO₂+Ar, автоматическая, электрошлаковая:
 - Максимальная толщина свариваемых поверхностей – 450 мм
 - Максимальные размеры: по высоте – 10 м, по ширине – 7 м, максимальный вес неразборной конструкции – 125 тонн
 - При необходимости качество сварки проверяется методами УЗК, гамма-графированием, гидроиспытаниями
- Покраска осуществляется в покрасочной камере с предварительной подготовкой поверхности к покраске:
 - Размеры дробеструйной камеры: 15000x6000x5000 мм
 - Размеры покрасочной камеры: 14000x6000x5000 мм
 - Температура сушки: до 120 градусов

Механическая обработка

Обработка токарная, токарно-карусельная, расточная, фрезерная (в том числе корпусных деталей с нелинейной геометрией), зубофрезерная, зубодолбежная; строгальные работы; шлифовка; шлифовка внутренних поверхностей; шлифовка поверхностей

Услуги

Гибка, вальцовка деталей цилиндрической и конической формы, вальцовка деталей из углеродистой стали, объемная закалка, нормализация, отжиг, отпуск с нагревом, химико-термическая обработка, цементация, нитроцементация, закалка токами высокой частоты, наплавка, нанесение защитных покрытий, твердое хромирование валков прокатных станков, нанесение твердого хромового покрытия тел вращений

Производство порошков

- Железные порошки: ПЖРВ 2.200, ПЖРВ 3.200, ПЖРВ 4.200, ПЖРВ 2.450, ПЖРВ 3.450
- Легированные порошки: ПЛ-Н4Д2М-РВ, ПЛ-Н4Д2М1-РВ, ПЛ-К6МН
- Гомогенно-легированные порошки: 304L, 316L

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. Мира, д. 30
(8202) 56-25-79, 53-35-53,
53-38-40, 56-49-43
sales@ssmtm.ru
ssm-tyazhmash.severstal.com

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Александр Геннадьевич
Костыгов,
начальник
управления продаж,
(8202) 53-38-40,
ag.kostyigov@severstal.com





«Смарт-ПромМаш», ООО

Генеральный директор:

Константин Анатольевич
Куликов

Дата основания:

02.2017

Численность работников:

5 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Преображенского, д. 30а
(8172) 50-88-22
spm35@list.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Константин Анатольевич
Куликов,
генеральный директор,
8 (911) 501-88-22,
spm35@list.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Изготовление металлоконструкций, изделий из металла

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Металлические фермы для устройства кровли зданий и ангаров, дымоходные трубы, заборы, контейнеры, баки металлические, любые металлоконструкции
2. Силосы, водонапорные башни, делители КРС, поильники для животных

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Листогибочный пресс
- Гильотинные ножницы
- Электродуговая сварка. Полуавтомат сварки в среде углекислого газа
- Молоты
- Трубогиб, профилегиб

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

150610 Резка гильотинными ножницами

Резка листового проката от 0,5 мм до 12 мм – гильотинные ножницы (производство СССР)

151110 Гибка труб

Гибка трубных заготовок Ø трубы от 22 мм до 76 мм – трубогибы (производство СССР)

151330 Роликовая гибка труб и профилей

Гибка профилей – профилегиб (производство СССР)

155050 Сварка, пайка

Сварка изделий – электродуговая сварка либо полуавтомат сварки в среде углекислого газа

159510 Окрашивание

Окрашивание изделий – способ окрашивания ручной



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Ремонт грузоподъемных механизмов любой сложности

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

- Болты, гайки, контргайки больших размеров М30-М56 (в том числе высокопрочные), длина до 300 мм
- Стропы канатные грузоподъемностью от 0,65 до 25 тонн, длина ветвей от 1 до 10 м, спецвыпуск
- Тупиковые упоры для башенных, козловых, мостовых кранов
- Траверсы
- Монтаж/демонтаж башенных, козловых, мостовых кранов
- Работы по подъемным сооружениям (башенным, мостовым, козловым, автомобильным гусеничным кранам, автогидроподъемникам, кранам-манипуляторам, кранам-трубоукладчикам, экскаваторам, бурильным установкам, гидроманипуляторам, пожарным автолестницам и др.): ревизия; техническое обслуживание и освидетельствование (полное/частичное); поставка, монтаж устройств и приборов безопасности; ремонт с заменой комплектующих и агрегатов, гидравлики и электрики; перевод на частотное управление; проектирование, монтаж/демонтаж, нивелировка, рихтовка подкрановых путей (наземных, надземных); экспертиза промышленной безопасности; оценка соответствия лифтов
- Продажа грузоподъемной техники

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ**155050 Сварка, пайка**

Сварка несущих металлоконструкций грузоподъемной техники: Аттестованный персонал, технологии, оборудование, материалы. Сварочные аппараты БУСП-2К506, ВД 313, ИТЛ 300А

152730 Токарная обработка

Токарные работы на станках 1К62, 1М63

152410 Фрезерование

Фрезерные работы на станках 8Н82, 6Р12

153190 Сверление

Сверлильные работы на станках 2Н112, 2Н118, 2А135

Измерение сопротивления изоляции и заземления

Аттестованная лаборатория

Ремонт рам грузовых автомобилей с применением сварки

Сертификат соответствия РОСС RUАЯ.64.М01569



«Сервисный Центр «КОНТЭКС- Кран», ООО

Директор:

Михаил Владимирович
Чуранов

Дата основания:

07.02.2006

Численность работников:

37 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Маяковского, д. 14
(8172) 21-05-75
kranvologda@yandex.ru
kontexgroup.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Людмила Дмитриевна
Воробьева,
главный инженер ПТО,
(8172) 72-89-14,
kontex_pto@mail.ru





**«Специализи-
рованное
предприятие
«Строймаш-
прибор»,
ООО**



Директор:

Андрей Юрьевич
Родин

Дата основания:

09.01.2003

Численность работников:

10 человек

КОНТАКТЫ:

г. Череповец, Проезд
Металлистов, д. 1
(8202) 59-65-05, 59-65-01
stroimashpribor@rambler.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Андрей Юрьевич
Родин,
директор,
(8202) 59-65-05,
stroimashpribor@rambler.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- Приборы (системы) безопасности и управления подъемных сооружений
- Консалтинг промышленной безопасности

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Техническое обслуживание, ремонт, монтаж и пусконаладка приборов безопасности и электронного оборудования подъемных сооружений
2. Выполнение функции сервисной организации изготовителей оборудования, в том числе гарантийных
3. Разработка документации по подъемным сооружениям в соответствии с требованиями органов Ростехнадзора

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Специализированные контрольно-диагностические и ремонтные стенды для выполнения работ

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

Добровольная независимая аккредитация (Свидетельство «Специализированной организации» в области деятельности, определяемой стандартами качества Ассоциации СРО «РОСМА»)



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство эмалированной посуды и посуды с антипригарным покрытием в разных ценовых сегментах

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Посуда – хозяйственная группа
2. Посуда с нержавеющей ободком
3. Посуда серии ТМ «VITROSS» и «VITROSS plus»

ПОСТАВЩИКИ СЫРЬЯ И МАТЕРИАЛОВ

Компания работает с крупными поставщиками сырья и материалов, зарекомендовавшими себя на мировом рынке (Fergo, Gizemfrit, Whitford, «Северсталь», «Новолипецкий металлургический комбинат», «Магнитогорский металлургический комбинат» и др.)

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

Выпускаемая продукция соответствует требованиям:

- ГОСТа 24788-2001 – стальная эмалированная посуда
- ГОСТа Р 52223-2004 – посуда с противопригорающим покрытием

Особое внимание уделяется Системе менеджмента качества, которая постоянно совершенствуется в связи с запусками новых и улучшениями уже действующих процессов, инвестиций в основные средства



«СТАЛЬЭМАЛЬ», ООО

Генеральный директор:

Андрей Александрович
Коленов

Дата основания:

26.12.2001

Численность работников:

1038 человек

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. Окружная, д. 9
(8202) 61-03-51, 57-07-50
info@stalemal.ru
rusposuda.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Ольга Владимировна
Соколовская,
региональный менеджер,
8 (911) 505-31-82,
info@stalemal.ru





производственная компания
СтанкоДеталь

«Станкодеталь», ООО

Генеральный директор:
Дмитрий Викторович
Терентьев

Дата основания:
17.05.2015

Численность работников:
от 50 человек

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство металлических конструкций, изделий и узлов, металлообработка, поставка промышленного оборудования

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Нестандартные изделия по чертежам заказчика

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Станки горизонтально-расточные W75 (1 шт.), 2431 (1 шт.), 2E450Ф (1 шт.)
- Станки токарно-винторезные 1М63 (4 шт.), 16К20 (2 шт.), 1А64 (2 шт.)
- Станки универсально-фрезерные 676П (2 шт.), 6Р13 (2 шт.)
- Долбежный станок 7Д420 (1 шт.)
- Ножницы гильотинные НДЗ318Г (1 шт.)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

152730 Токарная обработка

- Станок токарно-винторезный 1М63:

Наибольший Ø заготовки типа Диск, обрабатываемой над станиной – 630 мм

Наибольший Ø заготовки типа Вал, обрабатываемой над суппортом – 350 мм

Расстояние между центрами – 1400 мм

Наибольшая длина обработки (без перестановки резцовых салазок) – 1260 мм

Высота центров – 315 мм

Допустимая масса изделия, устанавливаемого в центрах – 3500 кг

- Станок токарно-винторезный 16К20:

Наибольший Ø заготовки типа Диск, обрабатываемой над станиной – 400 мм

Наибольший Ø заготовки типа Вал, обрабатываемой над суппортом – 220 мм

Расстояние между центрами – 710, 1000, 1400, 2000 мм

Высота центров – 215 мм

Допустимая масса изделия, устанавливаемого в центрах –

460, 650, 900, 1300 кг

Допустимая масса изделия, устанавливаемого в патроне – 200 кг

- Станок токарно-винторезный 1А64:

Наибольший наружный Ø обрабатываемого изделия над станиной – 800 мм

Наибольший наружный Ø изделия, обрабатываемого над суппортом – 450 мм

Наибольшая длина обрабатываемого изделия – 2800 мм

Расстояние между центрами – 3000 мм

153410 Растачивание

- Станок горизонтально-расточной 2431:

Класс точности по ГОСТу 8-71 С

Рабочая поверхность стола – 320x560 мм

Наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола – 500 мм

- Станок-горизонтально-расточной 2E450Ф:
Класс точности А
Длина рабочей поверхности стола – 1120 мм
Ширина стола – 630 мм
Наибольший поперечный ход стола – 630 мм
Наибольший продольный ход стола – 1000 мм

152410 Фрезерование

- Станок универсально-фрезерный 676П:
Рабочая поверхность стола:
Основной – 630x250 мм
Угловой горизонтальный – 800x250 мм
Угловой универсальный – 630x200 мм
Круглый (Ø поверхности, высота) – 250 мм, 110 мм
Класс точности П
- Станок универсально-фрезерный 6Р13:
Рабочая поверхность стола – 1600x400 мм

150610 Резка гильотинными ножницами

- Ножницы гильотинные НД3318Г
Наибольшие размеры разрезаемого металла – 6,3x2000 мм
Частота хода ножа – 50 мин-1
Механическое перемещение заднего упора – 0...630 мм
Тип муфты – пневматическая фрикционная многодисковая
Тип тормоза – фрикционный однодисковый

152110 Стругание, фасонирование / прорезание пазов (желобков), протягивание / нарезание шлицов, пазов или шпоночных канавок

- Долбежный станок 7Д420 – предназначен для наружного и внутреннего долбления плоских и фасонных поверхностей, вырезов и канавок, а также для долбления с поднутрием до 10 градусов
Длина хода долбяка – наименьшая 0, наибольшая 200 мм
Расстояние от плоскости стола до нижнего конца направляющих долбяка – 320 мм
Расстояние от наружной плоскости резцедержателя до стойки (вылет) – 480 мм
Размер рабочей поверхности стола (Ø) – 500 мм

156250 Термическая обработка

- Максимальный размер пода печи – 1000x1500x800 мм (масло, вода)

155050 Сварка, пайка

- Сварочное оборудование

КОНТАКТЫ:

Череповецкий район,
дер. Горка, д. 19Г
(Тоншаловское МО)
(8202) 69-33-18, 69-31-50,
8 (921) 252-56-06
stankodetal12@mail.ru
stankodetal18@mail.ru
stankodetal35.info

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Мария Александровна
Дресвянина,
начальник
коммерческого отдела,
(8202) 69-33-18,
stankodetal12@mail.ru





«СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «ПРОМСВЕТ», ООО

Директор:
Андрей Викторович
Воробейков

Дата основания:
10.03.2011

Численность работников:
187 человек

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Функции генерального подрядчика, выполнение строительно-монтажных, специальных и пусконаладочных работ, а также изготовление различных металлоконструкций и нестандартного оборудования

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Изготовление и монтаж металлоконструкций
2. Электромонтажные работы
3. Антикоррозийные работы
4. Химзащитные и огнезащитные работы
5. Теплоизоляционные и вентиляционные работы (монтаж, изготовление)
6. Устройство полимерных полов и покрытий
7. Проектные работы

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Компания имеет две производственные базы общей площадью свыше 10000 м², на которых находятся: административное здание, склады, автохозяйство, цеха по изготовлению металлоконструкций, мастерские по изготовлению теплоизоляционных и вентиляционных конструкций

- Листогибочная машина (вальцы) И22205:
Толщина подаваемого листового металлопроката – 2500 мм
Толщина листа – до 8 мм
- Гильотина DARLEY GS 3000 x13:
Ширина листа – 3000 мм
Толщина листа – до 12 мм
Угол резания – 2°
- Листогибочный станок:
Ширина листа – 1500 мм
Толщина листа – до 3 мм
- Трубогиб электрический:
Максимальный диаметргиба – до 57 мм
- Пила ленточная PROMA PPS-250HPA:
Максимальный диаметр резки – 90°-249 мм, 60°-130 мм, 45°-200 мм
Максимальный размер разрезаемого материала – 90°-200-210 мм, 60°-130 мм
Скорость резания – 35,70 м/мин

- Пескоструйная и дробеструйная камеры
- Станок термической резки «Сибирь ARM»
с рабочим полем 2000x6000 мм
- Пресс гидравлический 40 тонн
- Установка для резки листового и профильного материала (НГ-16)
- Токарные станки
- Фрезерные станки
- Станок для гибки арматуры Vektor GW40
- Магнитная сверлильная машина EiMOS
- Пила ленточная JET до 30 Б1
- Переносная машина для продольной резки CG-100
- Аппарат плазменной резки C Ut 70

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат)

ГОСТ ИСО 9001-2015

ГОСТ Р ИСО 14001-2007

ГОСТ Р 54934-1012 (OSNAS 18001:2007)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

- Изготовление и монтаж металлоконструкций
- Теплоизоляционные работы
- Вентиляционные работы
- Устройство полимерных полов и покрытий
- Антикоррозийные работы
- Химзащитные работы
- Огнезащитные работы

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. Химиков, д. 8, корпус Б
8 (900) 540-22-77
sk@promsvet35.ru
promsvet35.ru



КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Дмитрий Михайлович
Вельниковский,
заместитель директора
по развитию бизнеса,
8 (900) 543-99-99,
vdm@promsvet35.ru





СТАЛЬРЕМСТРОЙ

«Стальрем- строй», ООО

Директор:

Григорий Альбертович
Лапин

Дата основания:

23.12.1998

Численность работников:

130 человека

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Саммера, д. 55 «б», стр. 1
(8172) 27-29-10
kadry@volstal.ru
volstal.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Алексей Юрьевич
Тараканов,
коммерческий директор,
8 (921) 722-73-96,
alexst83@mail.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство строительных металлоконструкций различной сложности, разработка КМД по КМ заказчика

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Нестандартные металлические конструкции, емкости, сварная балка и т.п.

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Токарно-карусельный станок 1516 Ф1
(обрабатываемая деталь Ø до 1500 мм; Россия)
- Гибочный станок ЛОД 200 (Россия)
- Аппарат безвоздушной покраски Grago Merkur 48:1
- Вальцы (длина валков 2000 мм, толщина вальцовки 1-25 мм)

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

151870 Отрезка ленточной пилой

Резка профильного проката (трубы, круги, уголок, швеллер, двутавр и т.д.) – Ленточные пилы, сечение заготовки до 250 мм

150610 Резка гильотинными ножницами

Резка листового проката – Гильотинные ножницы, толщина рубя 1-20 мм, ширина рубя 3000 мм

151990 Плазменная резка

Изготовление листовых деталей сложной конфигурации – Комплекс плазменной резки, толщина до 25 мм, габариты 1500x3000 мм

253010 Формование без снятия стружки

Гибка заготовок – Листогибочный станок, длина ножа 4000 мм, 16 лист на 90 градусов шириной 1,5 м

155050 Сварка, пайка

- Сварка изделий – Сварочные полуавтоматы ВДУ 500 (30 шт.), Сварочные полуавтоматы Форсаж 302 (10 шт.)
- Изготовление сварной балки высотой от 300 мм – Сварочный автомат Вгма 1000

156990 Дробеструйная обработка

Подготовка к окраске – Обитаемая дробеструйная камера 4x4x10 м

159510 Окрашивание

Аппарат безвоздушной покраски Grago Merkur 48:1

150390 Обработка металлов давлением без образования стружки

Вальцовка – Ø вальцовки от 400 до 3500 мм, толщина листа от 2 до 30 мм

Отгрузка готовой продукции –

Козловой кран грузоподъемностью до 15 тонн



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство разборных пластинчатых теплообменников, проектирование и монтаж индивидуальных блочных тепловых пунктов

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. РАЗБОРНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ

- FP – разборные с уплотнениями (стандартное исполнение)
- FPDW – пластинчатые повышенной надежности (исполнение с двойной пластиной)
- FPG – полусварные (сварные кассеты для агрессивных сред)
- FPSF – с пластинами типа «Free-Flow» (специальный широкий канал для сред, содержащих твердые частицы)

Технические характеристики теплообменников:

Рабочие среды – вода/вода, масло/вода, газ/жидкость и др.

Материал пластин – AISI 304, AISI 316, 254 SMO, титан

Материал уплотнения – NBR, EPDM, VITON

Основные технические данные (в зависимости от исполнения):

- Мощность – 1кВт-40МВт
- Расход – 5-4500 м³
- Площадь пластины – 0,04-3,0 м²
- Диаметр присоединений – DN25-DN500
- Рабочая температура – от -20°C до +195°C
- Рабочее давление – макс. 25 бар

2. БЛОЧНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ ПУНКТЫ

- ИТП – индивидуальные тепловые пункты, служащие для присоединения систем отопления, вентиляции, горячего водоснабжения и технологических теплоиспользующих установок одного здания или его части
- ЦТП – центральные тепловые пункты, выполняющие те же функции, что и ИТП для двух зданий и более

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Решение проблем экономии и эффективного использования энергоресурсов в различных сферах деятельности:

- Металлургия, машиностроение и автомобильная промышленность
- Химическая и фармацевтическая промышленность
- Компрессорные и турбинные установки
- Пищевая и текстильная промышленность
- Холодильная и климатехника
- ЖКХ, отопление, вентиляция, кондиционирование воздуха и др.



«Тепло-Комплект-Монтаж», АО



Директор:

Александр Юрьевич
Русаков

Дата основания:

15.07.2011

Численность работников:

22 человека

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Залинейная, д. 22, пом. 1
(8172) 21-84-11, 21-84-44
teploobmen2010@yandex.ru
tkm35.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Марина Вениаминовна
Смоктова,
специалист по кадрам,
(8172) 21-84-11,
teploobmen2010@yandex.ru





«Техносвет групп», ООО

Генеральный директор:

Сергей Вадимович
Суругегин

Дата основания:

18.08.2009

Численность работников:

21 человек

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
Проспект Победы,
д. 85 Д, оф. 3
(8202) 49-01-11
info@ntp-ts.ru
ntp-ts.ru

КОНТАКТНЫЕ ЛИЦА:

Дмитрий Дмитриевич
Лобанов,
менеджер по продажам,
(8202) 49-01-11 (доб. 20),
info@ntp-ts.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Разработка, производство и поставка светодиодных систем освещения для промышленных предприятий

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Светодиодные системы освещения и светильники для промышленных предприятий, сельского хозяйства, сферы жилищно-коммунального хозяйства, офисных, торговых, образовательных, производственных, складских и прочих помещений
2. Светодиодные светильники для освещения дорог, дворов, парков и прилегающих территорий

НАДЕЖНОСТЬ И КАЧЕСТВО ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

- Собственная производственная база
- Передовое производственное оборудование и постоянное его совершенствование
- Сертификация выпускаемой продукции
- Квалифицированные специалисты
- Современная система проверки качества
- Улучшенная ремонтпригодность
- Современная система гарантийного и постгарантийного обслуживания
- Увеличенные гарантия и срок службы

СООТВЕТСТВИЕ ОБОРУДОВАНИЯ СОВРЕМЕННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

С 2009 года проведение совместных научных исследований с ФГНУ ФНЦ ВНИТИП РАН и другими научными учреждениями в целях совершенствования оборудования. Соответствие оборудования современным требованиям в области птицеводства по режимам прерывистого освещения, спектру излучения, нормам освещенности и экологическим нормативам

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат)
Сертификат соответствия ГОСТ Р
Сертификат соответствия Техническим Регламентом Таможенного Союза
Сертификат соответствия НСОПБ

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Механическая обработка и изготовление изделий из металла

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Детали типа «Тела вращения», «Тела скольжения»
2. Корпусные детали
3. Крановые запчасти
4. Металлоконструкции, емкостное оборудование

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Токарные станки с ручным управлением:
 - 1М65, 1М63. Обрабатываемые параметры – Ø1160 мм, 5000 мм
 - CS6150B. Обрабатываемые параметры – Ø200 мм, 960 мм
- Токарные станки с ЧПУ:
 - СТХ510, СТХ310. Обрабатываемые параметры – Ø680 мм, 1150 мм
 - ALEX TECH VT-2800. Обрабатываемые параметры – Ø480 мм, 2000 мм
- Фрезерные станки с ручным управлением DEKA X7150A. Обрабатываемые параметры – 1300x360 мм, h 725 мм
- Фрезерные станки с ЧПУ:
 - DMU50 5-координатный. Обрабатываемые параметры – 1035x560 мм, h630
 - BEMATO BMT3086R. Обрабатываемые параметры – 2190x810 мм, h690
 - DMG MORI DMC1035 V. Обрабатываемые параметры – 1035x560 мм, h630
 - SOLEX VM1103S. Обрабатываемые параметры – 1000x520 мм, h680
- Вертикально-сверлильный станок 2435. Обрабатываемые параметры – 450x500 мм, h325
- Горизонтально-расточной станок TPX 6111B/2. Обрабатываемые параметры – 1250x110 мм, шпиндель 110
- Электроэрозионный станок DK 7750. Обрабатываемые параметры – 500x630 мм, h600
- Слесарно-сборочное, сборочно-монтажное, сварочное оборудование

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат), МС ISO 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

- Производство строительных металлических конструкций и изделий
- Ковка, прессование, штамповка и профилирование
- Изготовление изделий методом порошковой металлургии
- Обработка металлов и нанесение покрытий на металлы
- Производство прочих готовых металлических изделий, не включенных в другие группировки
- Производство машин и оборудования общего назначения



«ТПФ «МашТрейд», ООО

Директор:

Владимир Робертович
Щигель-Ермолов

Дата основания:

03.08.2006

Численность работников:

52 человека

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
Кирилловское шоссе,
д. 86Д, оф. 3.1
(8202) 20-03-33
info@mashtrade.ru
mashtrade.ru

КОНТАКТНЫЕ ЛИЦА:

- Владимир Робертович
Щигель-Ермолов,
директор, (8202) 20-03-33,
info@mashtrade.ru
- Елена Аркадьевна
Ракитина,
начальник
коммерческого отдела,
8 (921) 717-66-42,
rakitina_ea@mashtrade.ru





ВОЗРОЖДЕНИЕ
УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ

**«Управляющая
компания
«Возрождение»,
ООО**



Директор:
Надежда Анатольевна
Стригина
Дата основания:
05.03.2015

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство оборудования для переработки шин, отходов деревообработки, АПК, сушильные комплексы

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Линии переработки шин, пеллетные линии, сушильные комплексы, шредеры, агломераторы смесители кормов, пресса для ПЭТ и картона, транспортеры, древокольно-распиловочные линии, углевыжигательные печи, мини-земснаряды

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Шредер одновальный РРМ-1/9 повышенной производительности для переработки автомобильных покрышек с одновременным извлечением металлического корда
- Роторно-рубительная машина РРМ-9 для дробления в щепу сырья диаметром до 280 мм
- Шредер РРМ 2/ двухвальный универсальный с комплектом ножей и сменных рамок для измельчения разных видов сырья – резины, дерева, ПЭТ
- Гидравлические ножницы для резки автомобильных шин Ø до 2000 мм
- Котел КДО, работающий на отходах деревообработки, органических и твердых бытовых отходах, измельченных до фракции 50 мм
- Биореакторы БУГ для переработки отходов сельхозпредприятий – навоза, помета, боенских отходов, просроченных продуктов, некондиционных овощей и фруктов в концентрированное удобрение КОУД и попутный биогаз
- Пресс гидравлический ПГ-02 с нагревом пресс-форм для прессования плитки из резиновой крошки 500x40x500 мм
- Барабан сушильный С-10 из нержавеющей стали, устойчивой к коррозии в атмосфере и агрессивных средах, для сушки пищевых продуктов и агрессивных материалов

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р (сертификат)

Декларация соответствия Техническим Регламентам Таможенного Союза:

010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»

020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

151930 Резка газовым резаком

Станок газовой резки

151870 Отрезка ленточной пилой

Ленточнопильный станок

150610 Резка гильотинными ножницами

Гильотинные ножницы

151110 Гибка профиля и трубных заготовок:

Трубогиб ТГ-01. Комплект насадок для изменения размера трубы (Ø до 219 мм), комплект насадок для гибки профилей различных размеров (Ø до 100 мм)

150430 Свободная ковка

Комплект оснасток (6 шт.). Производство элементов художественнойковки любой конфигурации

Измельчение отходов – поддонов, ПЭТ и пластиковых изделий, резины и другого сырья:

Одно- и двухвальные шредеры РРМ 1-9. Измельчение сырья до фракции 20 мм, производительность до 2 тонн в час

Сушка сыпучих материалов (щепа, опил, песок и т.д.):

Сушильные барабанные комплексы С0,15 – С60. Производительность комплексов – от 0,1 до 60 тонн в час

Производство черенков:

Черенковая линия в составе многопила, круглопалочного круглошлифовального, торцовочного станков. Изготовление черенков Ø от 25 до 45 мм, длина – по техническому заданию

Производство арболита:

Линия производства арболита в составе смесительной станции вибропресса, пресс-форм. Изготовление арболитовых блоков 200x300x500 мм или других форм по техническому заданию

Изготовление ножей и ремкомплектов для щеподробильного оборудования, шредеров:

Станок плазменной резки с ЧПУ. Термопечь для закалки металла. Комплекты ножей различной конфигурации, возможно изготовление по чертежам заказчика. Резка профиля до 80 мм

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Хорхоринская, д. 4
(8172) 27-96-20, 27-96-21
vozr35@mail.ru
bmpa.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Надежда Анатольевна
Стригина,
директор,
(8172) 27-23-07,
vozr35@mail.ru





«Ультракraft», ЗАО

Генеральный директор:
Владимир Александрович
Бритвин

Дата основания:
2010

Численность работников:
50 человек

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. 50-летия Октября, д. 1/33
(8202) 53-93-23, 53-93-40
secretary@ultrakraft.ru
ultrakraft.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Кирилл Александрович
Матвеев,
помощник директора,
8 (911) 506-06-01,
matveev@ultrakraft.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Разработка, производство и комплексное внедрение систем автоматизации и ультразвукового контроля

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Компания осуществляет проектирование, производство и внедрение промышленных комплексов по следующим направлениям:

- Автоматизированные комплексы ультразвукового, вихретокового и магнитного контроля для предприятий черной и цветной металлургии (контроль листового проката, труб, сортового проката, непрерывно литой заготовки)
- Автоматизированные комплексы измерения и контроля геометрических параметров труб
- Автономные автоматизированные комплексы ультразвукового контроля труб в полевых условиях и на действующих магистралях
- Автоматизированные комплексы неразрушающего исследования механических свойств толстолистового металлопроката
- Участки транспортной механизации с автоматизацией процессов для систем неразрушающего контроля
- Системы автоматизации технологических процессов, в том числе автоматизации транспортных линий любой сложности, на базе промышленных контроллеров Siemens, Omron, Mitsubishi
- Программно-аппаратные комплексы сквозного прослеживания продукции на всех технологических этапах (от нанесения идентификационных кодов на заготовки до отгрузки готовой продукции)

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (сертификат)

ISO 9001:2015 (сертификат)

Сертификат соответствия оборудования ULTRAPLATE требованиям DNV-OS-F101



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство и обработка металлических изделий, распиловка древесины и бондарные изделия, изготовление швейных изделий

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Металлообработка:

- токарная обработка (ФКУ ИК-20)
- кованые изделия (ФКУ ИК-3, ИК-4, ИК-12, ИК-17)
- контейнеры для мусора, урны, шкафы, кровати, двери, столы, сейфы, ограждения и т.д. (ФКУ ИК-3, ИК-4, ИК-12, ИК-17, ИК-20)

2. Деревообработка:

- распиловка древесины (ФКУ ИК-4, ИК-12, КП-6, КП-7)
- изделия из дерева: колодцы, беседки, рамы, двери и т.д. (ФКУ ИК-4, ИК-12, ИК-17, КП-6, КП-7)
- изготовление срубов (ФКУ ИК-17)
- бондарные изделия (ФКУ ИК-4, ИК-17)
- поддоны (ФКУ ИК-4, ИК-12, ИК-17, КП-6, КП-7)
- сувенирные изделия (ФКУ ИК-4, ИК-12, ИК-17)

3. Швейные изделия:

- форменное обмундирование и вещевое имущество для силовых структур (ФКУ ИК-1, ИК-2)
- специальная и рабочая одежда (зимняя и летняя), одежда для медицинских учреждений, постельные принадлежности (ФКУ ИК-1, ИК-2, ИК-3, ИК-4, ИК-5, ИК-12, ИК-17, ИК-20, КП-6, КП-7)
- палатки различной модификации (ФКУ ИК-17)

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Металлообработка (машины шлифовальные, молоты пневматические, аппараты сварочные, станки отрезные, токарные, заточные, токарно-винторезные, токарно-винтовые, продольно-фрезерные, поперечно-строгальные, трансформаторы сварочные и т.д.)
- Деревообработка (станки круглопильные, круглопалочные, фрезерные, фуговальные, форматно-раскrojечные, лесопильные рамы, долбежные и др.)
- Швейные изделия (одно- и двухигольные машины, краеобметочные машины, оверлоки, пуговичные и петельные машины, раскройное оборудование, парогенераторы и др.)

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

Учреждения УФСИН России по Вологодской области располагают нормативно-технической документацией на все выпускаемые изделия



УФСИН России по Вологодской области

Заместитель начальника:

Валерий Николаевич
Гусев

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Левичева, д. 1
(8172) 79-03-37
ufsin35_marketing@mail.ru
35.фсин.рф

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Ольга Сергеевна
Маркова,
заместитель начальника
отдела ОТАО,
(8172) 79-04-46,
ufsin35_marketing@mail.ru





**«Центр
гигиены и
эпидемиологии
в Вологодской
области»,
Филиал ФБУЗ
в г. Череповец**

Главный врач:

Марат Раисович
Хафизов

Дата основания:

1922

Численность работников:

94 человека

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. Ломоносова, д. 42
(8202) 57-68-84
cherepovets@fbuz35.ru
fbuz35.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Екатерина Валерьевна
Модестова,
начальник отдела работы
с заказчиком,
(8202) 57-97-62,
do-cherepovets@fbuz35.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Деятельность учреждений санитарно-эпидемиологической службы

ОСНОВНЫЕ УСЛУГИ, ОКАЗЫВАЕМЫЕ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Услуги аккредитованного испытательного лабораторного центра: измерения физических факторов, радиологические исследования, исследования атмосферного воздуха, воздуха рабочей зоны, воздуха закрытых помещений
2. Санитарно-эпидемиологическая экспертиза проектов предельно допустимых выбросов
3. Санитарно-бактериологические исследования воздуха, воды и почвы, продовольственного сырья и пищевых продуктов, производственного оборудования, парфюмерно-косметической продукции, лекарственных форм, медицинского инвентаря, материалов и инструментов на стерильность
4. Исследования пищевых продуктов для продления сроков годности, исследования для получения декларации и добровольной сертификации
5. Консультации специалистов по вопросам соблюдения санитарного законодательства, консультации по вредным производственным факторам при проведении оценки условий труда
6. Помощь в составлении программ производственного контроля

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Оборудование, на котором проводятся исследования, внесено в Государственный реестр средств измерений и имеет действующую информацию о поверке (свидетельство о поверке)

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 (аккредитация)



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство различных видов спичек, спичечной соломки, топливных брикетов, топливных гранул-пеллет

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Спички общего назначения, хозяйственные, охотничьи, для туриста, каминные, сигарные, газовые, спички-книжечки, наборы сувенирные
2. Спичечная соломка разных размеров
3. Топливные брикеты
4. Топливные гранулы-пеллеты

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматические линии «Аренко», Швеция
- Немецкое оборудование «RUF»
- Автоматическая линия по производству пеллет ЛПП-1,5-2,0 Munch, Германия

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО (сертификат), МС ISO 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

Изготовление спичек четвертого 2/3 формата

Автоматические линии «Аренко» (Швеция), производительность 43 тыс. коробков в час наполнением 40 шт. спичек

Изготовление спичечной соломки

Линии лущения «Аренко» (Швеция), производительность 8 млн шт. соломинок в час

Изготовление топливных брикетов – евродрова «RUF»

Немецкое оборудование «RUF», производительность 440 кг в час

Изготовление топливных древесных гранул-пеллет

Автоматическая линия по производству пеллет ЛПП-1,5- 2,0 (Германия), производительность 1500 тонн в час

Ручное изготовление спичек охотничьих, для туриста, каминных, сигарных, газовых, спичек-книжечек, наборов сувенирных



«Череповецкая спичечная фабрика «ФЭСКО», АО



Директор:

Александр Владимирович
Савельев

Дата основания:

30.09.1973

Численность работников:

612 человек

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. Моченкова, д. 17
(8202) 29-52-26
zaofesko@mail.ru
fesko.net

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Наталья Сергеевна
Русакова,
начальник
ОТК и ПЛ,
(8202) 29-57-28,
zaofesko@mail.ru





«Череповецкий литейно- механический завод», АО



Генеральный директор:
Владимир Николаевич
Боглаев

Дата основания:
01.08.1951

Численность работников:
524 человека

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Российский лидер в производстве тракторной и специальной техники. Высокотехнологичное предприятие, обладающее всеми машиностроительными переделами: заготовительным, сварочным, термообработкой, двумя видами литейных технологий и механосборочным производством

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Тракторы
2. Спецтехника на базе тракторов
3. Сельскохозяйственная техника
4. Экскаваторы-погрузчики
5. Реакционные нагреватели, фитинги, переходники, отводы и др.
6. Печные ролики, радиантные нагреватели, ролики МНЛЗ и др.
7. Жаропрочная оснастка термических печей
8. Металлоизделия

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Индукционная сталеплавильная печь ИСП-2,0 – 3 шт., Англия, США
- Машина центробежного литья мод. «К», США
- Машина центробежного литья мод. «Н», США
- Смеситель для приготовления холоднотвердеющей смеси мод. CMA 20S, Англия
- Комплекс газоплазменной резки ПКПлЦ-2-12, Техномонтажсистем, Россия, ЧПУ – 2 шт.
- Механические гильотинные ножницы модель Н 481 А
- Станок ленточнопильный DCB-S-460, Турция
- Станок ленточнопильный DCB-S-800, Турция
- Станок дисковый отрезной TS-500CSA, Тайвань
- Трубогибочный станок ТМ-76, Россия, ЧПУ
- Полуавтомат сварки в среде углекислого газа ESAB ARISTO Mig400 puls – 3 шт., Швеция
- Полуавтомат сварки в среде углекислого газа, Migatronic OMEGA 400 – 7 шт., Дания
- Аппарат сварки в среде аргона CVAPOG TIG400 – 3 шт., Россия
- Установка автоматической орбитальной сварки в среде аргона, ОКА120-220, ТехноТрон, Россия
- Термическая печь ТермоГаз-90-20.40.15/1250-И2-Н, Керрамаш, Украина
- Рентгеновский аппарат CONET PXS-300, Швейцария
- Токарный обрабатывающий центр CA1100C50Ф4П, САСТА, Россия, ЧПУ
- Токарный станок CA 700C50Ф2, САСТА, Россия, ЧПУ

- Токарный станок СА 1100С50Ф2, САСТА, Россия, ЧПУ
- Токарный станок САТ630С15Ф3, САСТА, Россия, ЧПУ
- Горизонтально-расточной станок РС2А637Ф1, ИЗТС, Россия
- Станок глубокой расточки РТ 263183, РСЗ, Россия
- Станок глубокой расточки РТ 293128, РСЗ, Россия
- Станок глубокой расточки КЖ 1910, КЗТС, Украина
- Станок токарно-винторезный универсальный, 1А665, Украина
- Продольно-фрезерные станки 6610, 7216Г, Россия

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

МС ISO 9001 (сертификат)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

150090 Литье

Литейное производство фасонных изделий:

- Индукционная сталеплавильная печь ИСП-2,0 тн. INDUCTOTHERM – 1 шт., США
 - Смеситель для приготовления форм из холоднотвердеющей смеси (ХТС) мод. СМА 20S, Англия. Вес формы до 20 тонн
- Фасонные изделия различной сложности из высоколегированных, углеродистых, жаропрочных сталей и сплавов различных марок (чугуны и высоколегированные чугуны). Вес изделий от 50 до 4000 кг

150350 Центробежное литье

Литейное производство центробежнолитых труб:

- Индукционные сталеплавильные печи ИСП-2,0 тн. INDUCTOTHERM – 2 шт., Англия
 - Машины центробежного литья модели «К» и модели «Н», Англия
- Изготовление центробежнолитых труб из высоколегированных, углеродистых, жаропрочных сталей различных марок (из чугунов и высоколегированных чугунов). Диаметр от 76 до 820 мм. Вес от 40 до 4000 кг. Длина от 2000 до 3500 мм

151110 Гибка труб

Гибка трубных заготовок:

Трубогибочный станок ТМ-76, Россия. Диаметр трубы – до 76 мм, длина – до 6000 мм

252430 Гибка / 253010 Формование без снятия стружки

Гибка листового проката:

Машина листогибочная И2220, Россия. Толщина изгибаемого листа – от 4 до 10 мм, максимальная ширина изгибаемого листа – 2000 мм

150610 Резка гильотинными ножницами

Резка листового проката:

Механические гильотинные ножницы модель Н 481 А, Россия
Лист 20х3150 мм

150650 Резка профиля

Резка профильного проката:

- Станки ленточнопильные DCB-S-460, Турция. Профиль – до 460 мм
- Станки ленточнопильные DCB-S-800, Турция. Профиль – до 800 мм
- Станок дисковый отрезной TS-500CSA, Тайвань. Профиль – до 140 мм

155050 Сварка, пайка

Сварка изделий:

- Полуавтомат сварки в среде углекислого газа Migatronіc OMEGA 400 – 7 шт., Дания
- Аппарат сварки в среде аргона CBAPOГ TIG400 – 3 шт., Россия
- Установка автоматической орбитальной сварки в среде аргона OKA120-220, Россия

152410 Фрезерование / 153190 Сверление / 153410 Растачивание

Горизонтально-расточной станок PC2A637Ф1, ИЗТС, Россия.
Габариты изделий – 1800х1800х1500 мм

152730 Токарная обработка

Токарная обработка цилиндрических и фасонных поверхностей:

- Токарный станок СА 700С50Ф2, деталь – 430х500 мм
- Токарный станок СА1100С50Ф2, САТ630С15Ф3, СА1100С50Ф4П, Россия, ЧПУ. Габариты изделий – до Ø660х5000 мм
- Станок токарно-винторезный универсальный, 1А665, Украина. Габариты изделий – до Ø1250х8000 мм

152410 Фрезерование

Продольно-фрезерные станки 6610, 7216Г, Россия. Фрезерование плоских и призматических поверхностей, пазов и канавок, габариты изделий – до 1400х5000 мм

153410 Растачивание

- Станки глубокой расточки РТ 263183, РТ 293128, Россия. Расточка труб Ø 70-250 мм длиной до 4000 мм
- Станки глубокой расточки КЖ 1910, КЗТС, Украина. Расточка труб Ø 200-700 мм длиной до 8000 мм

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. Стройиндустрии, д. 12
(8202) 20-28-38
chlmz@chlmz.ru
chlmz.ru

КОНТАКТНЫЕ ЛИЦА:

• Сергей Николаевич Куликов,
маркетинг-директор,
(8202) 20-28-47,
star2311@yandex.ru
• Алексей Владимирович Саков,
директор маркетинг-центра
дивизиона ЧЛМЗ «АИСТ»,
(8202) 20-28-52,
av.sakov@chlmz.ru



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Изготовление металлоконструкций любой сложности

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Металлические строительные конструкции
2. Конструкции стальных мостов
3. Металлургическое оборудование
4. Оборудование химической отрасли
5. Подъемно-транспортное оборудование

УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Специальный кромкострогательный станок модель HC 702
- Ножницы гильотинные SCTR 25/3150
- Листоправильная машина для толстого листа XRM 40/3000
- Автоматический сверлильный станок SH1H11500B, KAWASAKI
- Листоправильные вальцы XZM 8000/32
- Машина для термической резки металла с ЧПУ «КОМЕТА-МП-2КФ»

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

ГОСТ Р ИСО 9001 (сертификат)

МС ISO 9001 (сертификат)

Аттестация национального агентства контроля и сварки (НАКС)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

151870 Отрезка ленточной пилой

Резка профильного проката (трубы, круги, уголок, швеллер и т.д.) –
Ленточнопильные станки PEGASUS 440x600

150610 Резка гильотинными ножницами

Резка листового проката – Гильотинные ножницы SCTR 25/3150

151990 Плазменная резка

Изготовление листовых деталей сложной конфигурации –
Машина термической резки

252430 Гибка

Гибка профилей – Сортогибочная машина XZP 100/12



«Череповецкий завод металлоконструкций», ООО

Генеральный директор:

Александр Вячеславович
Косоротов

Дата основания:

11.09.2017

Численность работников:

90 человек

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
Проезд Металлистов, д. 4
8 (800) 222-04-45
info@chezmk.ru
chezmk.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Екатерина Васильевна
Попова,
помощник генерального
директора,
8 (921) 545-10-35,
info@chezmk.ru





«Электротехнический завод Эльком», ООО

Генеральный директор:

Александр Геннадьевич
Пшеничников

Дата основания:

15.06.2010

Численность работников:

25 человек

КОНТАКТЫ:

г. Череповец,
ул. Краснодарцев, д. 3Б
(8202) 28-39-83, 20-10-94
etz-elcom@yandex.ru
pg-elcom.ru

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Александр Геннадьевич
Пшеничников,
генеральный директор,
(8202) 28-39-83,
etz-elcom@yandex.ru

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство электротехнической продукции

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

- Кнопочные выключатели КМЕМ, переключатели КПЕ (Ø 22 мм)
- Аналоги кнопок КМЕ, КЕА (Украина), ВК43-21, ВК21, ХВ4 (Schneider), АВВ и других аналогичных кнопок европейского и китайского исполнения
- Модернизированные кнопки КЕ и переключатели ПЕ (Ø 30 мм)
- Аналоги кнопок и переключателей ВК 50-21, ВК 14-21, КУ, Harmony9001k/sk (Schneider) и др.
- Посты ПКУ в металлическом и пластиковом корпусах в любой комплектации
- Посты управления ПКТ в металлическом корпусе
- Контакты на основе серебра

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

- Выключатели КЕ, КМЕ, ПЕ, КПЕ, ПКУ имеют сертификат качества ЕАС
- Производство выключателей полностью соответствует ТУ и ГОСТу
- Сборочный процесс максимально автоматизирован, постоянно осуществляется контроль качества изделий – от заготовки до сборочной единицы
- Корпуса и внутренние детали выключателей исполнены из негорючего, ударопрочного пластика. Изделия оснащены контактами с серебром, что значительно повышает их износостойкость, коммутационные параметры, а также искробезопасность

КЛИЕНТЫ КОМПАНИИ

Поставки продукции осуществляются по всей России, в Беларусь и Казахстан. Клиенты – энергетические службы электростанций, метрополитена, речных и морских портов, РЖД, Минский автомобильный завод, Минский тракторный завод, Северсталь, Северский трубный завод, Магнитогорский металлургический комбинат и др.

Для дальнейшего развития дилерской сети и повышения качества работы с партнерами компания выводит на рынок собственную торговую марку «Briswik»



ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Проведение негосударственной экспертизы:

- проектной документации
- результатов инженерных изысканий

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПРОИЗВОДИМАЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ

1. Предпроектная подготовка материалов, актуализация требований
2. Сопровождение проектной деятельности
3. Негосударственная экспертиза проектно-сметной документации
4. Анализ проектной документации и результатов инженерных изысканий
5. Разработка предложений по:
 - улучшению проектных решений
 - сокращению сроков строительства
 - оптимизации сметной стоимости объекта

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

- Свидетельство об аккредитации РОСС RU.0001.610520 – на право проведения негосударственной экспертизы проектной документации
- Свидетельство об аккредитации RA.RU.610742 – на право проведения негосударственной экспертизы результатов инженерных изысканий



**«ЭЦ Призма»,
ООО**

Директор:

Никита Сергеевич
Смирнов

Дата основания:

13.01.2014

Численность работников:

17 человек

КОНТАКТЫ:

г. Вологда,
ул. Маршала Конева,
д. 18г, оф. 1
(8172) 33-04-70
prismvologda@gmail.com
эцпризма.рф

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО:

Андрей Александрович
Понидаев,
заместитель директора,
(8172) 33-04-70,
prismvologda@gmail.com



КЛАССИФИКАТОР ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ

ПОРОШКОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ, ЛИТЬЕ	Страницы
150090 Литье	31, 131
150350 Центробежное литье	131
ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ БЕЗ ОБРАЗОВАНИЯ СТРУЖКИ	
150390 Обработка металлов давлением без образования стружки	35, 44, 120
150430 Свободная ковка	125
150450 Штамповка в закрытых штампах	55
150570 Изготовление листовых деталей сложной конфигурации	67
150610 Резка гильотинными ножницами	24, 35, 37, 43, 44, 54, 58, 66, 89, 93, 99, 112, 117, 120, 125, 132, 133
150650 Резка профиля	54, 132
150690 Резка профильного проката (трубы, круги, уголок, швеллер и т.д.)	66
150810 Прессование	44, 90, 99
151110 Гибка труб	45, 55, 67, 112, 125, 131
151130 Прокатка, гибка	55, 99
151250 Калибровка (определение размеров, формы, числа и характера расположения калибров в прокатных валках, а также последующая нарезка на них ручьев, образующих калибры)	107
151270 Производство профилей	30
151290 Холодное роликовое профилирование профилей	35, 93

151330 Роликовая гибка труб и профилей	45, 67, 112
151670 Прочие операции обработки давлением без образования стружки	35, 43, 67, 93, 101, 104
151690 Производство изделий из проволоки	107
МЕТАЛЛООБРАБОТКА СО СНЯТИЕМ СТРУЖКИ	
151870 Отрезка ленточной пилой	35, 43, 45, 58, 60, 90, 103, 120, 125, 133
151930 Резка газовым резаком	58, 125
151950 Ацетилено-кислородная резка	37, 103
151990 Плазменная резка	35, 37, 45, 64, 93, 103, 120, 133
152050 Лазерная резка	34, 61, 94, 103
152070 Водоструйная резка	34, 45, 104
152110 Строгание, фасонирование / прорезание пазов (желобков), протягивание / нарезание шлицов, пазов или шпоночных канавок	51, 104, 117
152190 Строгание, обработка на фрезерно-строгальном станке	28
152230 Протягивание	98
152290 Нарезание шлицов, пазов или шпоночных канавок	98
152310 Зубодолбление с использованием зуборезной гребенки	51, 98
152410 Фрезерование	33, 37, 46, 57, 60, 64, 68, 96, 103, 104, 113, 117, 132
152430 Горизонтальное фрезерование	28, 45, 50
152450 Вертикальное фрезерование	51, 96

152470 Универсальное фрезерование и фрезерование инструментов	45, 57, 61
152550 Зубофрезерование	34, 46, 51, 59, 60, 90, 92, 104
152570 Зубофрезерование прямозубых цилиндрических зубчатых колес и звездочек	98
152730 Токарная обработка	24, 28, 33, 37, 46, 50, 57, 58, 60, 64, 68, 90, 92, 96, 103, 113, 132
152910 Вертикальный токарный станок	103
153090 Токарный станок для глубокой расточки и сверления	103
153190 Сверление	28, 59, 60, 64, 90, 92, 113, 132
153230 Вертикально-сверлильный станок на колонне	51
153250 Радиально-сверлильный станок	51
153410 Растачивание	28, 59, 90, 92, 98, 116, 132
153430 Расточной станок с подвижным столом	51
153550 Координатное растачивание	57
153610 Круглое шлифование	51, 59, 68, 90, 92, 97, 103
153650 Внутреннее шлифование	68, 97
153750 Плоское шлифование	45, 51, 59, 64, 68, 92, 98, 103
154510 Электроэрозионная обработка (в электролите)	36, 46, 57, 99
155010 Обработывающий центр – вертикальный	97

СБОРОЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ

155050 Сварка, пайка	24, 31, 46, 55, 64, 89, 90, 92, 101, 104, 112, 113, 117, 120, 132
155310 Точечная сварка	45
155350 Сварка изделий	67
155370 Стыковая сварка оплавлением	93
155490 Электродуговая сварка	93
155630 TIG – дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа	35, 43, 45, 99

ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

156250 Термическая обработка	90, 117
156270 Отжиг	107
156290 Закалка	99, 104
156310 Поверхностная закалка	104
156350 Высокочастотная закалка	99

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА И ПОСЛЕДУЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ

156990 Дробеструйная обработка	59, 120
157930 Оксидирование углеродистой и легированной стали	37
158150 Нанесение гальванического покрытия (электроосаждением металла)	37

158290 Никелирование	37
158450 Хромирование	37
158730 Нанесение цинкового гальванического покрытия в барабане	37
159510 Окрашивание	30, 41, 67, 89, 104, 112, 120
159590 Электростатическое распыление	55, 67
ПРОЦЕССЫ	
250390 Изготовление однослойной трубчатой пленки методом экструзии с раздувом	68
250990 Литье под давлением	34
251170 Литье под давлением методом впрыска материала в форму	61
251830 Формование из листового материала	61
251970 Впрыскивание полимера и прессование	68
ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА	
252430 Гибка	131, 133
ФОРМОВАНИЕ И ОБРАБОТКА БЕЗ СНЯТИЯ СТРУЖКИ	
253010 Формование без снятия стружки	24, 41, 89, 104, 120, 131
253030 Штамповка деталей на автоматических линиях	36
253190 Изготовление листовых деталей сложной конфигурации	61, 67
253250 Протяжка	51
ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА	
254390 Поверхностная обработка	34

Новые коллекции спецодежды

Защита ПО-НОВОМУ

- Оригинальный дизайн
- Применение нестандартных материалов и приемов в отделке
- Улучшенная эргономика

коллекция
ТРАВЕРС

коллекция
ДЖЕТСЕТ

коллекция
КОНСТРУКТОР

г. Вологда

ул. Карла Маркса, 4
+7 (8172) 72-9611
vologda@vostok.ru

г. Череповец

ул. Мира, 16
+7 (8202) 63-3003
cherepovec@vostok.ru

ул. Верещагина, 47
+7 (8202) 57-1130
cherepovec@vostok.ru

ВОСТОК  **СЕРВИС**
cherepovets.vostok.ru

ГК «Восток-Сервис» — крупнейший в России и Европе разработчик, производитель и поставщик спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты (СИЗ)



Центр является связующим звеном между реальным сектором экономики и институтами господдержки.

Мы оказываем услуги по привлечению финансирования на реализацию проектов (гранты, субсидии, льготное кредитование).

11 ЛЕТ НА РЫНКЕ

38 РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ

150 МЛН.Р. БЕЗВОЗМЕЗДНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ

В ПАКЕТ НАШИХ УСЛУГ ВХОДЯТ:

- Анализ финансово-хозяйственной деятельности предприятий и технологический аудит
- Разработка вариантов финансирования потребностей компании
- Формирование концепции проекта с учетом потребностей компании
- Упаковка проекта по требованиям финансирующей организации (в т.ч. разработка бизнес-плана)
- Координация работы участников проекта в ходе его реализации
- Сопровождение отчетности по проекту



Комплексный подход к оказанию услуг позволяет повысить степень соответствия проекта предъявляемым требованиям, обеспечить минимальные сроки прохождения конкурсных процедур и повысить вероятность привлечения финансовых средств.

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ:



Компетентная команда специалистов



Полный цикл выполняемых работ



Разделение рисков с Заказчиком

Станьте нашим партнером и получите возможность реализации своих идей и проектов!