

№ п/п	Современная технология	Максимальный размер субсидии, млн руб.	Предельные целевые показатели (индикаторы)		
			Минимальный объем реализации инновационной продукции, млн руб.	Максимальный срок реализации инновационного проекта, мес.	Минимальное количество полученных охраняемых РИД, шт. ¹
Нефтегазовое машиностроение					
1.	Технология разработки и производства компрессора отпарного газа для увеличения пропускной способности СПГ-терминалов	320	1603	72	ПРФ-1 НХ-1
2.	Технология наклонного и горизонтального бурения нефтегазовых скважин с применением компоновки низа буровой колонны (далее КНБК) из немагнитной стали российского производства.	30	150	80	НХ-1
3.	Технология разработки и производства криогенных жидкостных детандер-генераторов для отечественных средне- и крупнотоннажных комплексов производства СПГ	220,5	1103	96	ПРФ-2 НХ-2
4.	Технология разработки и производства аппаратов воздушного охлаждения для технологических линий производства СПГ в качестве конденсатора хладагента с температурой точки кипения до минус 70 С при нормальных условиях	179,5	897,5	72	ПРФ-2
5.	Технология разработки и производства оборудования для диагностики технического состояния трубопроводов	35	175	72	ПРФ-3 НХ-3
6.	Технология разработки и производства теплообменных интегральных конденсаторов повышенной эффективности, износо- и коррозионной стойкости	40	213	72	ПРФ-2 НХ-1
7.	Технология эффективного обеспечения подачи морской воды для пожаротушения морских нефтегазовых сооружений с использованием модульной насосной установки с дизельным приводом.	221	1105	74	ПРФ-1 НХ-2
8.	Технология инновационной очистки нефтесодержащих жидкостей и нефтяного шлама	75	375	60	НХ-3
9.	Технология разработки и производства арматуры с сильфонным уплотнением, используемой при транспортировке особых сред (агрессивные среды, высокие температуры)	5	25	72	ПРФ-3

¹РИД - результаты интеллектуальной деятельности: ПРФ - патент Российской Федерации, НХ - ноу-хау.

10.	Технология разработки и производства линейки пилотных и промышленных (50-100-500-1000 литров общего объема) одноразовых пластиковых биореакторов и автоматизированных биореакторов, предназначенных для наработки биофармацевтических компонентов на основе культур клеток, включающих использование одноразовых пластиковых реакторов российского производства	200	1000	120	НХ-1
Тяжелое машиностроение					
11.	Технология разработки и производства крана стрелового полноповоротного оффшорного	145	725	72	НХ-1
12.	Технология разработки и производства системы управления порталным краном грузоподъемностью до 63 тонн	60	300	72	НХ-1
13.	Технология разработки и производства системы управления (станции управления, лифтового оборудования) для скоростных лифтов со скоростью кабины 1,6 м/с и более	90	450	72	НХ-1
14.	Технологии разработки и производства комплекса очистки и термической обработки сырья с выделением углеродосодержащих фракций	60	310	90	ПРФ-1 НХ-1
Станкоинструментальная промышленность					
15.	Технология разработки и производства многофункционального комбинированного устройства, объединяющего функции контроллера ПЛЦ, блока ЧПУ и приводов подач и главного движения для станков различных групп с компоновкой 3+1 оси	110	625	60	НХ-1
16.	Технология разработки и производства российского высокопроизводительного и точного специализированного инструмента, предназначенного для обработки современных композиционных и иных неметаллических материалов, и базовой технологии его применения	52	261	60	ПРФ-3
17.	Технология обработки прецизионных деталей из неметаллических и металлических материалов с габаритом поворотного стола диаметром 200 мм, с наложением осевых ультразвуковых колебаний на инструмент, на разрабатываемом пятикоординатном станке	90	450	62	ПРФ-1
18.	Технология разработки и производства манипуляторов и технологий манипулирования	13,5	67,5	15	ПРФ-2
19.	Технология создания и производства аддитивного оборудования на основе метода управления частиц в электромагнитном поле с возможностью создания металлокерамических деталей массой до 100 кг.	110	750	84	ПРФ-1 НХ-4
20.	Технология разработки и производства высокотехнологичного токарно-карусельного обрабатывающего центра на основе модульной компоновки для обработки высокоточных деталей сложной формы в габарите до 2000 мм с точностью ± 5 мкм.	45	225	72	ПРФ-2 НХ-2
Энергетическое машиностроение					

21.	Технология разработки и производства генераторов водорода на основе протонообменных мембран	50	250	48	ПРФ-1
22.	Технология разработки и производства газовых турбин на метано-водородном топливе мощностью от 10 МВт	100	500	120	ПРФ-1
23.	Технология разработки и производства универсального свинцово-кислотного аккумулятора, с применением загущенного гелеобразного электролита на основе двуокиси кремния SiO ₂ – Gel Bloc, ёмкостью от 40 А·ч до 200 А·ч	11	140	52	ПРФ-1
Электротехническая промышленность					
24.	Технология разработки и производства ряда типоминималов воздушных автоматических выключателей с электронным расцепителем собственной разработки и производства в сетях 0,4кВ до 6300А.	90	2350	78	ПРФ-3
25.	Технология разработки и производства ряда типоминималов высокоёмких литий-ионных аккумуляторов: цилиндрических, призматических удельной ёмкостью более 200 Вт·ч/кг, в мягкой упаковке удельной ёмкостью более 250 Вт·ч/кг	90	1100	108	НХ-2
26.	Технология разработки и производства зарядных коннекторов с кабелем для электроразрядных станций с разъёмами : CCS Combo 2, CHADEMO, Type1, Type2 и электромобилей :Type2-Type2, Type2-Type1	14	88	48	ПРФ-1
Сельскохозяйственное машиностроение					
27.	Технология производства всесезонного сельскохозяйственного шасси-прицепа агро-трансформера, предназначенного для установки надстроек (в том числе, бункер-перегрузчик, самосвальный кузов, цистерна для жидких удобрений)	45	270	60	НХ-1
28.	Технология производства мульчирующих фрез диаметром ротора 450-550 мм, рабочей шириной 1300-2450 мм для эффективного вовлечения в оборот земель сельскохозяйственного назначения	20	120	60	ПРФ-1 НХ-1
29.	Технология производства multifunctionального самоходного пневматического штангового распределителя удобрений – опрыскивателя с автоматической системой точного дозирования и GPS/Glonass навигацией	70	420	60	ПРФ-1 НХ-2
30.	Технология производства сеялки зернотуковой прямого посева шириной захвата более 12 метров, с функцией дифференцированного внесения семян и удобрений, регулировкой глубины посева с помощью электропривода и возможностью внесения жидких удобрений	10	60	60	ПРФ-1 НХ-1
31.	Технология производства игольчатых карданных подшипников диаметром от 10 до 65 мм с применением термообработки в очищенной среде для атомарного насыщения углеродом	40	240	60	ПРФ-1
Машиностроение для пищевой и перерабатывающей промышленности					
32.	Технология производства высокоскоростных дельта роботов и роботизированных комплексов на их основе для автоматизации	70	420	72	ПРФ-3 НХ-2

	технологических процессов укладки и упаковки продуктов питания, со скоростью деликатного перемещения до 10 м/сек и диаметром рабочего стола до 1600 мм.				
33.	Технология производства линии глубокой биологической переработки пророщенного зерна, орехов, фитонцидов для получения продуктов питания общего и функционального назначения производительностью 2 тонны в час	20	120	60	НХ-2
34.	Технология производства камер и шкафов контролируемой, отложенной и холодной расстойки хлебобулочных изделий производительностью от 60 до 350 кг/час для тележек 600x800 мм	15	120	60	НХ-2
Строительно-дорожное и коммунальное машиностроение					
35.	Технология производства гусеничного асфальтоукладчика с шириной укладки асфальтобетонной смеси от 11 до 13 метров	80	480	72	ПРФ-1
36.	Технология производства снегоуплотнительных машин легкого класса до 3 тонн для прокладки лыжных и горнолыжных трасс.	28	168	60	НХ-2
37.	Технология производства семейства мостов для фронтальных погрузчиков грузоподъемностью от 3,5 до 6,5 тонн	50	300	60	НХ-2
38.	Технология производства многоцелевой самоходной уборочной машины грузоподъемностью 5-6 тонн с электромеханической трансмиссией	60	360	60	ПРФ-3
39.	Технология производства транспортировочного комплекса для перевозки твердых бытовых отходов объемом от 16 до 24 куб.м. с функцией измельчения и прессования роторного типа	70	420	60	ПРФ-2
40.	Технология производства пожарных автомобильных телескопических подъемников, оснащенных лестницей, рабочей платформой и оборудованием для подачи пены и воды, высотой от 28 до 32 метров	30	180	60	НХ-1
41.	Технология производства гусеничного бульдозера 10 тягового класса с электромеханической трансмиссией	70	420	72	НХ-1
42.	Технология производства харвестерных манипуляторов с максимальным вылетом стрелы до 10 метров и подъемным моментом до 240 кНм	20	120	60	ПРФ-1 НХ-1
Легкая промышленность					
43.	Технология производства специальной обуви с постоянными антистатическими свойствами с применением одностенных графеновых нанотрубок	30	150	48	ПРФ-3
44.	Технология производства обуви с применением 3D моделирования и автоматизации процессов изготовления обуви	15	75	48	ПРФ-1
45.	Технология производства натуральной кожи с отделкой полиуретановыми термоадгезивными покрытиями с высокой кроющей способностью	25	125	48	ПРФ-1 НХ-1
46.	Разработка технологии производства высококачественной хлопчатобумажной и смесовой пряжи	30	150	48	НХ-1

47.	Инновационная технология изготовления ковровых покрытий, отвечающих Европейским гигиеническим требованиям	30	150	48	НХ-2
48.	Современная технология производства спортивной одежды с интеллектуальной системой поддержки и коррекции осанки	10	50	36	ПРФ-2 НХ-2
49.	Современная технология производства спортивной, туристической и специальной экипировки с использованием высокотехнологичных эластичных композитных материалов	30	150	48	ПРФ-1 НХ-1
50.	Современная технология термического склеивание текстильных материалов с композитными мембранными материалами для получения инновационных двух- и трехслойных термоламинатов	30	150	48	ПРФ-2 НХ-2
Химическая промышленность					
51.	Технология синтеза полимерного защитного покрытия, применяемого непосредственно в водной среде без специальной подготовки поверхности в диапазоне температур от 0 до +30 °С	60	300	84	ПРФ-1
52.	Технология производства гидрохинона	80	400	84	ПРФ-3
53.	Современная технология производства импортозамещающих резиновых смесей, для производства рукавов высокого давления с повышенной морозостойкостью до -60С и увеличенным гарантийным сроком эксплуатации 2 года	75	375	72	ПРФ-1 НХ-2
54.	Технология производства современной конструкции цельнометаллокордных (ЦМК) и комбинированных крупногабаритных радиальных шин и новых рецептур резиновой смеси для них	69	345	49	ПРФ-7
55.	Технология производства глутарового альдегида	120	600	84	ПРФ-2
56.	Технология производства растворителей для высокоэффективных жидкостных хроматографий (ацетон, н-гексан, дихлорэтан, этилацетат, ацетонитрил, толуол, метанол, 2 пропанол, изооктан)	35	175	84	ПРФ-2 НХ-2
57.	Технология производства пероксидносшиваемого изоляционного компаунда для кабелей высокого напряжения до 110 кВ и электропроводящего пероксидносшиваемого компаунда на сверхвысокое напряжение до 220 кВ	20	100	24	НХ-2
58.	Селективная микрофлюидная технология проточного синтеза 1,2,4-триазола и его прекурсора гидразина гидрата высокой степени чистоты (99%)	120	600	36	ПРФ-5
59.	Технологии производства изофорона, метилизобутилкетона, диацетонового спирта и мезитилоксида.	60	300	36	ПРФ-2
60.	Инновационная технология производства низкомолекулярного полиизобутилена молекулярной массы 500-800 мг/моль, применяемого в композициях присадок для топлив последнего поколения	45	225	36	ПРФ-2
61.	Инновационная технология производства полибутилентерефталата	120	600	36	ПРФ-2

62.	Технология промышленного производства аскорбиновой кислоты для пищевой, сельскохозяйственной, косметической и фармацевтической промышленности	100	500	60	ПРФ-3
63.	Инновационная микрофлюидная технология синтеза метионина, применяемого в качестве компонента кормовых добавок для сельскохозяйственных животных и сырья для пищевой и фармацевтической промышленности	45	225	36	ПРФ-2
64.	Технология производства биоразлагаемых полимеров на основе полибутиленадипаттерефталата, поликапролактона, крахмала, полиэтилена и др. с последующей переработкой в биоразлагаемую упаковку для нужд пищевой и сельскохозяйственной промышленности	30	150	60	ПРФ-2 НХ-3
65.	Современная технология производства тимохинона	50	250	72	ПРФ-1
66.	Технология производства инкапсулированных форм кормового холин-хлорида (витамина В4) повышенной биодоступности и биобезопасности на органических и неорганических носителях	48	240	36	ПРФ-2
67.	Технология микробиологического производства лиофилизированных ферментов для пищевой промышленности.	85	425	78	ПРФ-2 НХ-2
68.	Технология производства особо чистого люминола и синтеза люминола натрия для применения при изготовлении расходных материалов для экспрессных и высокочувствительных систем хемилюминесцентного анализа и в качестве активной фармацевтической субстанции	160	800	72	ПРФ-2 НХ-2
69.	Современная технология производства морских бонов на основе синтетических и резино-технических материалов	98	490	60	НХ-1
70.	Современная технология получения из непищевого растительного сырья (отходы деревообработки и лесопиления) дрожжевых гидролизатов и автолизатов применяемых при производстве питательных сред для микробиологического синтеза	100	500	72	ПРФ-2
71.	Технология производства действующих веществ для пестицидов и агрохимикатов (прохлораз и бентазон)	90	450	60	ПРФ-2
72.	Технология производства интермедиатов для получения активных фармацевтических субстанций из класса аденоблокаторов карведилола: 2-(2-метоксифенокси) этиламина гидрохлорид моногидрат (CAS 2057412-43-6) и 4-(оксиран-2-илметокси)-9Н-карбазол (CAS 51997-51-4), и силодозина: 3-(5-((2R)-2-Аминопропил)-7-циано-2,3-дигидро-1H-индол-1-ил)пропилбензоата (2R,3R)-2,3-дигидроксисукцинат (CAS 239463-85-5) 2-(2-(2,2,2-Трифторэтоксифеноксифенил)-метансульфонат (CAS 160969-03-9)	60	300	84	ПРФ-2 НХ-2
73.	Современная технология использования оксидов металлов для производства хрустальных изделий с различными цветовыми решениями	70	350	72	НХ-1
Автомобильная промышленность					

74.	Технология создания конструкций и производства инновационных шаровых шарниров подвески и стоек стабилизаторов автомобилей повышенной долговечности для эксплуатации в сложных климатических условиях РФ	70	350	70	ПРФ-1
75.	Технология производства автомобильной электроакустической аппаратуры по полному циклу	11,2	56	72	НХ-1
76.	Технология создания универсальной электрической платформы для семейства легких коммерческих электромобилей полной массой до 5 тонн	160	900	58	ПРФ-1
77.	Технология производства тонкостенных алюминиевых корпусов, деталей автокомпонентов и систем управления автомобилями на основе тиксоформинга	135	680	60	ПРФ-1
78.	Технология освоения высокотехнологичного производства модельного ряда низкопольных заднемоторных автобусов среднего класса с широкой базой, удовлетворяющих действующим и перспективным требованиям по безопасности пассажироперевозок, созданию экологичной городской среды	75	500	60	ПРФ-1
79.	Технология создания блока конвертации и подачи напряжения для многослойных обогреваемых боковых автомобильных стекол	55	277	84	ПРФ-1
80.	Технология создания энергоустановок электрических транспортных средств для пассажирских перевозок, основанная на водородных топливных элементах с протонообменной мембраной	394,3	2062	60	ПРФ-1 НХ-2
81.	Технология производства гидравлических двухтрубных амортизаторов для подвески коммерческого транспорта	57	500	48	ПРФ-1
82.	Технология производства высокоэффективных тяговых электрических приводов грузовых, пассажирских и беспилотных транспортных средств	42	210	120	ПРФ-1 НХ-1
83.	Технология по сборке систем хранения (баллон с лайнером из неметаллического материала, армированным жгутовой нитью, пропитанной связующим (полностью из композиционных материалов)) компримированного (сжатого) природного газа.	75	750	60	ПРФ-1 НХ-1
84.	Технология интеграции модульных цифровых органов управления агрегатами с обеспечением высокого уровня функциональной безопасности на автотранспорте	38,5	193	120	ПРФ-1
85.	Технология изготовления силовых установок на основе водородных топливных элементов и интеграция их в состав транспортного средства, с обязательным созданием до конца 2021 г. прототипа городского электробуса на водородных топливных элементах	175	1050	72	ПРФ-2
86.	Технология изготовления силовых установок на основе водородных топливных элементов и интеграция их в состав транспортного средства	437	2250	120	ПРФ-1 НХ-1
87.	Технология разработки и реализации аппаратного и программного обеспечения электронных компонентов легковых полноприводных автомобилей и автомобилей легкового коммерческого ряда, для обеспечения	157,5	788	40	ПРФ-1

	удаленной диагностики и прогнозирования технического обслуживания с функцией извещения клиентов об отзывных компаниях				
88.	Технология использования высокопроизводительного многоигольного швейного робота, двух-игольных автоматизированных швейных комплексов с числовым программным управлением и применения локальной натуральной и искусственной кожи при производстве чехлов и обивок автомобильных сидений.	41,5	450	72	НХ-1
89.	Технология создания микроэлектромеханических датчиков давления	65	325	48	ПРФ-2 НХ-2
90.	Технология производства электрогидроуправляемых форсунок с быстродействующим электромагнитом с охлаждаемым подвесным магнитопроводом для перспективных топливных систем.	150	750	120	ПРФ-1
Железнодорожная промышленность					
91.	Технология изготовления универсальной платформы модели с предварительным прогибом деталей основных элементов рам	30	500	68	ПРФ-1
92.	Технология изготовления шестиосного маневрового тепловоза с силовой установкой, работающей на сжиженном природном газе, с электропередачей переменного-постоянного тока	100	500	60	ПРФ-1
93.	Технология изготовления универсального крытого вагона для перевозки штучных, тарно-штучных, пакетированных и насыпных грузов, требующих защиты от атмосферных осадков, с увеличенным объемом кузова – 177м ³ на двух вариантах тележек с осевой нагрузкой 25 тс/23,5 тс	70	500	15	ПРФ-1 НХ-1
94.	Технология изготовления сидений нового поколения для пассажиров и водителей грузового, специального, общественного и железнодорожного транспорта с использованием инновационных комплектующих и материалов отечественного производства	13	80	16	ПРФ-1
95.	Технология создания инновационной системы «Автомашинист» в составе тяжелого маневрово-вывозного локомотива	30	550	60	ПРФ-1 НХ-1
96.	Технология изготовления оборудования для термоупрочнения боковых рам тележек грузовых вагонов	55	300	48	ПРФ-1
97.	Технология изготовления тележек грузовых вагонов для рынков ЕС	12	700	48	ПРФ-1
98.	Технология изготовления вагонов-цистерн, соответствующих правилам международных перевозок опасных грузов	7	700	24	ПРФ-1
99.	Технология изготовления инновационных вагонов с грузоподъемностью свыше 80 тонн для перевозки газового конденсата	20	800	24	ПРФ-3
100.	Технология изготовления специализированных инновационных вагонов-цистерн для перевозки химических грузов с увеличенной грузоподъемностью	7	700	18	ПРФ-1
101.	Технология производства универсальных статических весов повагонного взвешивания всех типов вагонов (без расцепки состава)	55	350	84	ПРФ-1 НХ-1

102.	Технология изготовления редуктора привода колесной пары вагона метрополитена	55	1000	84	ПРФ-1 НХ-1
103.	Технология изготовления Машины для обслуживания скреплений МС-700 для автоматизации работы со всеми основными типами рельсовых скреплений на всех видах ремонта железнодорожного пути	70	2500	53	ПРФ-1
104.	Технология производства крупных, тяжелых и особо тяжелых отливок с прецизионной точностью 8-10 классов (по ГОСТ 26645-85)	180	2200	31	ПРФ-4
105.	Технология создания сменного кузова (хоппера) в составе вагона, обеспечивающего перевозки контейнеров и сменных кузовов	3	100	60	ПРФ-1
Черная металлургия, трубная промышленность и металлоконструкции					
106.	Технология изготовления феррито-аустенитной коррозионностойкой стали SUPER DUPLEX 25Cr для систем подводной добычи углеводородов и аустенитной коррозионностойкой немагнитной стали STABALLOY AG17 для изготовления тяжелых бурильных труб	108	580	96	ПРФ-2
107.	Технологии производства нового поколения сталей, специальных профилей и изделий из них для импортозамещения, обеспечения потребностей автомобилестроения, машиностроения, других отраслей техники, промышленности	80,2	525	60	ПРФ-2
108.	Технология производства шарикоподшипниковых марок сталей для изделий ответственного назначения с повышенным эксплуатационным ресурсом для нужд машиностроения и других отраслей промышленности	104	601	96	ПРФ-1
109.	Технология производства холоднокатаных листовых сталей нового поколения для применения в автомобилестроении и других отраслях промышленности	100,2	4000	60	ПРФ-5
Промышленность строительных и нерудных материалов					
110.	Технология производства теплоизоляционных панелей для мембранных резервуаров хранения и транспортировки сжиженного природного газа и армированного пенополиуретана для их изготовления	210	1500	72	НХ-1